



MAXPRO.JP

JAPAN Aluminium

► **CÔNG NGHỆ ANODISE ED SỐ1 NHẬT BẢN**

System Catalogue Aluminium Profiles



www.MaxproAlu.com



MAXPRO.JP
JAPAN Aluminium

*Premium Aluminium profile by **JAPAN***



MAXPRO.JP Catalogue

Content

Trang

Đặc Điểm Nổi Bật	01 - 02
Quy Trình Sản Xuất	03 - 06
Chứng Nhận Chất Lượng	07 - 16
Màu Sắc Sản Phẩm	17 - 18
MAXPRO.JP - Hệ 65	19 - 30
MAXPRO.JP - Hệ 65 Plus	31 - 40
MAXPRO.JP - Hệ 115	41 - 52
MAXPRO.JP - Hệ 80	53 - 58
MAXPRO.JP - Hệ 83	59 - 76
MAXPRO.JP - Hệ 58	77 - 86
MAXPRO.JP - Hệ Hệ Lan Can	87 - 92
MAXPRO.JP - Các Hệ Công trình dự án	
MAXPRO.JP - Hệ 55	95 - 106
MAXPRO.JP - Hệ 93	107 - 110
MAXPRO.JP - Hệ Mặt Dựng	111 - 112

ĐẶC ĐIỂM NỔI BẬT

FEATURED CHARACTERISTICS

I. ĐẶC ĐIỂM KỸ THUẬT SẢN PHẨM

- Tiêu Chuẩn **JIS H4100** : Tiêu chuẩn Nhật Bản, nhôm và hợp kim nhôm dạng đùn ép, định hình [CASTING và EXTRUSION]
JIS H8602 : [XỬ LÝ BỀ MẶT - Anodise ED] Kết hợp giữa Anodic Oxide, lớp phủ hữu cơ trên nhôm và hợp kim nhôm
- Chứng Nhận **QUALANOD** : [XỬ LÝ BỀ MẶT - Anodise ED] Theo phương pháp Axit Sunfuric trong lĩnh vực kiến trúc

II . ANODIZING ELECTRO DEPOSITION (ED) COATING

Công nghệ **Anodise ED** (Xử lý mạ điện phân lớp phủ bề mặt) là dòng xử lý dọc hiện đại nhất được thiết kế và lắp đặt theo **Công nghệ cao nhất Nhật Bản**
Chất lượng sản phẩm tuân theo **JIS** (Tiêu chuẩn công nghiệp Nhật Bản) để đảm bảo rằng chúng tôi sẽ cung cấp sản phẩm tốt nhất cho khách hàng
Theo tiêu chuẩn **JIS H8602** và được đảm bảo bởi Nhà cung cấp sơn **TOA SHINTO** cho hiệu suất 25 năm của lớp phủ **ED**

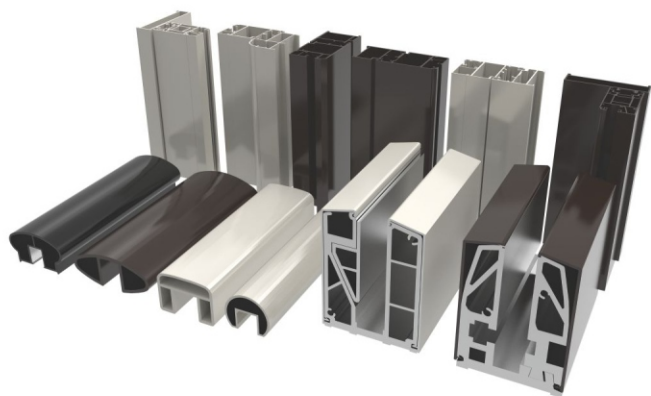
I. Production Physical and Specification [Material Extrude]

Production Specification Standard Refer

= **JIS H4100**: Aluminium and Aluminium alloy extruded shape[CASTING and EXTRUSION]

= **JIS H8602**: Combined coatings of anodic oxide and organic coating on aluminium and aluminium alloy [SURFACE TREATMENT - Anodise ED] Certification

= **QUALANOD**: Sulfuric acid-based anodising of Aluminium for Architectural Anodising [SURFACE TREATMENT - Anodise]



II. Anodizing Electro Deposition (ED) Coating

Anodise ED line is the most of modern of vertical treatment line was designed and installing under Highest Japanese Technologies

The Quality of the product follows the JIS (Japanese Industrial Standard) to ensure the supply of the best product to the customer

Standard Refer JIS H8602 and Assured by Paint Supplier (TOA SHINTO) for 25 years performance of ED Coating





▶ **Chứng nhận QUALANOD**

Được cấp bởi Thụy Sĩ về xử lý bề mặt Anodise



▶ **Báo cáo thử nghiệm theo chỉ thị RoHS**

Hạn chế thành phần kim loại nặng



▶ **Báo cáo thử nghiệm theo chỉ thị REACH**

Hạn chế hóa chất độc hại



▶ **Tiêu chuẩn JIS H4100 - JIS H8602**

Đùn ép và Anodise + Phủ Hữu Cơ

QUY TRÌNH SẢN XUẤT

MANUFACTURING PROCESS

Thanh nhôm định hình cao cấp **MAXPRO.JP** được Công ty TNHH Xuất Nhập Khẩu TRUNG CHÍNH nghiên cứu thiết kế và sản xuất bởi Công ty TNHH Sản Xuất Toàn Cầu LIXIL. Tên tiếng anh: LIXIL Global Manufacturing Vietnam Co., Ltd. (Viết tắt: **LIXIL VINA**) là công ty con của Công ty Phần LIXIL (Trụ sở chính: quận Chiyoda, Tokyo, Nhật Bản)

Thanh Nhôm cao cấp MAXPRO.JP được quản lý sản xuất và quản lý chất lượng nghiêm khắc, triệt để với hệ thống sản xuất khép kín và dây chuyền công nghệ hiện đại, máy móc thiết bị ứng dụng công nghệ cao nhất Nhật Bản, từ công đoạn chế tạo khuôn, đúc, đùn ép...

MAXPRO.JP high-grade aluminum profile is researched, designed and manufactured by Trung Chinh Import-Export Co., Ltd., by LIXIL Global Production Co., Ltd. English name: LIXIL Global Manufacturing Vietnam Co., Ltd. (abbreviation: LIXIL VINA) is a subsidiary of LIXIL Part Company (Headquarter: Chiyoda district, Tokyo, Japan)

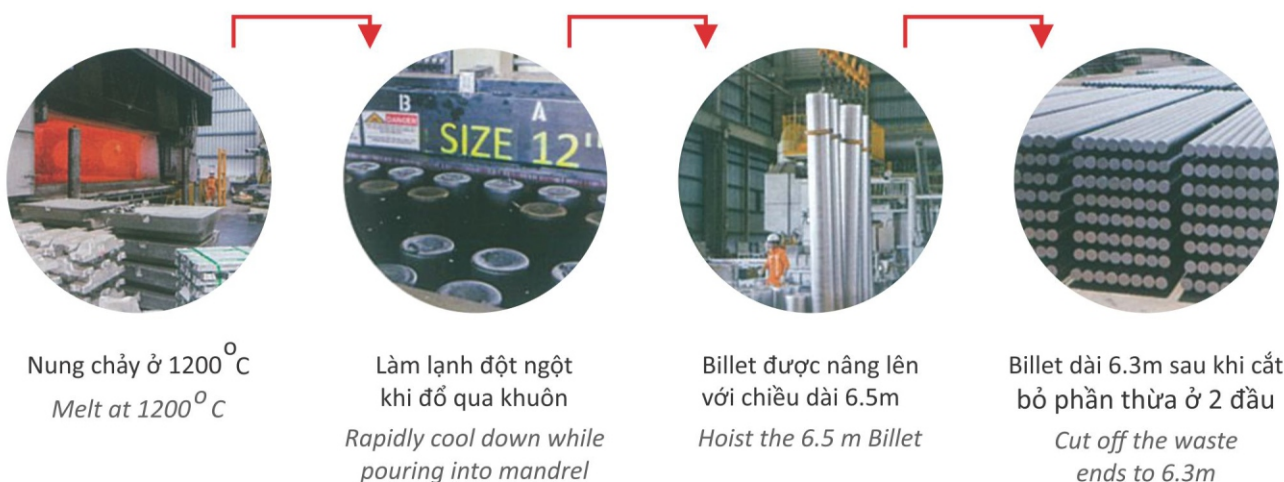
High quality MAXPRO.JP Aluminum profile is strictly controlled production and quality management with a closed production system and modern technology line, the highest technology application machinery and equipment in Japan, from molding, casting, extrusion...



VẬT ĐÚC / CASTING

Phôi nhôm được nung chảy trong lò nung , vừa chảy quay khuôn vừa được làm lạnh đột ngột , hình thành nên thanh Billet hình trụ tròn có chiều dài 6.5m

Melt aluminum ingot on melting furnace and make 6,5m cylindrical billets





ĐÙN ÉP / EXTRUSION

Billet được cắt theo chiều dài yêu cầu và đùn ép tới độ dài 50 - 60m . Mỗi dây chuyền sản xuất được trang thiết bị máy kéo giãn hai đầu (Puller) nhằm nâng cao tính hiệu quả

Cut of the Billet to required length and extrude it to 50-60m. Each production line equips twin pullers for superior efficiency



Chế tạo khuôn
Die making



Cắt theo chiều dài
Yêu cầu
Cut to the
required length



Đạt độ chính xác cao
về kích thước
Achieve high
dimension accuracy



Xử lý nhiệt để đạt
độ cứng cần thiết
Tempering in
aging furance

ELECTRODEPOSITION COATING PROCESS

Quá trình hình thành một lớp anodic oxide trên bề mặt đùn nhôm thông qua quá trình nhúng điện hóa học. Giúp tăng cường độ cứng cho lớp bảo vệ oxide tự nhiên

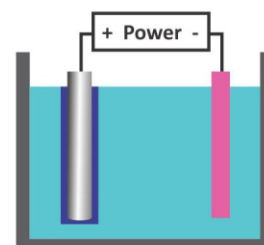
The process of forming an anodic oxide layer on aluminum extruded surface through electrochemical dipping process. Helps increase the hardness of the natural oxide protection layer

Lấp đầy các lỗ nhỏ mở ra sau quá trình Anodizing bằng hợp chất kim loại, tạo nên nền màu tối cho lớp xương thép không gỉ

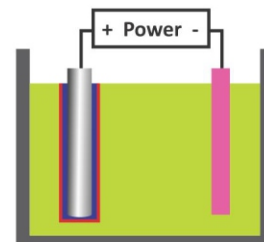
Filling the small holes opened after the Anodizing process with a metal compound, creating a dark background for the stainless steel mirror layer

Quá trình phủ của kết tủa hợp chất Resin trên bề mặt nhôm theo nguyên tắc điện di trong một bể điện tích. Sau quá trình này, vật liệu được nung để tạo thành một lớp phim sơn. Một loạt các màu chính và hoàn thiện có thể đạt được bao gồm bóng hoặc mờ, trắng sang đen

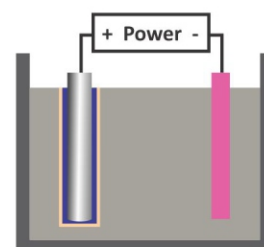
The coating process of Resin compound precipitates on aluminum surface follows the principle of electrophoresis in a charge tank. After this process, the material is calcined to form a film of paint. A range of main and complete colors can be achieved including gloss or matte, white to black



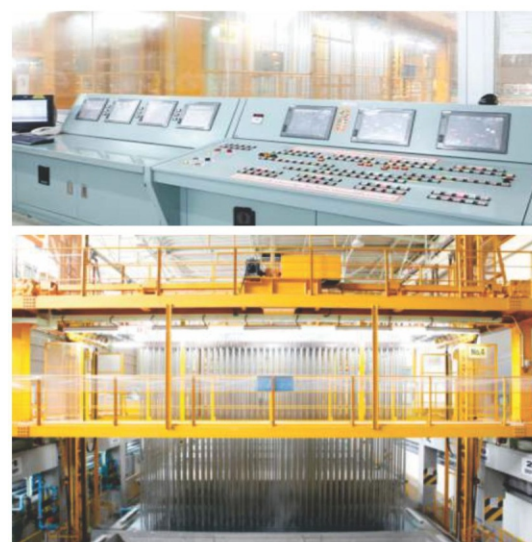
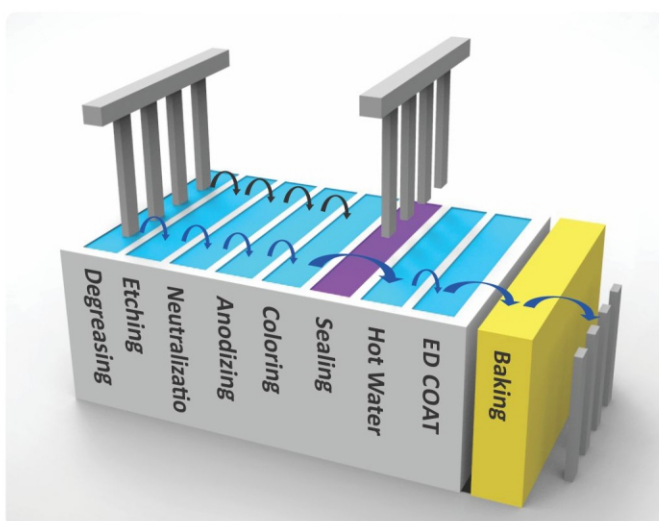
Sulfate



Coloring



Electro deposition



Hệ thống kiểm soát quy trình hoàn toàn tự động
Fully automated process control systems

KỸ THUẬT XỬ LÝ BỀ MẶT MẠ ĐIỆN PHÂN

ELETRODEPOSITION COATING TECHNIQUE

Với vị thế tạo nên xu hướng công nghệ đột phá toàn cầu, Quy trình xử lý bề mặt Thanh nhôm MAXPRO.JP được áp dụng công nghệ Độc quyền TEXGUARD - tạo lớp phủ tăng cường bảo vệ bề mặt mang lại những đặc điểm nổi bật

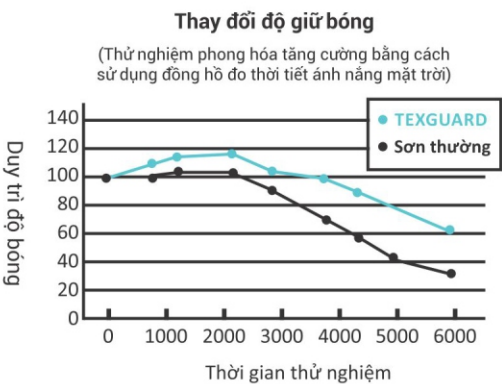
- Thân thiện với môi trường
- Cung cấp độ bền bỉ với thời tiết vượt trội
- Phai màu tối thiểu
- Nhu cầu bảo trì thấp, dễ lau chùi bề mặt, chống bám bẩn

Kết quả thử nghiệm cho thấy lớp phủ độc quyềnTEXGUARD mang lại mức độ chống phai màu gấp đôi so với lớp sơn phủ thường , mức độ sáng bóng tự nhiên cao và tăng cường tuổi thọ bề mặt trong thời gian dài hơn đáng kể

Investigations have shown that TEXGUARD exhibits twice the level of fade resistance as our previous coating. The gloss level is still much higher, for a significantly longer period of time, suggesting an increase in the color fastness

With the position that creates global breakthrough technology trends, the surface treatment process of MAXPRO.JP Aluminum bar is applied with the exclusive TEXGUARD technology - The electrolytic step is based on the film layer - the enhanced protection layer. Bringing key advantages:

- Environmental friendliness
- Provides durability with superior weather
- Minimum color fade
- Low maintenance needs, easy to clean the surface



ĐẶC ĐIỂM 2 - TĂNG CƯỜNG KHẢ NĂNG CHỐNG TRẦY XƯỚC / FEATURE 2 - ENHANCED SCRATCH RESISTANCE

Kỹ thuật bề mặt tạo ra một cấu trúc phân tử liên kết mạnh mẽ chống lại các vết trầy xước khi va chạm

Bonds between the molecules of the coating material are improved results in a tougher, more resistant layer

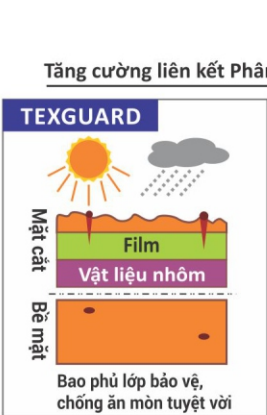
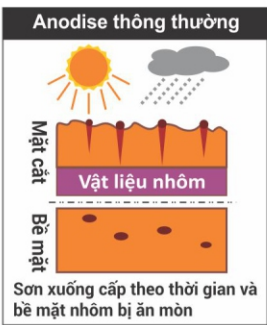
ĐẶC ĐIỂM 3 - CHỐNG BĂM BẨN - DỄ LAU CHÙI / FEATURE 3 - EASY CLEAN SURFACE

Một kết cấu bề mặt độc đáo là thông qua việc sử dụng TEXGUARD nhờ vào các phân tử liên kết chéo nhiều hơn . Cho kết quả bề mặt gần như "TỰ LÀM SẠCH" và yêu cầu bảo trì thấp hơn

A unique surface texture is through the use of TEXGUARD thanks to the more cross linked molecules. Gives near "self cleaning" surface results and requires lower maintenance

Phương pháp kiểm tra

Thiết bị tiếp xúc với ánh sáng và nước tiếp xúc với ngọn lửa carbon dạng hồ quang được áp dụng để kiểm tra độ bóng theo thời gian (Lưu ý: Đây là một ví dụ về kết quả thử nghiệm chứ không phải giá trị bảo đảm)



CHỨNG NHẬN CHẤT LƯỢNG QUỐC TẾ / CERTIFICATION

Chứng nhận được cấp bởi **Thụy Sĩ** về xử lý bề mặt **Nhôm Anodise ED** theo phương pháp **Axit Sunfuric** trong lĩnh vực kiến trúc

Authorization to use the quality sign



This is to certify that

LIXIL Global Manufacturing Vietnam Co., Ltd.

D1 Street, Long Duc Industrial Park
Long Duc Ward, Long Thanh District
VN – 76000 Dong Nai Province

Licence number: 7000

is authorized to use the quality sign which is shown above, according to the regulations for the use of the quality label for ARCHITECTURAL ANODIZING as described in the current edition of the Specifications for the QUALANOD quality label for sulfuric acid-based anodizing of aluminium (Edition 01.01.2020). Architectural anodizing is one of the four types of anodizing covered by the Specifications.

Date of issue of the licence: 30.08.2016
Period of validity of the licence: until 31.12.2020

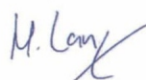
Zurich, 19 November 2019

QUALANOD



Remco Baartmans
President

CERTIFICATION BODY



Matthias Lanz
General Secretary



Mailing address:
QUALANOD, P.O. Box 1507, CH-8027 Zurich

Domicile:
QUALANOD
c/o ARCO Association Management AG
(certification body)
Tödistrasse 42, CH-8002 Zurich

Website: www.qualanod.net

E-Mail: info@qualanod.net // Phone: +41 (0)43 305 09 77 / 81

CHỨNG NHẬN CHẤT LƯỢNG QUỐC TẾ / CERTIFICATION

Báo cáo thử nghiệm theo chỉ thị **ROHS**
Tiêu chuẩn về hạn chế các chất nguy hiểm (Thành phần kim loại nặng) trên các thiết bị điện và điện tử

Products



Report No.: 248106453-05

Page 1 of 5

Client: LIXIL GLOBAL MANUFACTURING VIETNAM CO., LTD
D1 Road, Long Duc Industrial Park, Long Duc Ward, Long Thanh District,
Dong Nai

Test Item(s): Metal part

Identification/
Model No(s): 6063; Model: 6063 - Black ED Non Gloss
Material: Alumium 6063; Color: Black ED Non Gloss

Sample receiving date: 2019-09-09

Test period: 2019-09-11 to 2019-09-16

Test Specification:

Legal requirement:
Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and
Electronic Equipment, 2011/65/EU and its amendments
1. Cadmium, Lead, Chromium (VI), Mercury, Polybrominated biphenyls
(PBB) and Polybrominated diphenyl ethers (PBDE)
2. Phthalates (DEHP, DBP, BBP, DiBP)

Test result:

PASS
PASS

For and on behalf of
TÜV Rheinland Vietnam Co., Ltd.



Ms. Dao Thuy Khanh Linh/
Project Manager

2019-09-17

Date

Name/Position

Test result is drawn according to the kind and extent of tests performed.

This test report relates to the a. m. test sample. Without permission of the test center this test report is not permitted to be duplicated in
extracts. This test report does not entitle to carry any safety mark on this or similar products.

TÜV Rheinland Vietnam Co., Ltd. - Laboratory - 1st Floor - Block No.10 - Street 4 - Quang Trung Software City - District 12 - Ho Chi Minh City
Tel.: + 84 8 3715 4025 - Fax: + 84 8 3715 4028 - E-mail: laboratory@vn.tuv.com - Web: www.tuv.com/vn
MS-0009600_en-Appendix 2



CHỨNG NHẬN CHẤT LƯỢNG QUỐC TẾ / CERTIFICATION

Báo cáo thử nghiệm theo chỉ thị REACH
Tiêu chuẩn về đăng ký, đánh giá, cấp phép và hạn chế hóa chất đối với sản phẩm lưu hành tại EU

Products



Report No.:

248106453-09

Page 1 of 9

Client:

LIXIL GLOBAL MANUFACTURING VIETNAM CO., LTD.

Contact Information:

D1 Road, Long Duc Industrial Park, Long Duc Ward,
Long Thanh District, Dong Nai

Test item(s):

Metal part

Identification/

6063; Model: 6063 - ED Gloss

Model No(s):

Material: ALUMIUM 6063; Color: ED Gloss

Sample Receiving date:

2019-09-09

Testing Period:

2019-09-11 to 2019-09-16

Test Specification:

Test result:

Customer's requirement:

1. Screening of substances of very high concern (SVHC) subject to authorisation, according to (EU) No 143/2011, (EU) No 125/2012, (EU) No 348/2013, (EU) No 895/2014 and (EU) No. 2017/999 (Annex XIV of EC No 1907/2006) and candidate list by European Chemical Agency (ECHA), according to the EU Court of Justice rules on SVHCs in articles (Guidance on requirements for substances in articles, June 2017).

The tested material does not contain any SVHCs over 0.1 % by weight

For and on behalf of
TÜV Rheinland Vietnam Co., Ltd.

2019-09-17

Hoa Thi Xuan Dieu / Project Manager

Date

Name/Position

Test result is drawn according to the kind and extent of tests performed.

This test report relates to the a. m. test sample. Without permission of the test center this test report is not permitted to be duplicated in extracts. This test report does not entitle to carry any safety mark on this or similar products.

TÜV Rheinland Vietnam Co., Ltd. Laboratory: 1st Floor, Block No.10, Street No.4, Quang Trung Software City District 12 Ho Chi Minh City
Tel.: + 84 28 3715 4025 · Fax: + 84 28 3715 4028 · E-mail: info@vn.tuv.com · Web: www.tuv.com/vn

CHỨNG NHẬN CHẤT LƯỢNG QUỐC TẾ / CERTIFICATION

CO - Chứng nhận xuất xứ Nhôm MAXPRO.JP được nhập khẩu qua loại hình A11

TRIPPLICATE

1. Goods Consigned from (Exporter's name, address and country) LIXIL GLOBAL MANUFACTURING VIETNAM COMPANY LIMITED D1 STREET, LONG DUC INDUSTRIAL PARK, LONG DUC WARD LONG THANH DISTRICT, DONG NAI PROVINCE, VIETNAM TEL : 84-251-3-681-111 FAX : 84-251-3-681-123			Certificate No. VN-VN 21/04/ 02450 Form AANZ		
2. Goods Consigned to (Importer's/ Consignee's name, address, country) TRUNG CHINH IMPORT EXPORT COMPANY LIMITED NO 100, HIGHWAY 51, BINH DUONG QUARTER, LONG BINH TAN WARD, BIEN HOA CITY, DONG NAI PROVINCE, VIET NAM SHIP TO: NO 2BIS , HIGHWAY 1, TRUNG MY TAY WARD , DISTRICT 12, HO CHI MINH CITY , VIET NAM			AGREEMENT ESTABLISHING THE ASEAN – AUSTRALIA – NEW ZEALAND FREE TRADE AREA (AANZFTA) CERTIFICATE OF ORIGIN (Combined Declaration and Certificate) Issued in <u>VIETNAM</u> (Country) (see Overleaf Notes)		
3. Means of transport and route (if known) Shipment Date: Goods To Be Shipped By Truck 24-Mar-2021 From Long Duc - Dong Nai to Ho Chi Minh Vessel's name/Aircraft etc.: By Truck Port of Discharge: Ho Chi Minh, VietNam			4. For Official Use ☐ Preferential Treatment Given Under AANZFTA ☐ Preferential Treatment Not Given (Please state reason/s) Signature of Authorised Signatory of the Importing Country		
5. Item number	6. Marks and numbers on packages	7. Number and kind of packages; description of goods including HS Code (6 digits) and brand name (if applicable). Name of company issuing third party invoice (if applicable)	8. Origin Conferring Criterion (see Overleaf Notes)	9. Quantity (Gross weight or other measurement), and value (FOB) where RVC is applied (see Overleaf Notes)	10. Invoice number(s) and date of invoice(s)
1		<u>ALUMINIUM EXTRUSION BAR</u> ALUMINIUM EXTRUSION BAR (HOLLOW) - HS CODE: 76042190 (N.W: 5611.39 KGS = 693 PCS)	"CTC"	N.W: 5611.39 KGS	
2	NO MARK	ALUMINIUM EXTRUSION BAR (SOLID) - HS CODE: 76042990 (N.W: 667.7 KGS = 440 PCS)	"CTC"	N.W: 667.7 KGS	MG210359 22/03/2021 VAT No:0001341 22/03/2021
TOTAL: 18 PALLETS			G.W: 7800.09 KGM		
11. Declaration by the exporter The undersigned hereby declares that the above details and statements are correct; that all the goods were produced in VIET NAM (country) and that they comply with the rules of origin, as provided in Chapter 3 of the Agreement Establishing the ASEAN - Australia - New Zealand Free Trade Area for the goods exported to  Place and date, name, signature and company of authorised signatory Đông Nai Province 24-Mar-2021 Bà Đỗ Kế Hoạch Sản Xuất			12. Certification On the basis of control carried out, it is hereby certified that the information herein is correct and that the goods described comply with the origin requirements specified in the Agreement Establishing the ASEAN-Australia-New Zealand Free Trade Area.  ĐÔNG NAI PROVINCE 24 MAR 2021 Place and date, signature and stamp of Authorised Issuing Authority/Body		
13. ☐ Back-to-back Certificate of Origin ☐ Subject of third-party invoice ☐ Issued retroactively					

CHỨNG NHẬN CHẤT LƯỢNG QUỐC TẾ / CERTIFICATION

Tiêu Chuẩn Công Nghiệp Nhật Bản
Thành phần hóa học JIS H4100 - Xử lý bề mặt JIS H8602

LIXIL Link to Good Living

LIXIL GLOBAL MANUFACTURING VIETNAM CO., LTD
D1 Street, Long Duc IP, Long Duc Ward, Long Thanh District, Dong Nai Province, Viet Nam
Tel : +84 2513 681 111 FAX : +84 2513 681 123



CERTIFICATE OF QUALITY CHỨNG NHẬN CHẤT LƯỢNG

We provide for customer's company with the aluminium profiles as below.

Chúng tôi cung cấp cho công ty khách hàng những mẫu nhôm được thể hiện như dưới đây.

Customer Name : TC WINDOW

Project Name : TCW PROJECT

INV PKL số: MG210359

ALLOY : A6063S-T5

A. Color : FV (JIS H 8602)

No	TC WINDOW CODE	LIXIL CODE	No	TC WINDOW CODE	LIXIL CODE
1	TC-8301A	TO-6X552	4	TC-8314	TO-6X563A
2	TC-8303	TO-6X553A	5	TC-8315	TO-6X566A
3	TC-8304	TO-6X554A	6	TC-C8381	TO-6X567

B. Color : Y (JIS H 8602)

No	TC WINDOW CODE	LIXIL CODE	No	TC WINDOW CODE	LIXIL CODE
1	TC-8301A	TO-6X552	4	TC-8315	TO-6X566A
2	TC-8303	TO-6X553A	5	TC-C8381	TO-6X567
3	TC-8314	TO-6X563A	6	-	-

C. Color : FY (JIS H 8602)

No	TC WINDOW CODE	LIXIL CODE
1	TC-LX801	TO-6Y093

Has been produced and inspectioned in conformity to relevant standard :

Được sản xuất và kiểm tra phù hợp với những tiêu chuẩn liên quan sau :

Chemical composition/ Mechanical properties : JIS H 4100

Thành phần hóa học/ Tính chất cơ học : TIÊU CHUẨN JIS H 4100

Suface treatment : JIS H 8602

Xử lý bề mặt : Tiêu chuẩn JIS H 8602

This is to certify that result of inspection the
above material come up the standard.

LIXIL Global Manufacturing Vietnam Co., Ltd



Hideki Asagarasu
Quality Assurance Department

CHỨNG NHẬN CHẤT LƯỢNG QUỐC TẾ / CERTIFICATION

Nhôm MAXPRO.JP đạt Class A1 Dùng trong mọi trường cực kỳ khắc nghiệt

Table 1 Classification of combined coatings of anodic oxide and organic coatings

Classification	Combined corrosion resistance		Weathering resistance ^{a)}		Informative
	Combined corrosion resistance test ^{b)}		Xenon lamp type accelerated weathering test	Open-flame sunshine carbon-arc lamp type accelerated weathering test	Applicable environment
	Fluorescent UV lamp type accelerated weathering test	CASS test			
	Testing time h				
A1	240	120	4 000	3 000	Outdoors of the area where is severe environment and exposed to much UV
A2	240	120	2 000	1 500	Outdoors of severe environment
B	240	72	1 000	750	Outdoors of general environment
C	—	—	350	250	Indoors
NOTE 1	The correspondence with the classification specified in JIS H 8602:1992 is as shown in Annex C.				
NOTE 2	In the applicable environment, the "severe environment" means the areas of severe corrosion and deterioration which are seaside and coast, and the "general environment" means the industrial area, city area and rural area. The seaside means the area within 300 m from the coast line (the area influenced most severely by flying sea salt particles). The coast means the area exceeding 300 m within 2 km from the coast line (the area influenced comparatively largely by flying sea salt particles. In the islands of the Southwest Islands, even if exceeding 2 km, all of them shall be included in this division.). The industrial area means the area where the air pollutants [sulfur oxide (SO ₂), nitrogen oxide (NO _x), dust fall, etc.] are produced with the production activity. The city area means the area where the air pollutants are produced with commercial and living activity. The rural area means the area influenced less by air pollutants. The area of much UV exposure means the area resembling the subtropical oceanic weather.				
Notes ^{a)}	For the weathering resistance, either of the xenon lamp type accelerated weathering test or the open-flame sunshine carbon arc lamp type accelerated weathering test shall be carried out.				
^{b)}	For the combined corrosion resistance test, the fluorescent UV lamp type accelerated weathering test is carried out followed by the CASS test. This test is not applicable to Class C.				

5 Quality

5.1 Appearance

The appearance shall be tested according to 6.3, and shall be free from defects harmful to use such as flaws, unevenness, exfoliation, etc.

The judgment of defects to be the problem in using shall be in accordance with the agreement between the purchaser and the manufacturer. The degree of defects should be indicated by the criteria sample.

5.2 Performance

The performance of combined coatings shall be tested according to clause 6, and shall be in accordance with table 2.

CHỨNG NHẬN CHẤT LƯỢNG QUỐC TẾ / CERTIFICATION



CHỨNG NHẬN CERTIFICATE

CHỨNG NHẬN HỆ THỐNG QUẢN LÝ CỦA/ THIS IS TO CERTIFY THE MANAGEMENT SYSTEM OF:

CÔNG TY TNHH XUẤT NHẬP KHẨU TRUNG CHÍNH
TRUNG CHINH IMPORT EXPORT COMPANY LIMITED

ĐỊA CHỈ/ ADDRESS:

Trụ sở/ Office: Số 100, Quốc Lộ 51, Khu phố Bình Dương, phường Long Bình Tân, TP. Biên Hoà, tỉnh Đồng Nai/ No.100, Route 51, Binh Duong quarter, Long Binh Tan ward, Bien Hoa city, Dong Nai province

Nhà máy/ Factory: Đường D1, KCN Long Đức, xã Long Đức, huyện Long Thành, tỉnh Đồng Nai, Việt Nam/ Street D1, Long Duc industrial zone, Long Duc commune, Long Thanh district, Dong Nai province, Vietnam

ĐƯỢC ĐÁNH GIÁ PHÙ HỢP VỚI CÁC YÊU CẦU CỦA TIÊU CHUẨN
HAS BEEN ASSESSED AND FOUND TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF:

ISO 9001:2015

CHO PHẠM VI/ FOR SCOPE:

Sản xuất và kinh doanh: Thanh nhôm dạng profile và cửa các loại./
Manufacturing and trading: Aluminium in profile and doors./

VICAS số/ VICAS No.: 022.QMS
Chứng chỉ số/ Certification No.: 190759.01.QMS.CN19

Ngày cấp lần 1/ Issued date 1st: 12/09/2019
Ngày cấp lần 2/ Issued date 2nd: 13/07/2020

Ngày hết hạn/ Expired date: 11/09/2022

NGUYỄN THANH TÙNG
GIÁM ĐỐC/ DIRECTOR

Chứng chỉ sẽ mất hiệu lực nếu hệ thống quản lý của khách hàng không vượt qua cuộc đánh giá giám sát hàng năm của ICB/ This certificate will be invalid if the customer's management system does not pass the surveillance of ICB.



CÔNG TY CỔ PHẦN CHỨNG NHẬN QUỐC TẾ
INTERNATIONAL CERTIFICATION BODY
Website: chungnhanquoc.vn Email: cert@chungnhanquoc.vn



Được công nhận bởi BOA - www.boa.gov.vn
Accreditation by BOA - www.boa.gov.vn

CHỨNG NHẬN CHẤT LƯỢNG QUỐC TẾ / CERTIFICATION



CHỨNG NHẬN CERTIFICATE

CHỨNG NHẬN SẢN PHẨM/ *CERTIFY PRODUCTS:*

Thanh định hình (profile) nhôm và hợp kim nhôm (Chi tiết tại quyết định)./.

Aluminum profiles and aluminum alloys (Detail at decision)./.

ĐƯỢC SẢN XUẤT BỞI/ PRODUCING OF:

CÔNG TY TNHH XUẤT NHẬP KHẨU TRUNG CHÍNH

TRUNG CHINH IMPORT EXPORT COMPANY LIMITED

ĐỊA CHỈ/ ADDRESS:

Trụ sở/ Head office: Số 100, Quốc Lộ 51, Khu phố Bình Dương, phường Long Bình Tân, TP. Biên Hòa, tỉnh Đồng Nai/ No.100, Route 51, Binh Duong quarter, Long Binh Tan ward, Bien Hoa city, Dong Nai province

Nhà máy/ *Factory: Đường D1, KCN Long Đức, xã Long Đức, huyện Long Thành, tỉnh Đồng Nai, Việt Nam/ Street D1, Long Duc industrial zone, Long Duc commune, Long Thanh district, Dong Nai province, Vietnam*

PHÙ HỢP VỚI YÊU CẦU CỦA QUY CHUẨN/ *APPROVED WITH REQUIREMENTS OF REGULATION:*

QCVN 16:2019/BXD

Và được phép sử dụng dấu hiệu hợp quy (CR) sau đây trực tiếp trên sản phẩm hoặc bao bì chứa đựng sản phẩm/ Have right to use the below conformity regulation logo (CR) on products or product packaging./



Phương thức chứng nhận/ 05 (Thông tư 28/2012/TT-
Method certification: BKHCN)

Đại diện ICB/ On behalf of ICB

GIÁM ĐỐC/ DIRECTOR

Chứng chỉ số/ *Certification No.:* 190759.01.PRO.GS21

Ngày cấp lần 1/ Issued date 1st: 12/09/2019

Ngày cấp lần 3/ Issued date 3rd: 05/10/2021

Ngày hết hạn/ *Expired date:* **11/09/2022**

Chứng chỉ sẽ mất hiệu lực nếu sản phẩm của khách hàng không vượt qua cuộc đánh giá giám sát hàng năm của ICB/ This certificate will lapse if the customer's product does not pass the surveillance of ICB J.

CÔNG TY CỔ PHẦN CHỨNG NHẬN QUỐC TẾ
INTERNATIONAL CERTIFICATION BODY

Trụ sở: C9, Lô 8, Khu đô thị mới Định Công, phường Định Công, quận Hoàng Mai, Thành Phố Hà Nội, Việt Nam
Website: chungnhanquoc.vn Email: cert@chungnhanquoc.vn



CHỨNG NHẬN CHẤT LƯỢNG QUỐC TẾ / CERTIFICATION



CÔNG TY CỔ PHẦN
CHỨNG NHẬN QUỐC TẾ

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập- Tự do- Hạnh phúc

Số: 190759.01.PRO.GS21/QĐCN-ICB

Hà Nội, Ngày 05 tháng 10 năm 2021

QUYẾT ĐỊNH

Về việc chứng nhận sản phẩm hàng hóa

GIÁM ĐỐC CÔNG TY CỔ PHẦN CHỨNG NHẬN QUỐC TẾ

- Căn cứ Nghị định số 127/2007/NĐ-CP ngày 01 tháng 8 năm 2007 của Chính phủ về quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật Tiêu chuẩn và Quy chuẩn kỹ thuật;
- Căn cứ vào Nghị định số 132/2008/NĐ-CP ngày 31 tháng 12 năm 2008 của Chính phủ quy định chi tiết thi hành một số điều luật của Luật Chất lượng sản phẩm, hàng hóa;
- Căn cứ Quyết định số 954/QĐ-BXD ngày 22 tháng 07 năm 2020 của Bộ Xây dựng về việc chỉ định Công ty Cổ phần Chứng nhận Quốc tế thực hiện việc thử nghiệm/chứng nhận chất lượng sản phẩm, hàng hóa vật liệu xây dựng phù hợp với Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về sản phẩm, hàng hóa vật liệu xây dựng, số hiệu QCVN 16:2019/BXD
- Căn cứ vào Quy định về đánh giá sản phẩm của Công ty Cổ phần Chứng nhận Quốc tế (ICB);
- Căn cứ vào kết quả đánh giá và kiến nghị của phòng Chứng nhận của ICB,

QUYẾT ĐỊNH:

Điều 1: Cấp giấy chứng nhận hợp quy số: 190759.01.PRO.GS21 ngày 5 tháng 10 năm 2021 cho:

a. Sản phẩm hàng hóa sau đây phù hợp với Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia: QCVN 16:2019/BXD

STT	TÊN HÀNG HÓA	CHỈ TIÊU KỸ THUẬT	GHI CHÚ
1	Thanh định hình (profile) nhôm và hợp kim nhôm	Thanh nhôm cửa sổ Maxpro.JP dày 1.2mm, 6063T5. Mã sản phẩm: JP-C8382A-C5516-C9313-8314-.6584-15227-65123-8315-8309-C8384-C8383-	
2	Thanh định hình (profile) nhôm và hợp kim nhôm	Thanh nhôm cửa sổ Maxpro.JP dày 1.4mm, 6063T5. Mã sản phẩm: JP-8301A-8305-8306-8307-C8381-6011-6012-6014-65101-65103-65121-C5501-C5502-C5506-C5512-C5507-TC-LX806-TC-LX809-TC-LX810-C5510-C5511-C5514-C5515-6581-6583-6585-6586-6587-6588-6589-C8388-6013-8308-65102-65122-8311-C8387-6582-C9308	
3		Thanh nhôm cửa đi Maxpro.JP dày 2.0mm, 6063T5. Mã sản phẩm: JP-8301-8303-8304-6010-C5503-C5504-C5505-C5521-C9301-C9302-C9303-C9314-C9305-C9306-C9307-C9304-15202-15201-15203-15210-15216-15234-C6301-C6302-C6303-C6304-C6305-8001-8002-8003-8004-8005-8006A-LX801-MEGA-LX807-SOLEX-LX808-SAPHIA-TITAN-8301-C5508-C5509-C5513-6015-C9311-C9312-15224-15225-15228-15229	



CHỨNG NHẬN CHẤT LƯỢNG QUỐC TẾ / CERTIFICATION

4	Thanh định hình (profile) nhôm và hợp kim nhôm	Thanh nhôm cửa đi Maxpro.JP dày 2.5mm, 6063T5. Mã sản phẩm: JP-65105-65107-65108-15233-8007	
5		Thanh nhôm để lan can dày 6.0mm, 6063T5. Mã sản phẩm: TCVH-8067-8068	
6		Thanh nhôm để lan can dày 7.0mm, 6063T5. Mã sản phẩm: TCVH-8072-8073	
7		Thanh nhôm để lan can dày 8.0mm, 6063T5. Mã sản phẩm: TCVH-8069-8070	
8		Thanh nhôm để lan can dày 12.0mm, 6063T5. Mã sản phẩm: TCVH-8074-8075	

b. Đơn vị:

CÔNG TY TNHH XUẤT NHẬP KHẨU TRUNG CHÍNH

c. Địa chỉ:

Số 100, Quốc Lộ 51, Khu phố Bình Dương, phường Long Bình Tân, TP. Biên Hoà, tỉnh Đồng Nai
Nhà máy: Đường D1, KCN Long Đức, xã Long Đức, huyện Long Thành, tỉnh Đồng Nai, Việt Nam

d. Đánh giá theo phương thức 5 của Thông tư 28/2012/TT-BKHCN ban hành ngày 12/12/2012

Điều 2: Đơn vị được chứng nhận tại Điều 1 được phép sử dụng dấu hiệu chứng nhận hợp quy (CR) trên các sản phẩm và bao bì chứa sản phẩm được chứng nhận tại Mục a của Điều 1 trong thời gian chứng chỉ có hiệu lực.



Điều 3: Đơn vị được chứng nhận tại Điều 1 phải tuân thủ đầy đủ các quy định đánh giá, chứng nhận của ICB cũng như của luật định.

Điều 4: Đơn vị được chứng nhận phải chịu sự đánh giá giám sát định kỳ tối đa 12 tháng 1 lần bởi ICB nếu không chứng chỉ chứng nhận sản phẩm đã cấp cho đơn vị sẽ mất hiệu lực ngay lập tức.

Điều 5: Giấy chứng nhận hợp quy và dấu hợp quy có hiệu lực từ ngày 5 tháng 10 năm 2021 đến ngày 05 tháng 9 năm 2022/.

Nơi nhận:

- Như điều 1
- Lưu: VT





CHÍNH SÁCH BẢO HÀNH / WARRANTY POLICY

UY TÍN - CHẤT LƯỢNG - BỀN VỮNG

PRESTIGE - QUALITY - SUSTAINABILITY



▶ **Thời gian bảo hành: " BẢO HÀNH 25 NĂM "**

▶ **Trường hợp được bảo hành:**

- Sản phẩm được bảo hành đối với các trường hợp bị rạn, nứt, biến đổi hình dạng, bong tróc, đổi màu bề mặt trong điều kiện thông thường
- Nhiệt độ tiếp xúc cho phép từ - 30°C đến + 60°C, tránh các tác động vật lý và tiếp xúc của hóa chất đặc biệt

Độ bền trên 40 năm



MÀU SẮC SẢN PHẨM / ALUMINIUM COLOUR TYPES

Hệ màu thanh nhôm MAXPRO.JP mang vẻ đẹp sang trọng theo phong cách Châu Âu thích hợp với mọi công trình kiến trúc hiện đại

The MAXPRO.JP aluminum profile color system make beautiful style in European style suit for all modern architectures works

MÀU SẮC NHÔM HỆ CỬA / ALUMINUM COLOR DOOR & WINDOW SYSTEM



FJ - Đen mịn
Natural Black



Y - Nâu thu
Autumn Brown



FV - Champagne

MÀU SẮC NHÔM HỆ LAN CAN / ALUMINUM COLOR BALCONY SYSTEM



FJ - Đen mịn
Natural Black



FY - Nâu cà phê
Coffee Brown



FV - Champagne



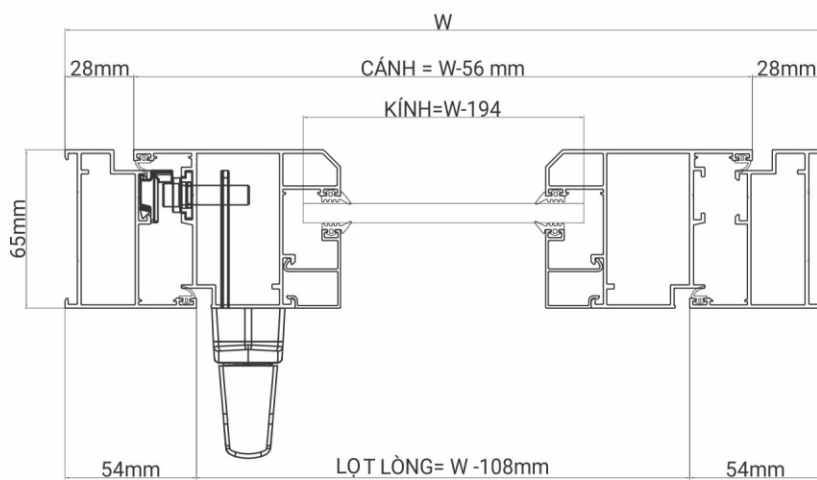
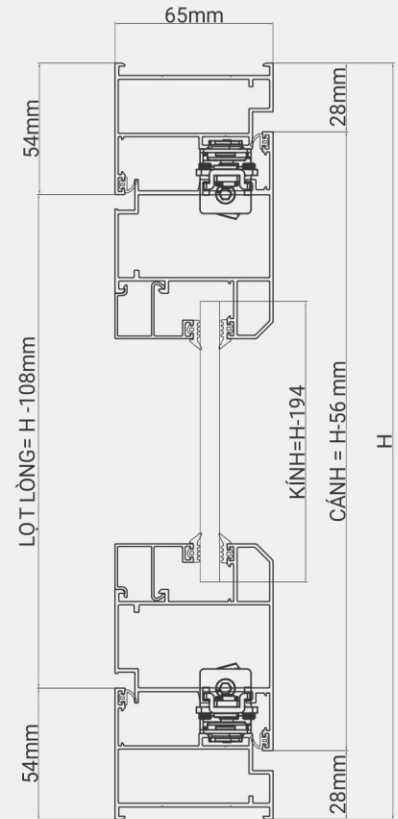
Công Ty chúng tôi nhận sản xuất màu sắc **Anodise** theo yêu cầu của khách hàng
Our company accepts the production of Anodise colors according to customers' requirements



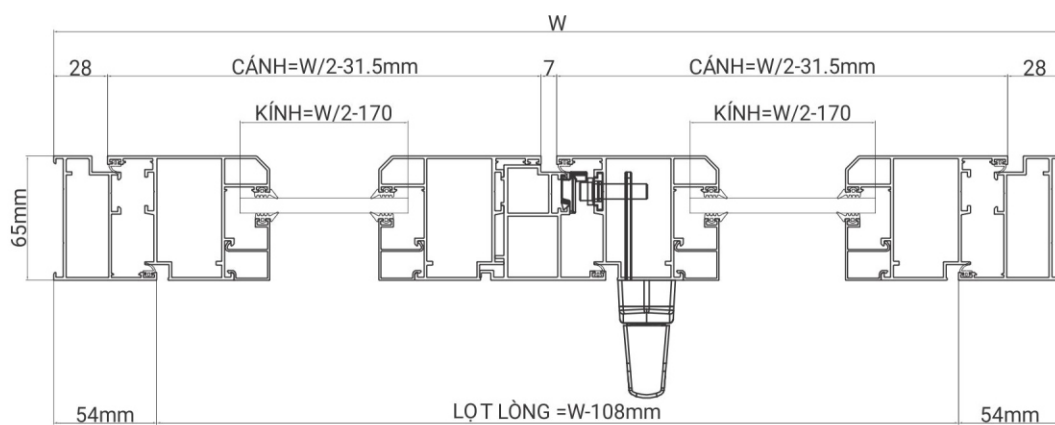
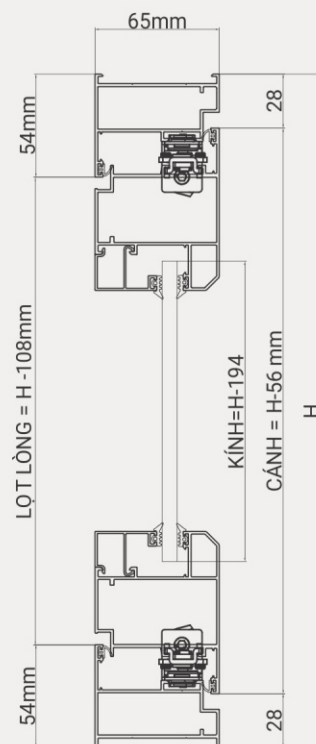
HỆ 65 / CỬA ĐI - CỬA SỔ - CỬA SỔ LÙA / 65 System



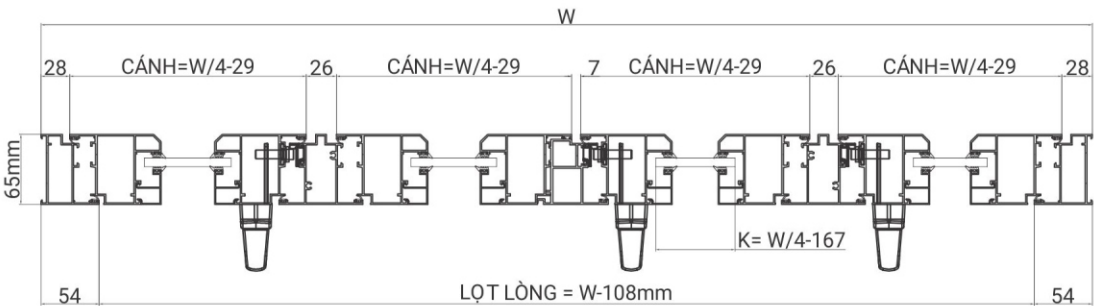
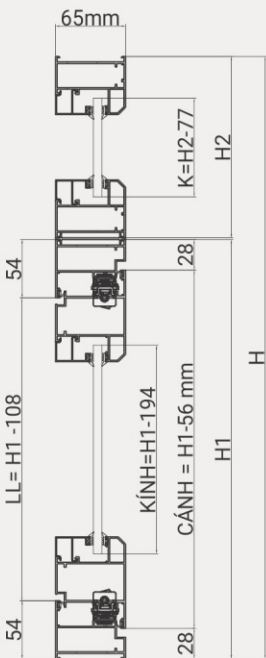
Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ MỞ QUAY | 1 Cánh



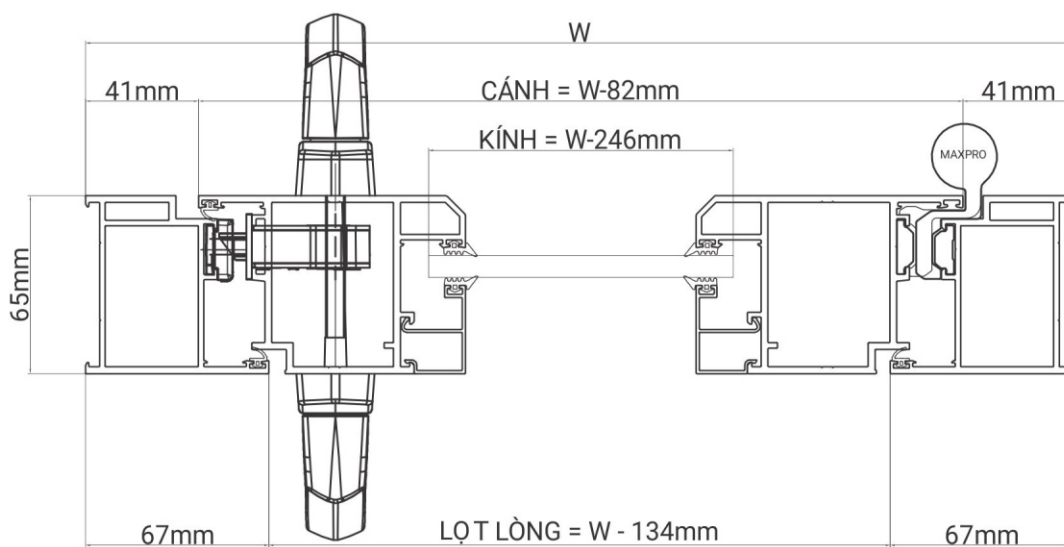
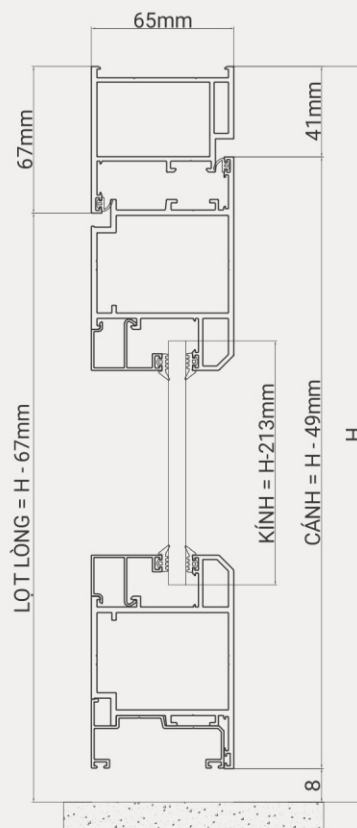
Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ MỞ QUAY | 2 Cánh



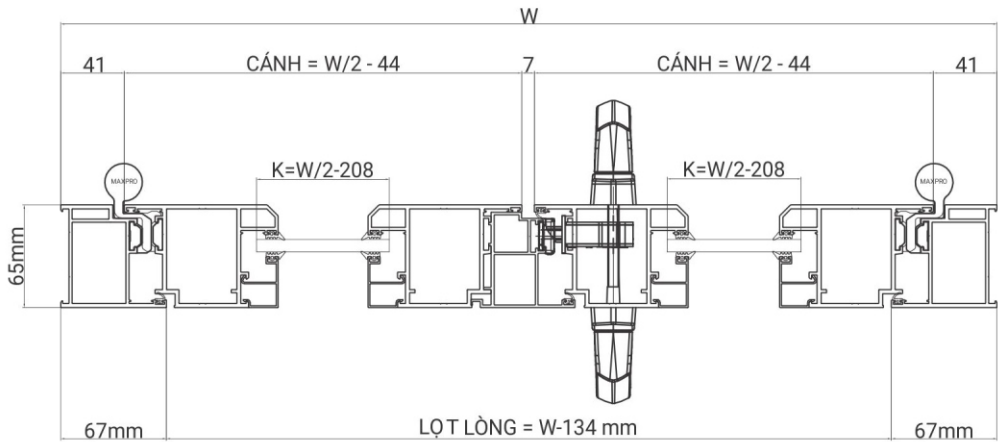
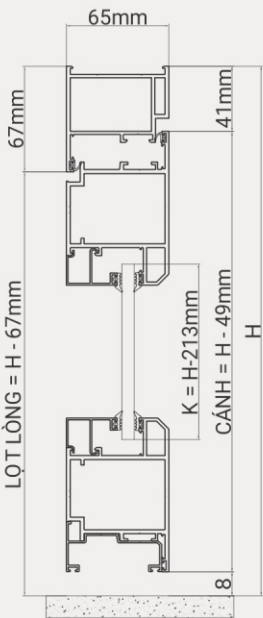
Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ MỞ QUAY | 4 Cánh ghép Fix rời



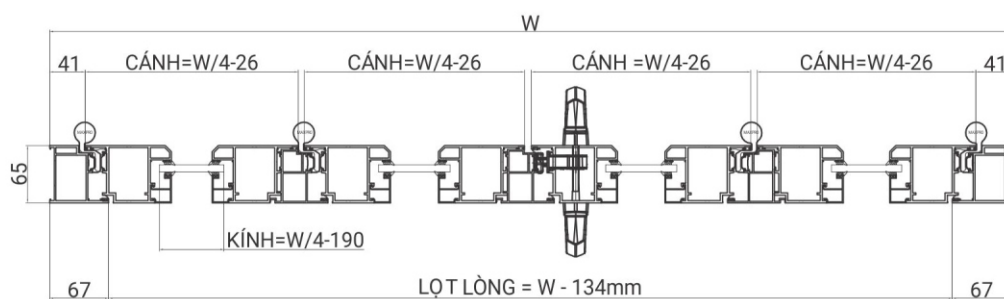
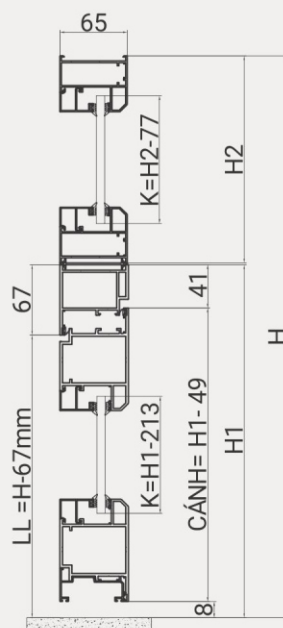
Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ QUAY | 1 Cánh



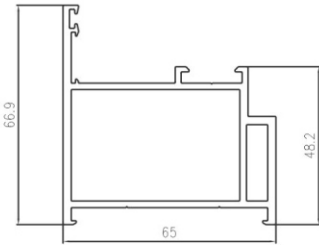
Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ QUAY | 2 Cánh



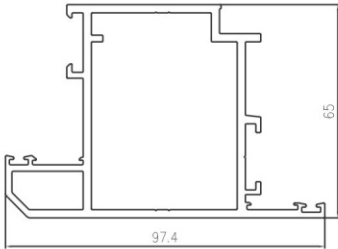
Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ QUAY | 4 Cánh ghép Fix rời



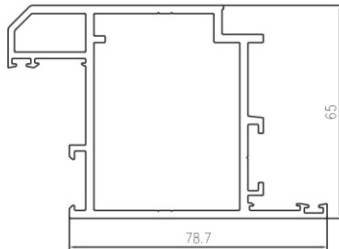
Mặt cắt - Thông số kỹ thuật | CỬA MỞ QUAY



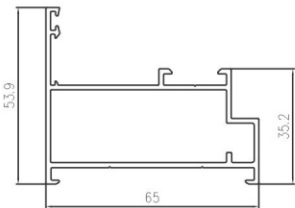
K/B cửa đi 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65105	2.5mm	1.636



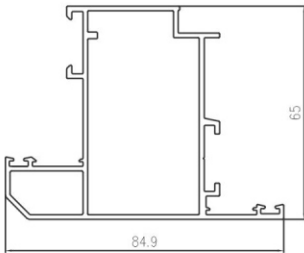
Cánh đi mở ra 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65107	2.5mm	2.223



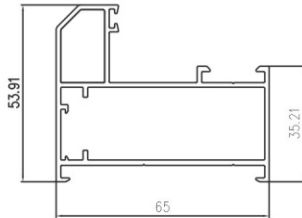
Cánh đi mở vào 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65108	2.5mm	2.223



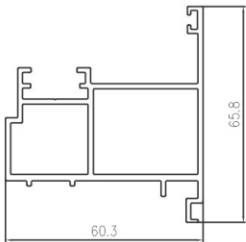
K/B cửa sổ 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65101	1.4mm	0.948



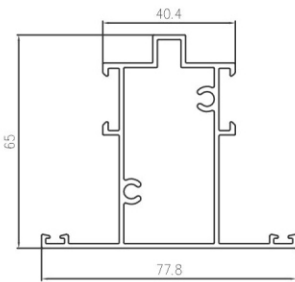
Cánh sổ 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65103	1.4mm	1.326



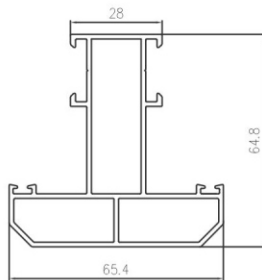
K/B vách kính 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65121	1.4mm	1.091



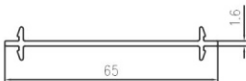
Đồ động cửa sổ cửa đi 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65109	1.6mm	1.239



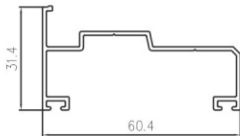
Đồ tĩnh tách khung 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65102	1.4mm	1.156



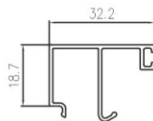
Đồ tĩnh chia ô cánh + Fix 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65122	1.4mm	1.218



Ghép khung bao 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65112	1.6mm	0.346



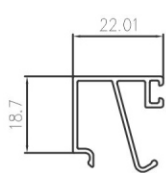
Ốp chân cánh 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65123	1.2mm	0.465



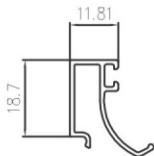
Nẹp kính đơn	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8314	1.0mm	0.279

Mặt cắt - Thông số kỹ thuật

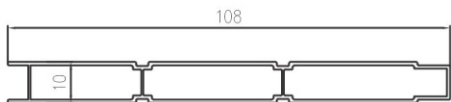
CỬA MỞ QUAY



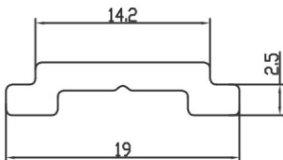
Nẹp kính hộp 19mm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8315	1.1mm	0.249



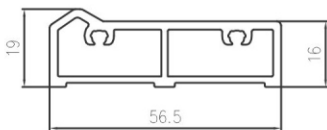
Nẹp kính rèm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15227	1.1mm	0.205



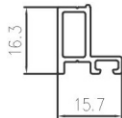
Pano	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5520	1.0mm	0.554



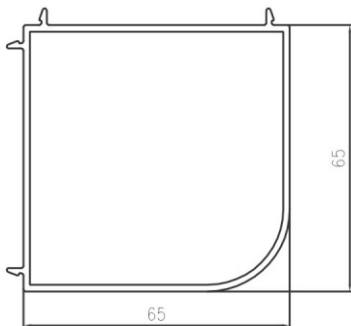
Thanh truyền động	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8316	2.3mm	0.16



Ngưỡng nhôm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65214	2.0mm	0.86

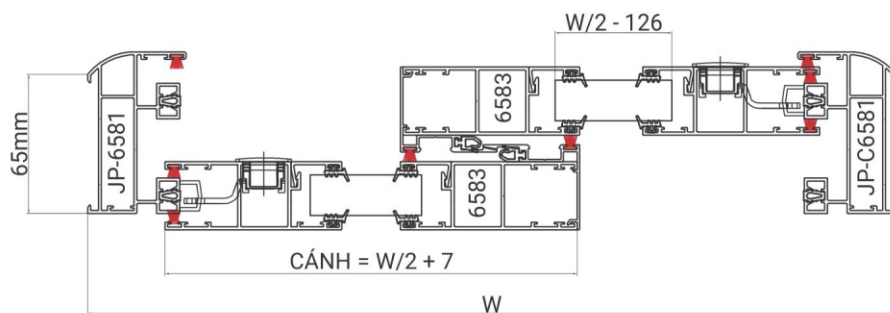
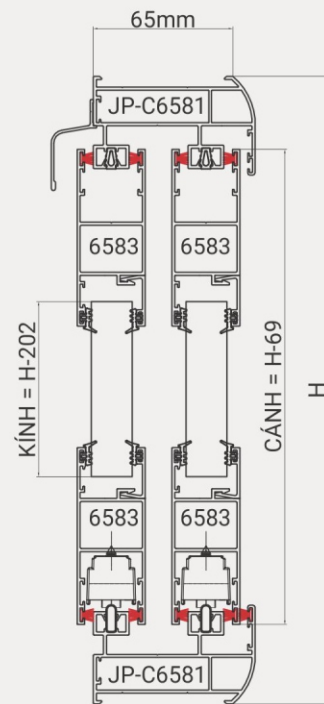


Ốp ngưỡng nhôm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8320	1.2mm	0.185



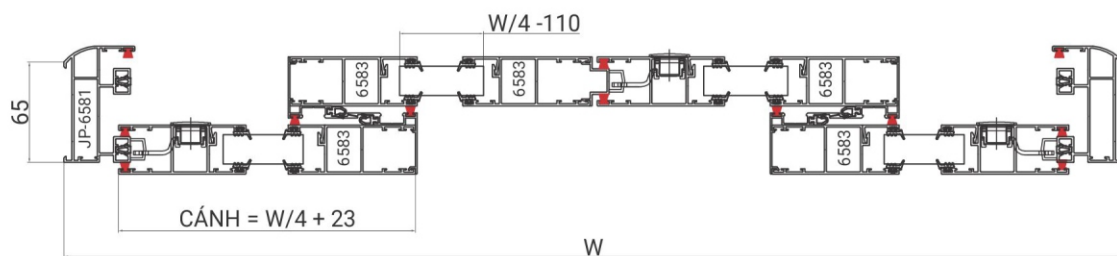
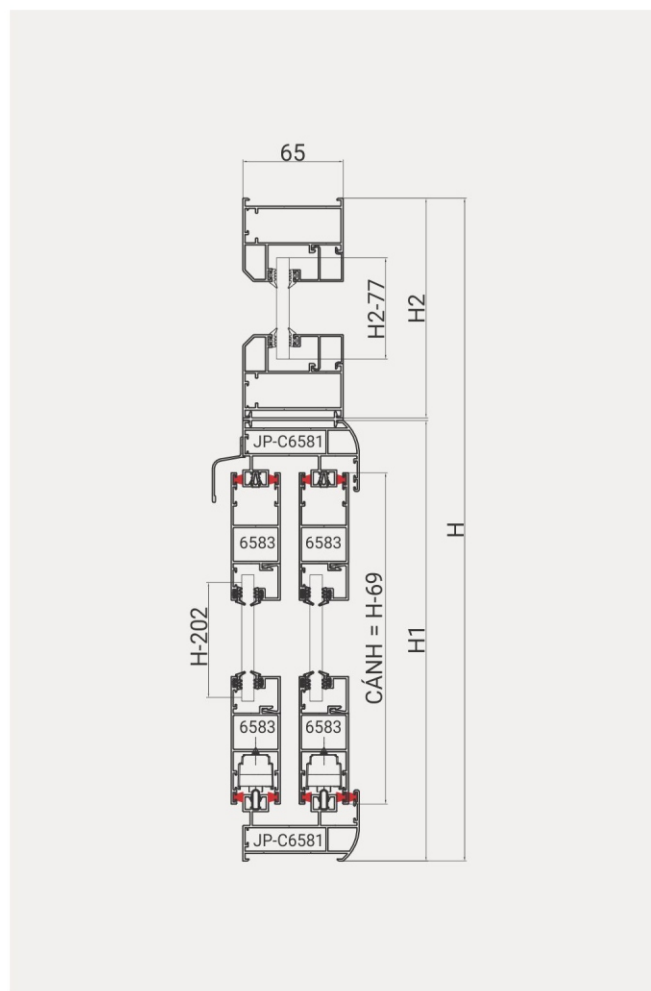
Chuyển góc 90 độ	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-65216	1.6mm	1.136

Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ LÙA | 2 Cánh

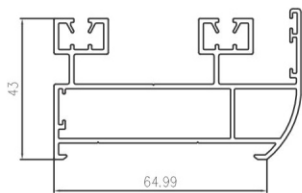




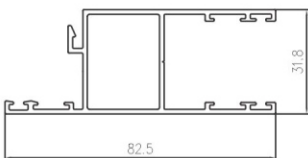
Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ LÙA | 4 Cánh



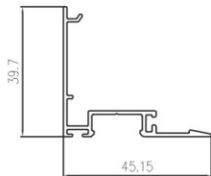
Mặt cắt - Thông số kỹ thuật | CỬA SỔ TRƯỢT



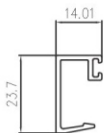
K/B cửa sổ lùa 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6581	1.4mm	1.375



Cánh sổ lùa 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6583	1.4mm	0.914



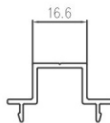
Ốp góc sổ lùa 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6584	1.4mm	0.352



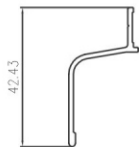
Nẹp kính đơn	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6586	1.4mm	0.212



Nẹp kính hộp	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6585	1.4mm	0.152



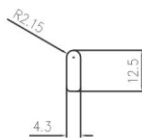
Đối đầu 4 cánh	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6588	1.4mm	0.239



Máng che nước mưa	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6587	1.4mm	0.131



Ghép khung bao 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65112	1.6mm	0.346



Ray nhôm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-15237	4.3mm	0.14



Thanh phụ gắn khóa đa điểm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8388	1.4mm	0.235



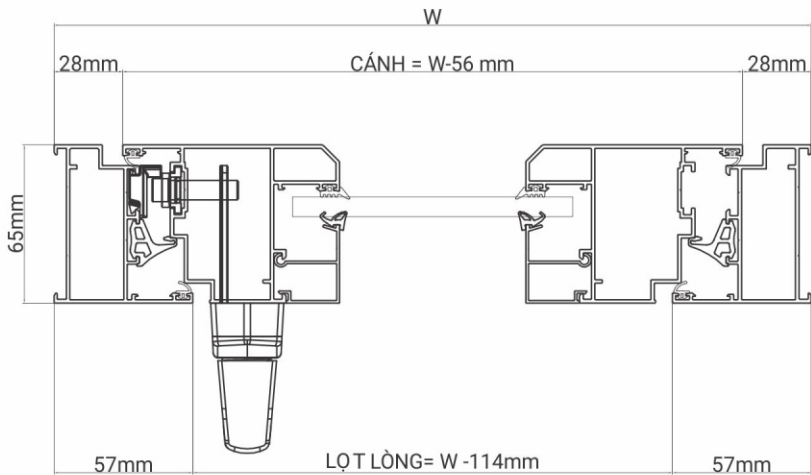
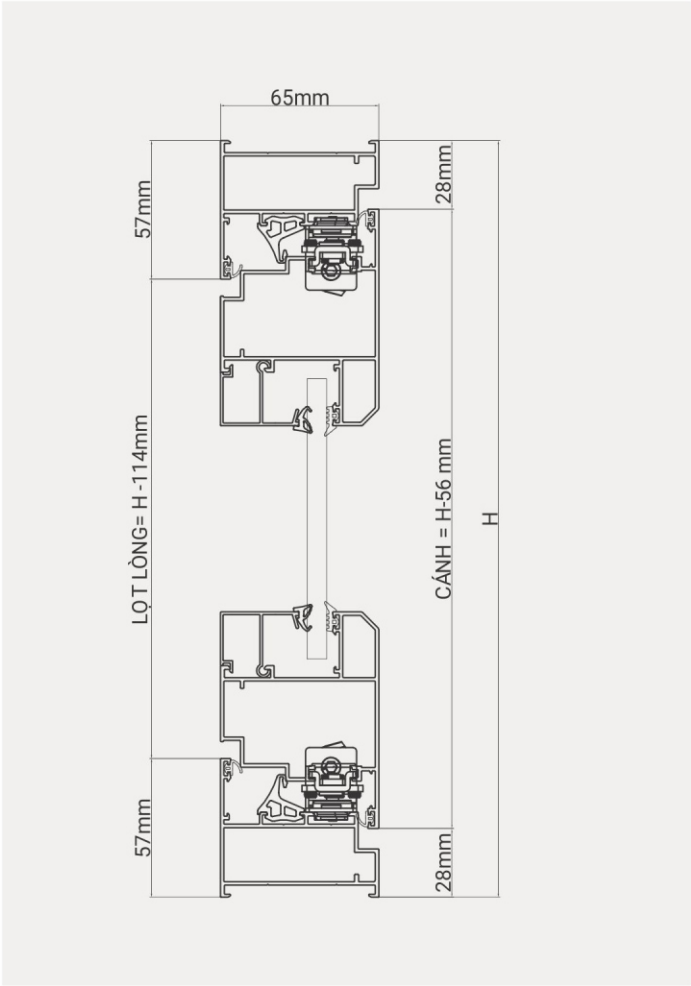
MAXPRO.JP
JAPAN Aluminium



HỆ 65 PLUS / CỬA ĐI - CỬA SỐ / 65 PLUS System



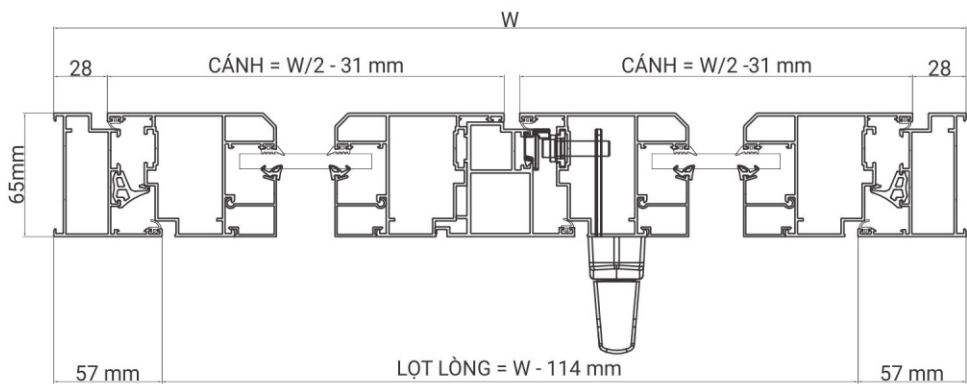
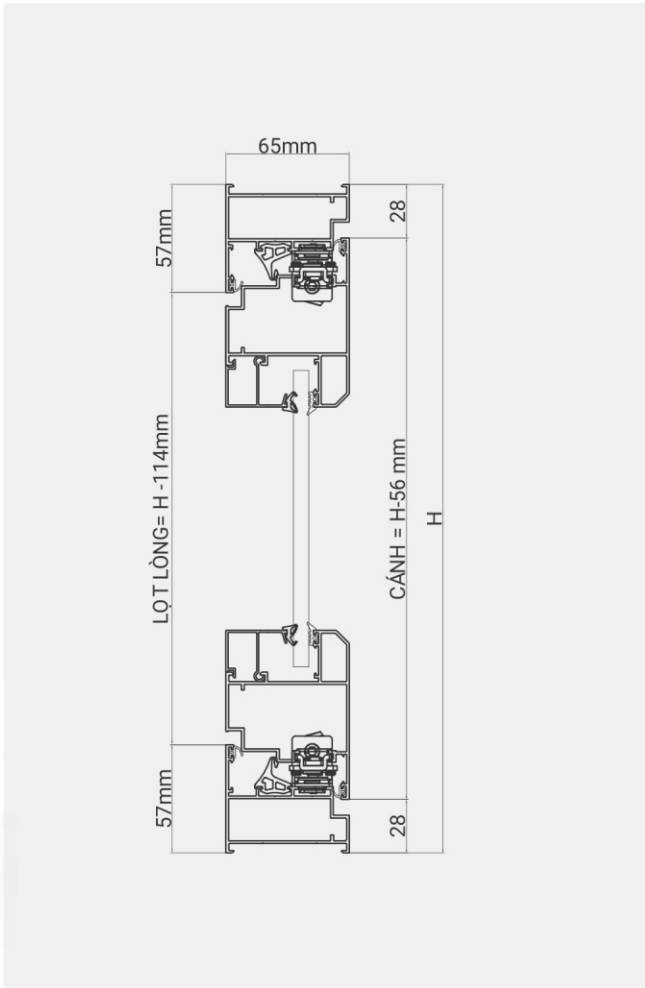
Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ MỞ QUAY | 1 Cánh



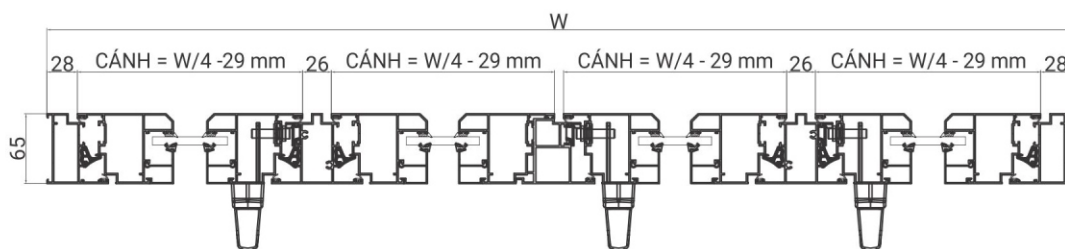
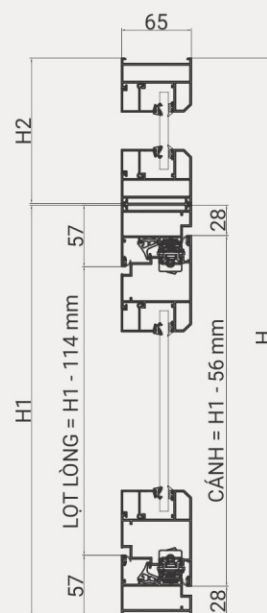
Bản vẽ lắp ghép

| CỬA SỔ MỞ QUAY

| 2 Cánh

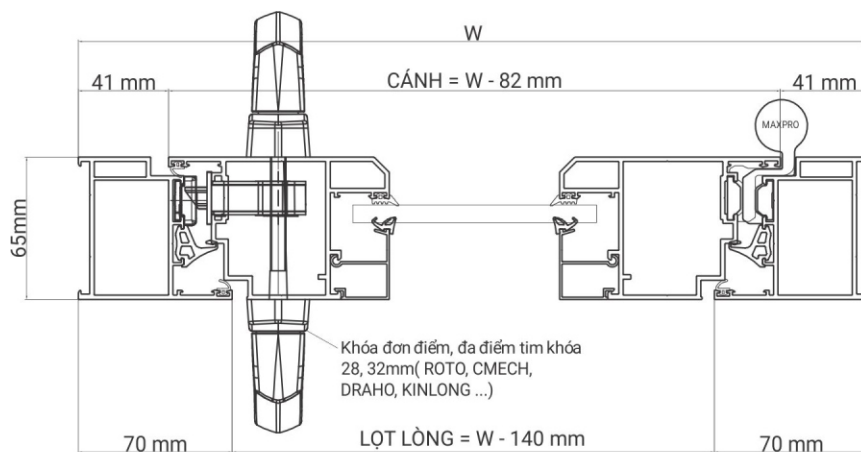
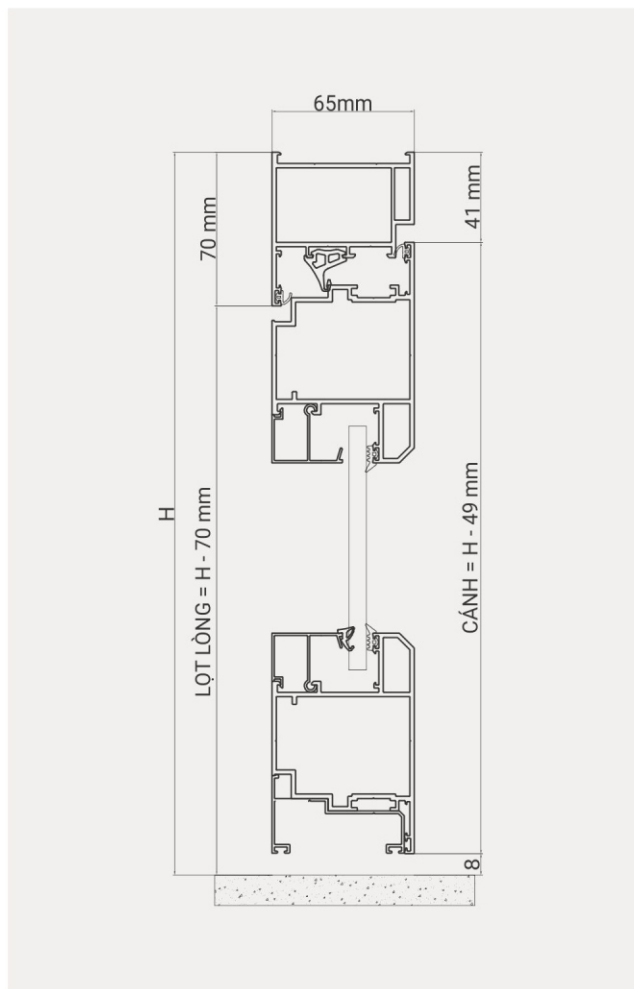


A large, dark-framed window with multiple panes and handles, shown from a perspective view. The window features a dark brown or black frame and is divided into several rectangular panes. The top section consists of three horizontal panes, while the bottom section consists of four vertical panes. Each of the four vertical panes has a silver-colored handle. The window is set against a plain white background.

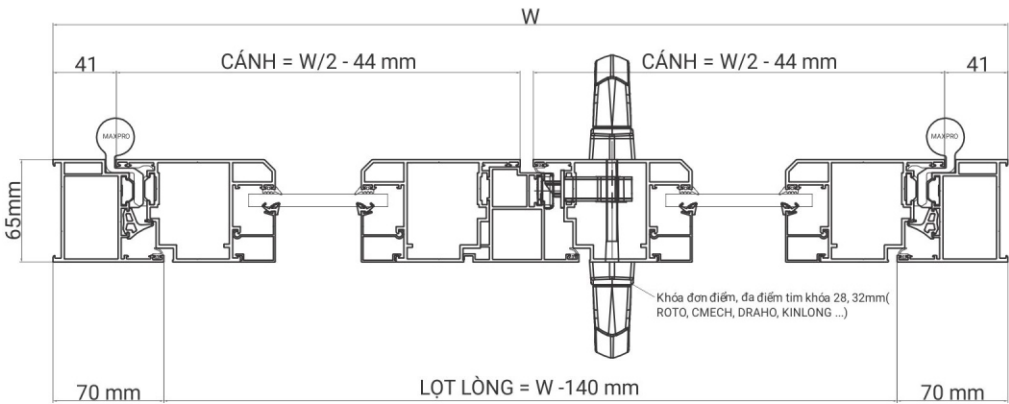
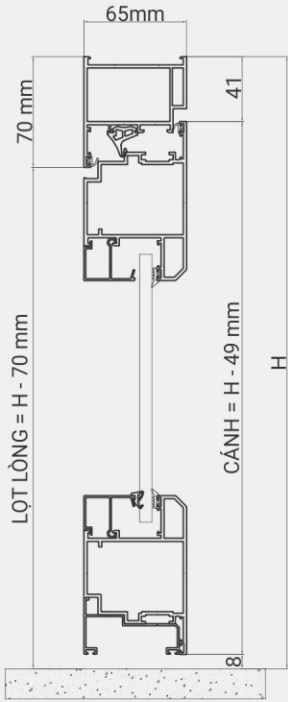




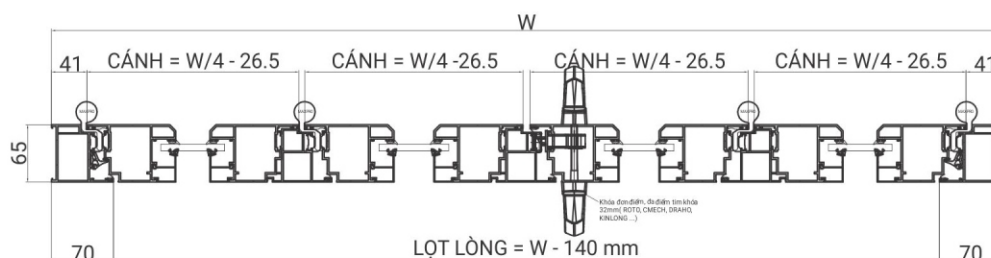
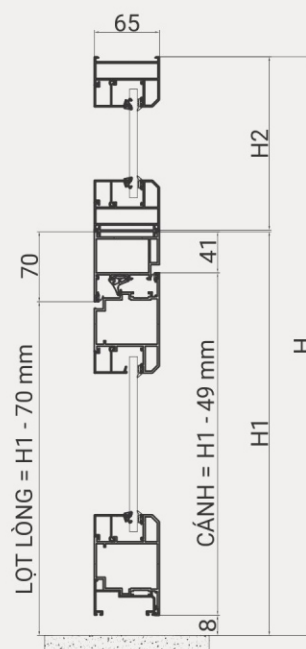
Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ QUAY | 1 Cánh



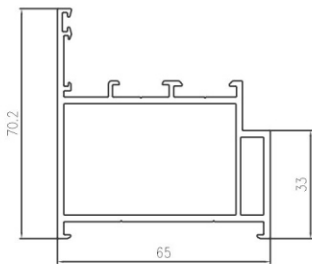
Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ QUAY | 2 Cánh



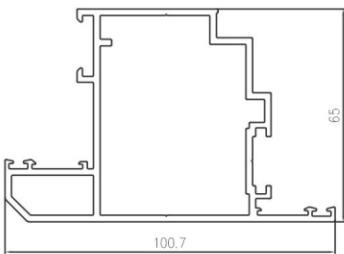
Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ QUAY | 4 Cánh ghép Fix rời



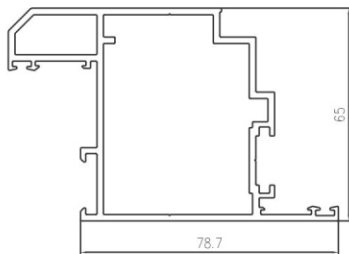
Mặt cắt - Thông số kỹ thuật | CỬA MỞ QUAY



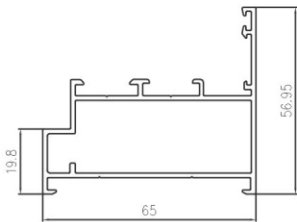
K/B cửa đi 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65203	2.0mm	1.507



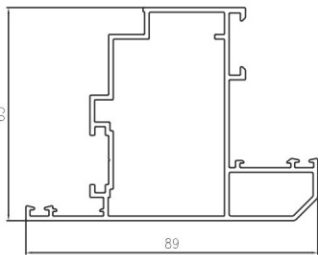
Cánh đi mở ra 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65204	2.0mm	1.934



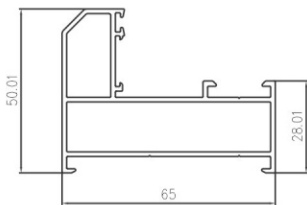
Cánh đi mở vào 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65205	2.0mm	1.934



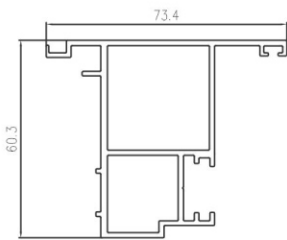
K/B cửa sổ 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65201	1.4mm	0.961



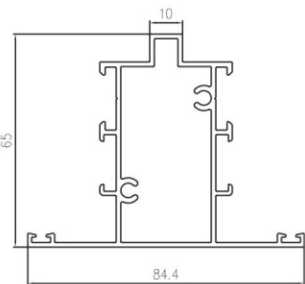
Cánh sổ 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65202	1.4mm	1.328



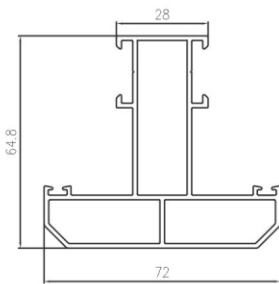
K/B vách kính 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65206	1.4mm	1.004



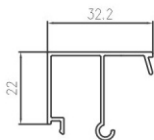
Đồ động cửa sổ cửa đi 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65209	1.6mm	1.287



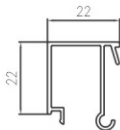
Đồ tĩnh tách khung 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65208	1.4mm	1.238



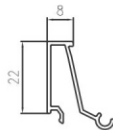
Đồ tĩnh chia ô cánh + Fix 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65207	1.4mm	1.268



Nẹp kính 8mm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65210	1.0mm	0.283



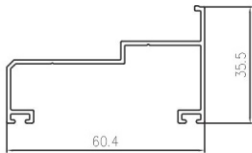
Nẹp kính hộp 19mm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65211	1.0mm	0.252



Nẹp kính rèm 32mm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65212	1.0mm	0.205

Mặt cắt - Thông số kỹ thuật

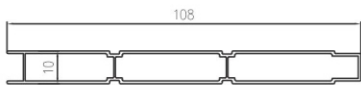
CỬA MỞ QUAY



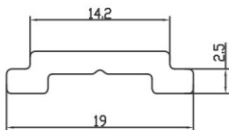
Ốp chân cánh	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65213	1.2mm	0.505



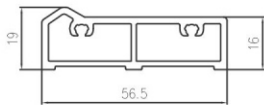
Ghép khung bao 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65112	1.6mm	0.346



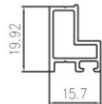
Pano	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5520	1.0mm	0.554



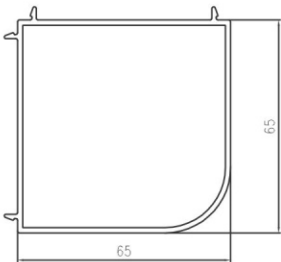
Thanh truyền động	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8316	2.3mm	0.16



Ngưỡng nhôm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65214	2.0mm	0.86



Ốp ngưỡng nhôm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C65215	1.2mm	0.231



Chuyển góc 90 độ	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-65216	1.6mm	1.136

R65 PLUS

CÔNG NGHỆ ANODISE SỐ1 NHẬT BẢN

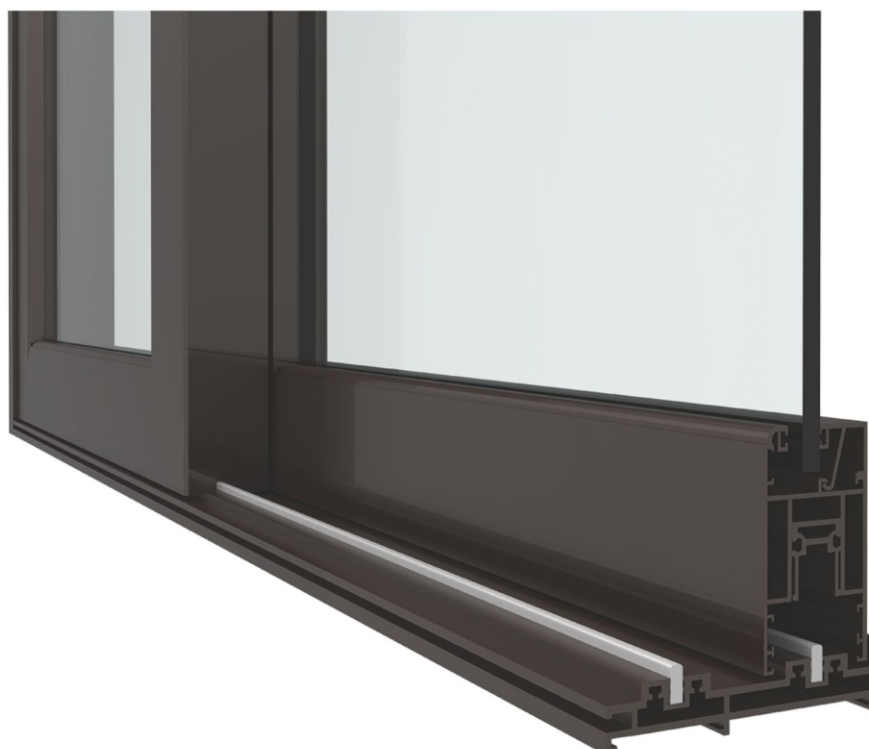




MAXPRO.JP
JAPAN Aluminium

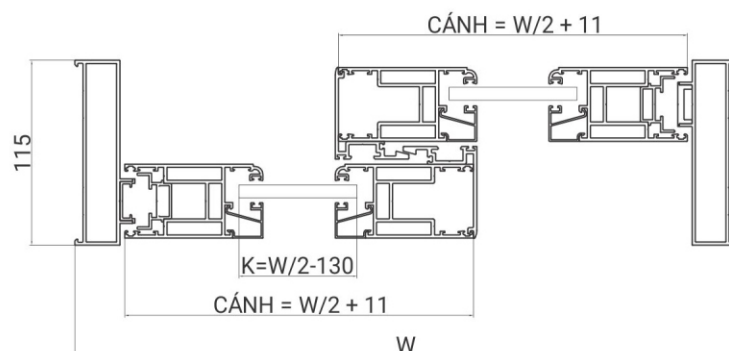
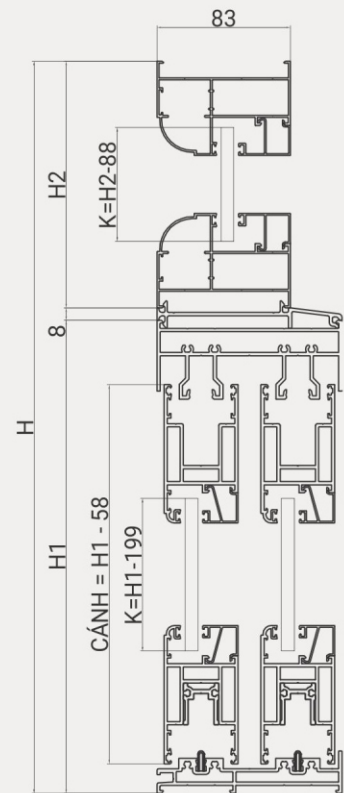


HỆ 115 / CỬA ĐI MỞ TRƯỢT / 115 System



Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ TRƯỢT | 2 Cánh

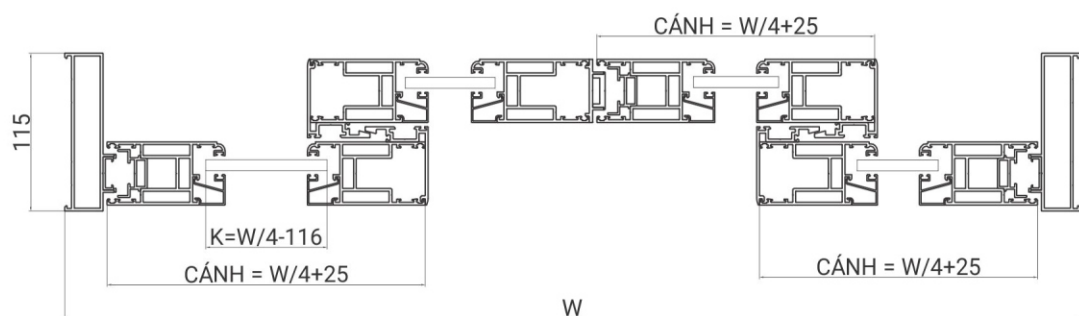
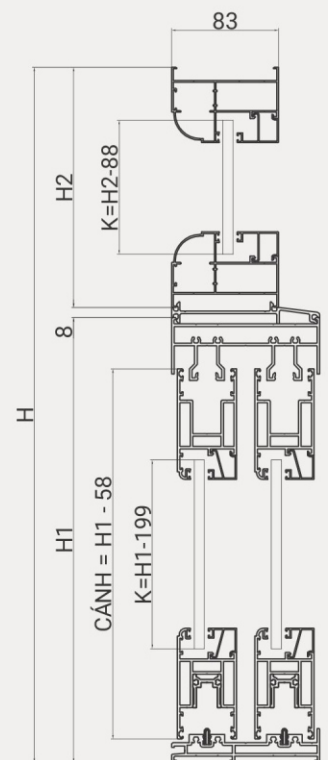
Phương án cánh lớn ép 4 góc





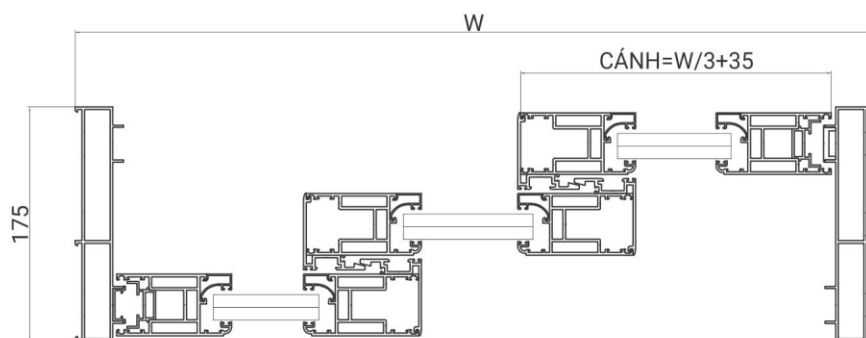
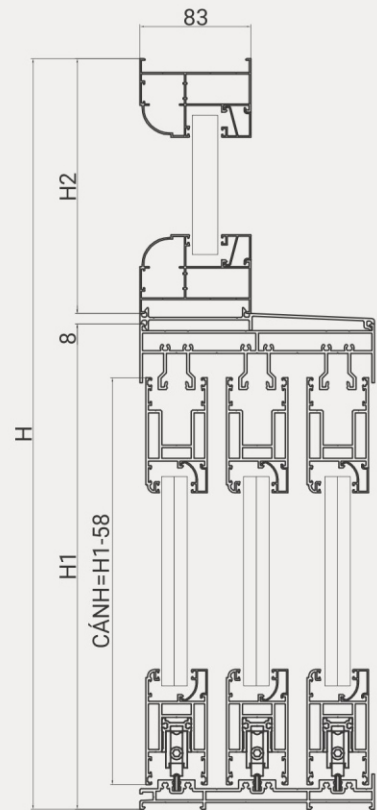
Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ TRƯỢT | 4 Cánh

Phương án cánh lớn ép 4 góc



Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ TRƯỢT | 3 Cánh - 3 Ray

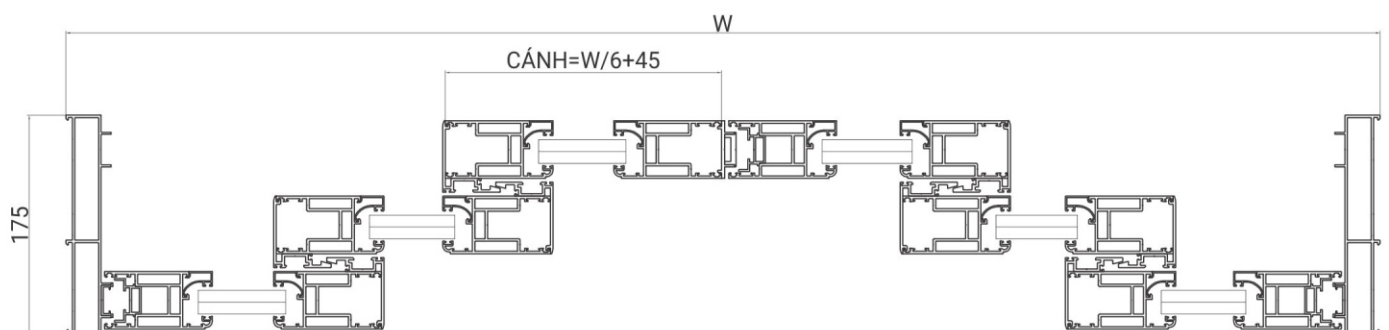
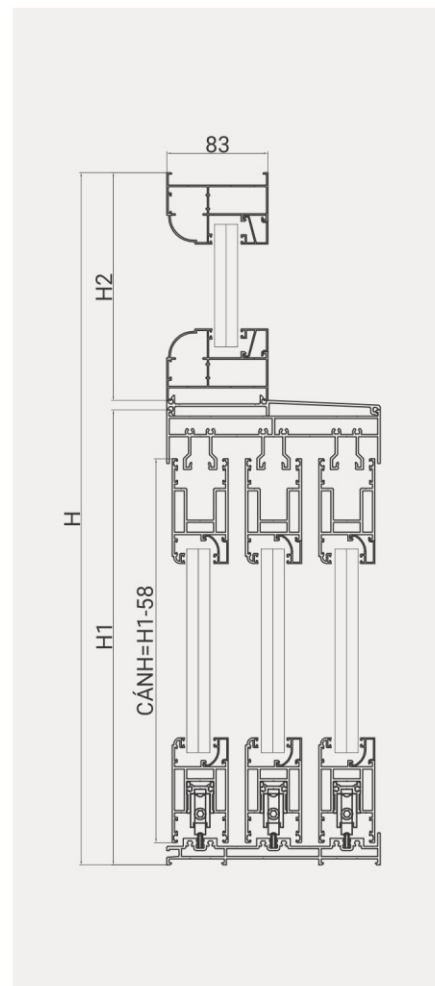
Phương án cánh lớn ép 4 góc





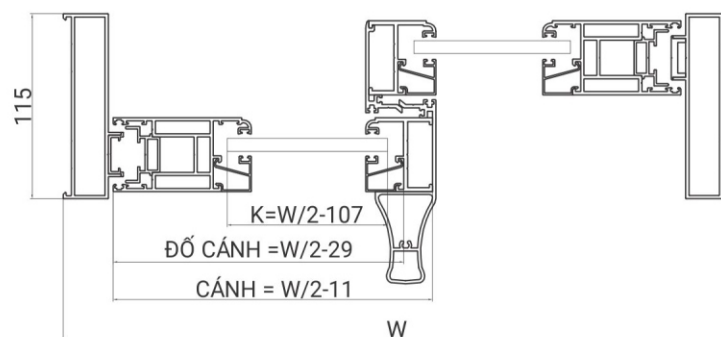
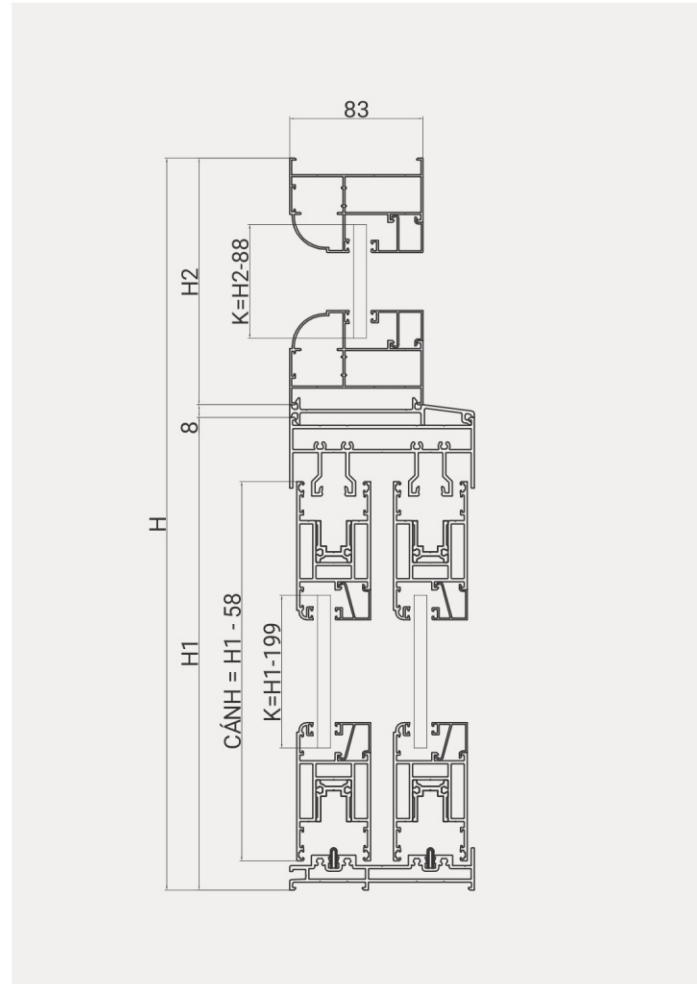
Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ TRƯỢT | 6 Cánh - 3 Ray

Phương án cánh lớn ép 4 góc



Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ TRƯỢT | 2 Cánh

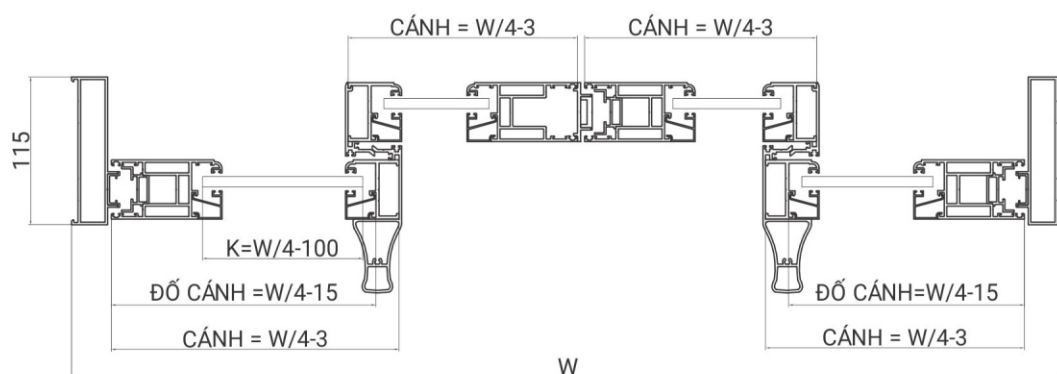
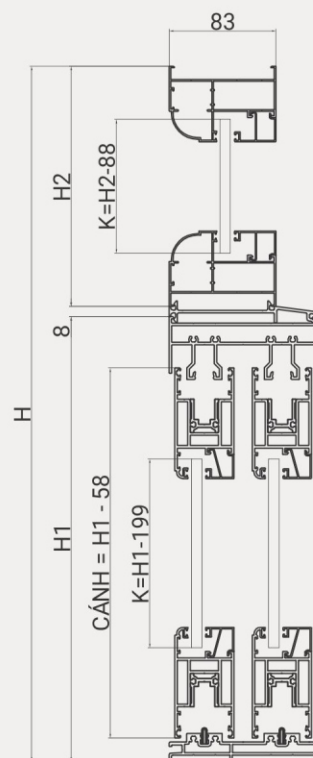
Phương án đồ giữa dùng cánh nhỏ, ép 2 góc + phay cánh, liên kết vít ở cánh nhỏ





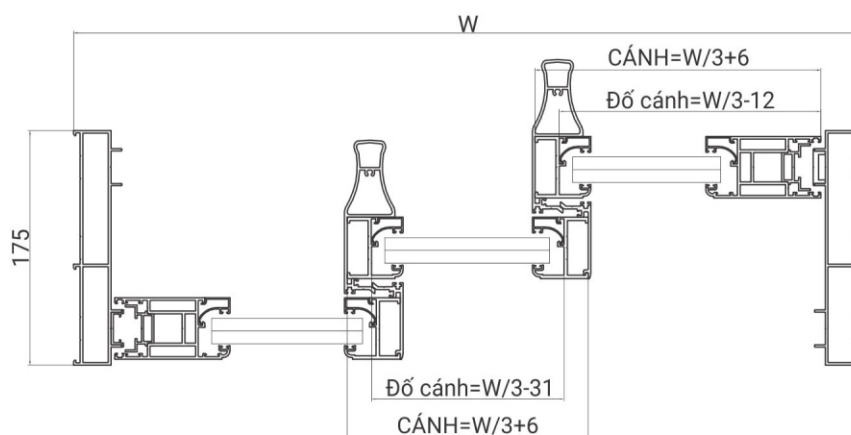
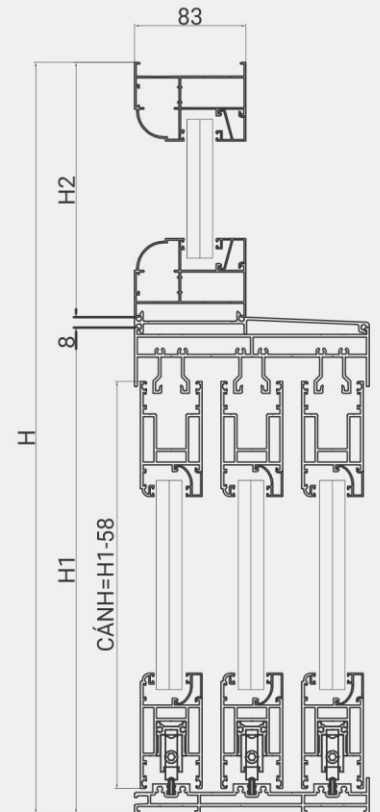
Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ TRƯỢT | 4 Cánh

Phương án đồ giữa dùng cánh nhỏ, ép 2 góc + phay cánh, liên kết vít ở cánh nhỏ



Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ TRƯỢT | 3 Cánh - 3 Ray

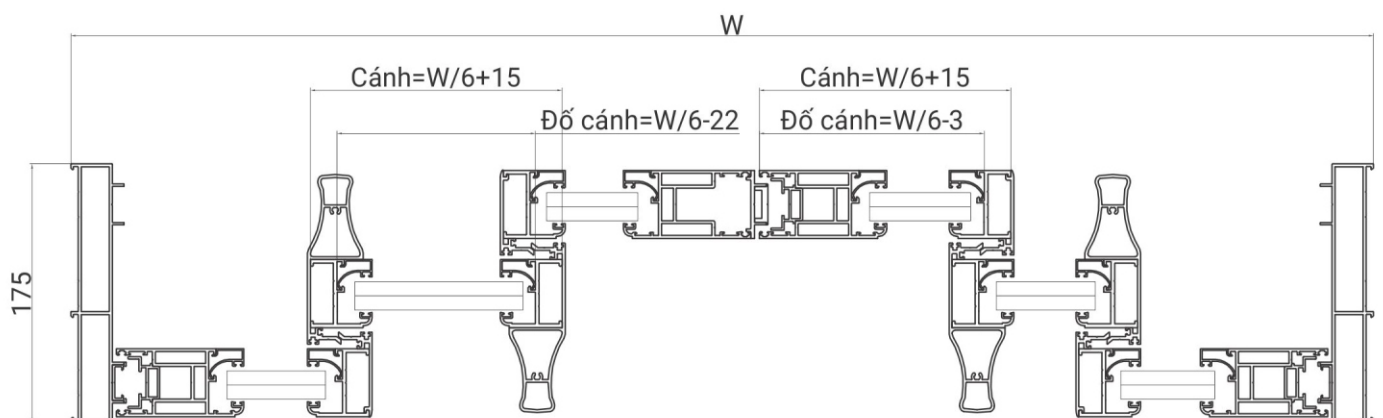
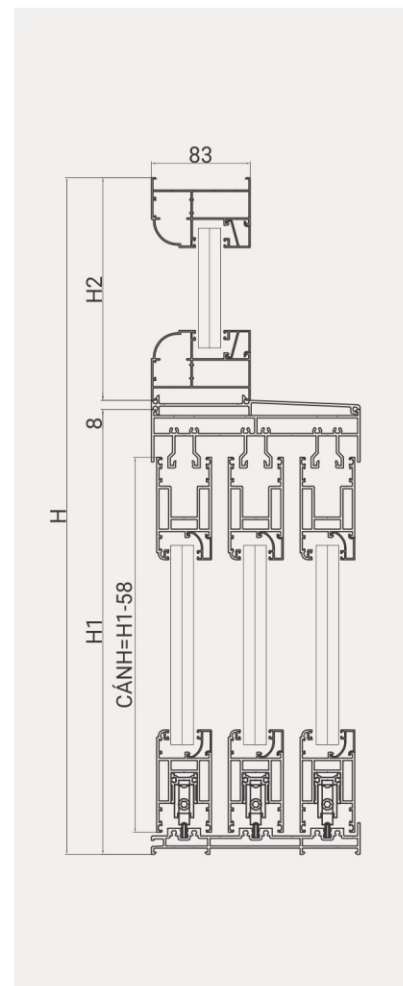
Phương án đồ giữa dùng cánh nhỏ, ép 2 góc + phay cánh, liên kết vít ở cánh nhỏ



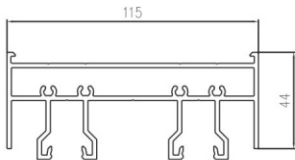


Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ TRƯỢT | 6 Cánh

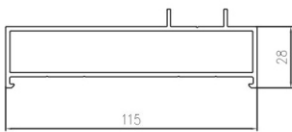
Phương án chốt giữa dùng cánh nhỏ, ép 2 góc + phay cánh liên kết vít ở cánh nhỏ



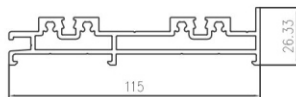
Mặt cắt - Thông số kỹ thuật | CỬA ĐI MỞ TRƯỢT



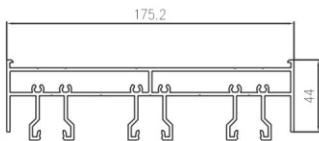
K/B ngang trên 2 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15202	2.0mm	2.674



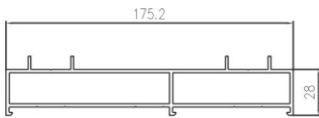
K/B đứng 2 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15201	2.0mm	1.594



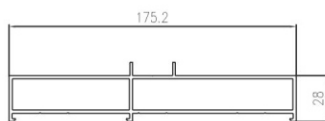
K/B ngang dưới 2 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15203	2.0mm	2.019



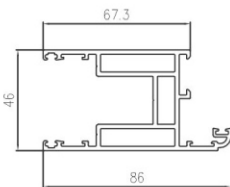
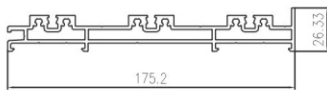
K/B ngang trên 3 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15228	2.0mm	3.889



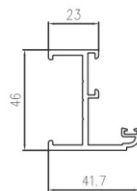
K/B đứng 3 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15230	2.0mm	2.455



K/B đứng 3 ray chống muối	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15231	2.0mm	2.387



Ép góc

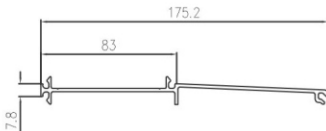
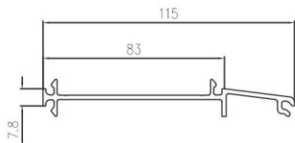


Có lưới phay

K/B ngang dưới 3 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15229	2.0mm	2.994

Cánh đi lửa	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15210	2.0mm	1.845

Cánh lửa nhỏ	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15233	2.5mm	0.808



Ghép K/B 2 Ray với Fix 83	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15225	2.0mm	0.885

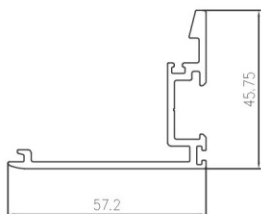
Ghép K/B 3 Ray với Fix 83	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15236	2.0mm	1.209



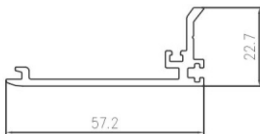
Hèm nối đầu 4 cánh	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15224	2.5mm	0.412

Mặt cắt - Thông số kỹ thuật

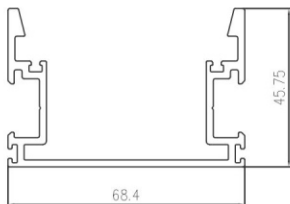
CỬA ĐI MỞ TRƯỢT



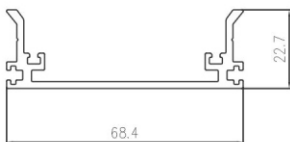
Ốp móc cánh lớn 2 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15216	2.0mm	0.762



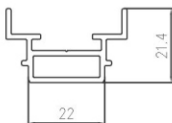
Ốp móc cánh nhỏ 2 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15234	2.0mm	0.53



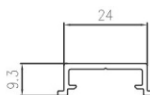
Ốp móc cánh lớn 3 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15232	2.0mm	1.23



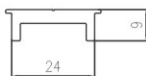
Ốp móc cánh nhỏ 3 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15235	2.0mm	0.766



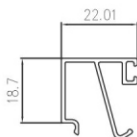
Thanh gắn khóa	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15218	1.5mm	0.422



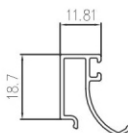
Thanh gắn miệng khóa	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15209	1.6mm	0.183



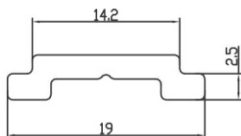
Thanh gắn miệng khóa	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15208	4.0mm	0.339



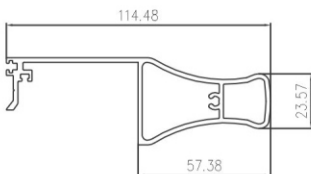
Nẹp kính đơn 8-10mm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8315	1.1mm	0.249



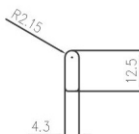
Nẹp kính hộp rãnh 24	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15227	1.1mm	0.205



Thanh truyền động	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8316	2.3mm	0.14



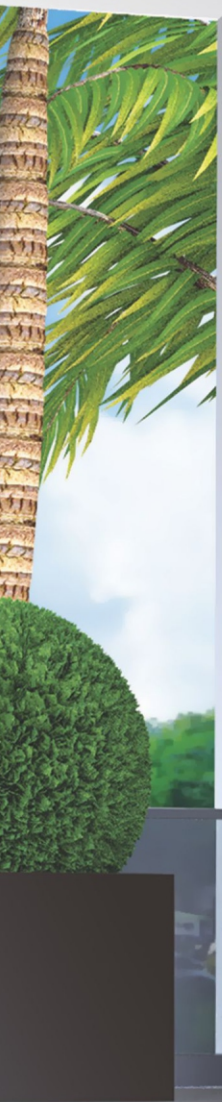
Thanh ốp tăng cứng cánh nhỏ	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-15237	2.0mm	1.533



Ray nhôm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-15237	4.3mm	0.14

SD115

CÔNG NGHỆ ANODISE SỐ1 **NHẬT BẢN**

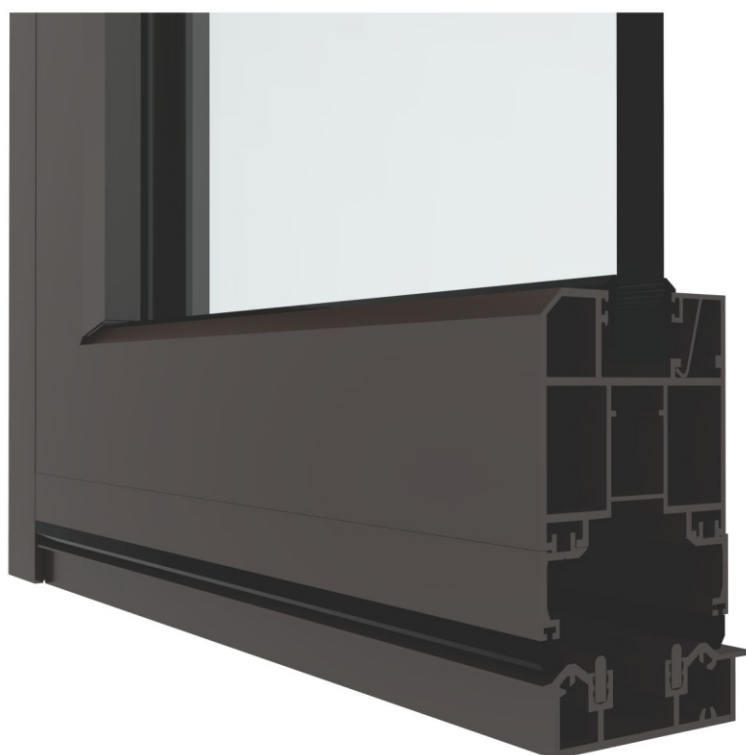




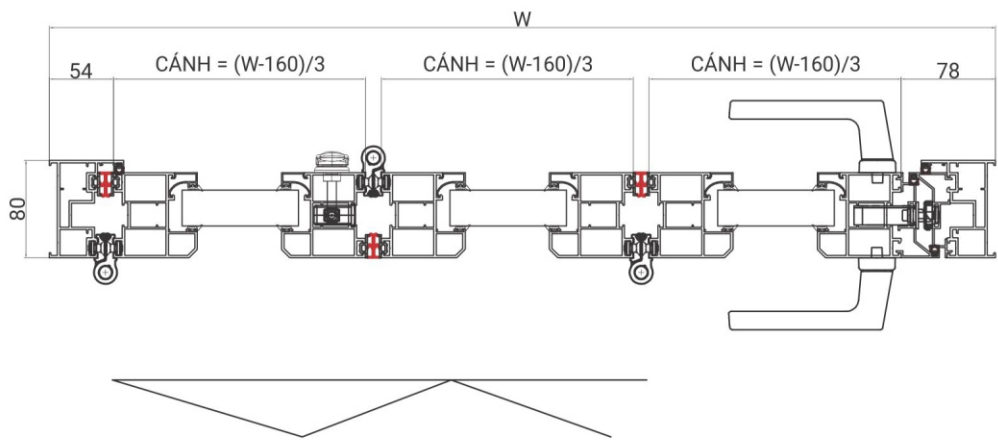
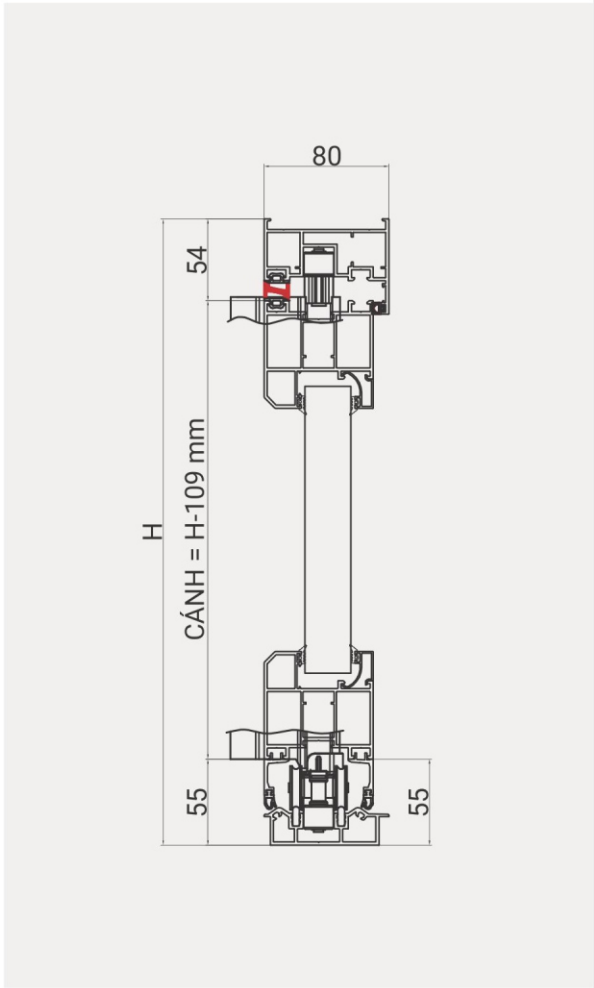
MAXPRO.JP
JAPAN Aluminium



HỆ 80 / CỬA ĐI MỞ TRƯỢT / 80 System

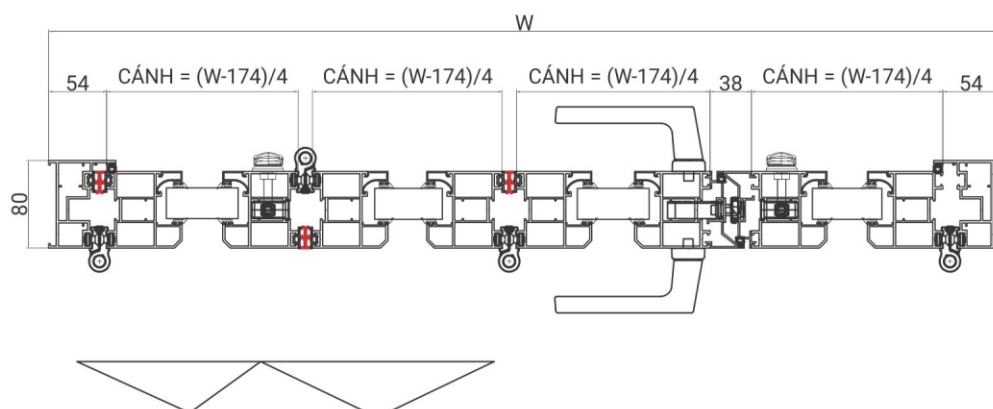
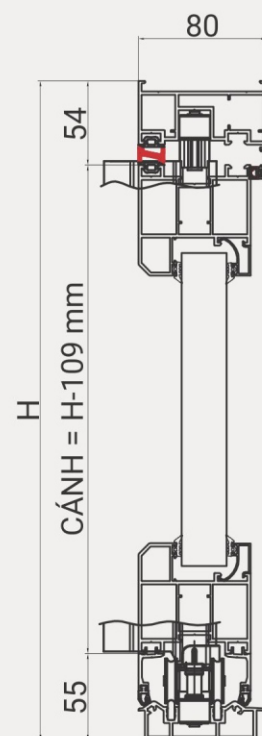


Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI XẾP TRƯỢT | 3 Cánh





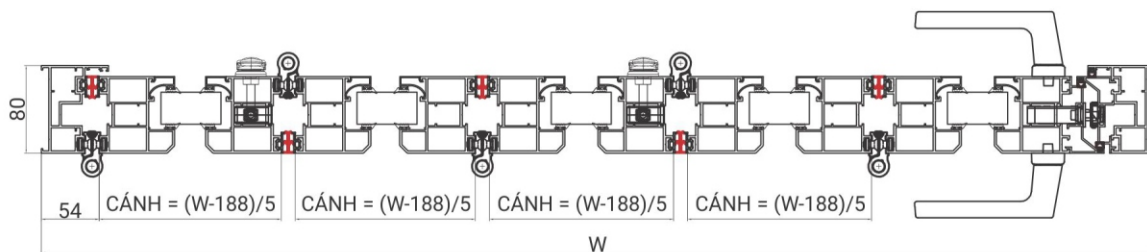
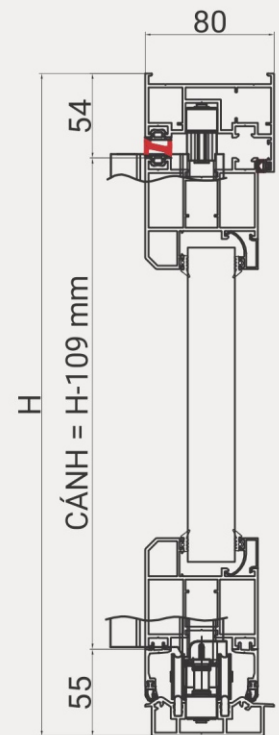
Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI XẾP TRƯỢT | 4 Cánh



Bản vẽ lắp ghép

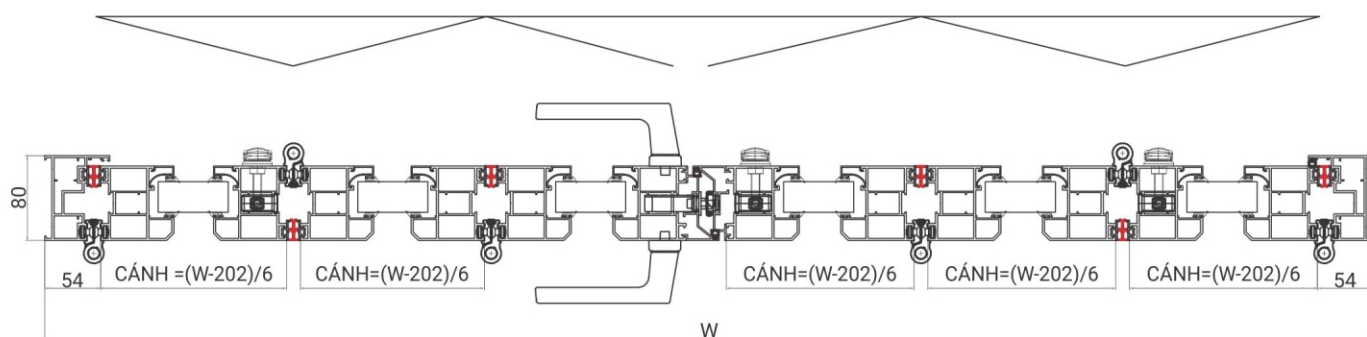
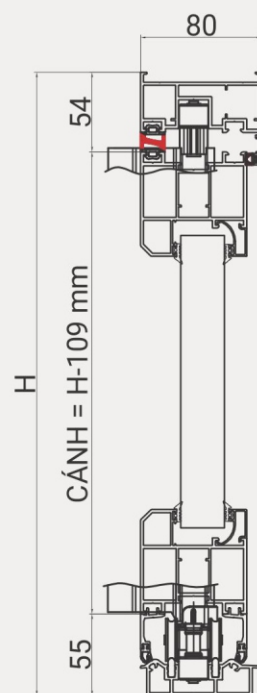
CỬA ĐI XẾP TRƯỢT

5 Cánh



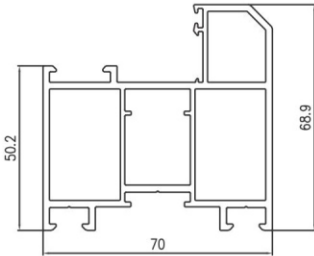


Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI XẾP TRƯỢT | 4 Cánh

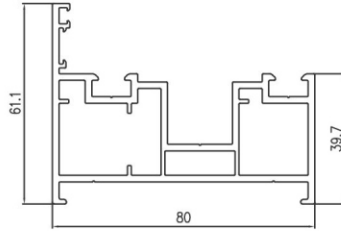


Mặt cắt - Thông số kỹ thuật

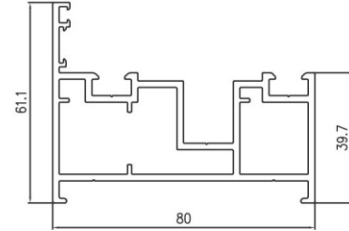
CỬA ĐI XẾP TRƯỢT



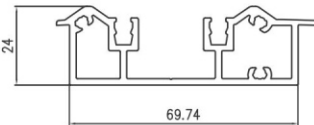
Cánh xếp trượt	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8008	2.0mm	2.036



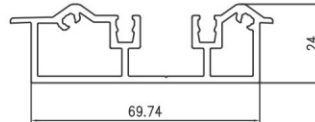
K/B đứng dùng Cmech	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8002	2.0mm	1.877



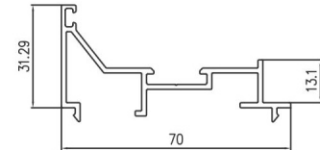
K/B đứng dùng Sigico	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8003	2.0mm	1.869



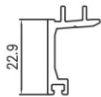
K/B dưới dùng Cmech	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8004	2.0mm	1.252



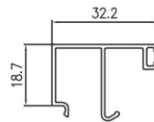
K/B dưới dùng Sigico	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8005	2.0mm	1.243



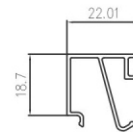
Ốp cánh khóa	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8006A	1.5mm	0.677



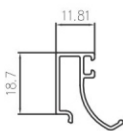
Ốp chân cánh	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8007	2.5mm	0.269



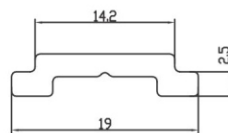
Nẹp kính đơn	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8314	1.0mm	0.279



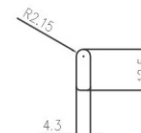
Nẹp kính hộp 19mm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8315	1.1mm	0.249



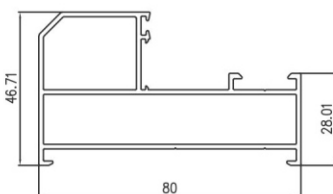
Nẹp kính rèm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C15227	1.1mm	0.205



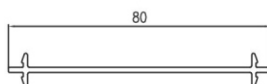
Thanh truyền động	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8316	2.3mm	0.14



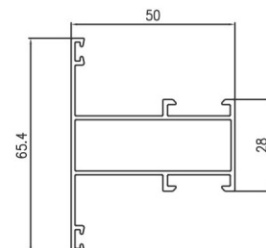
Ray nhôm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-15237	4.3mm	0.14



Khung bao Fix xếp trượt 80	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8009	1.4mm	1.15



Nối khung bao 80	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8010	1.6mm	0.413



Đố tĩnh chia Fix 80	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-5002	1.2mm	0.749



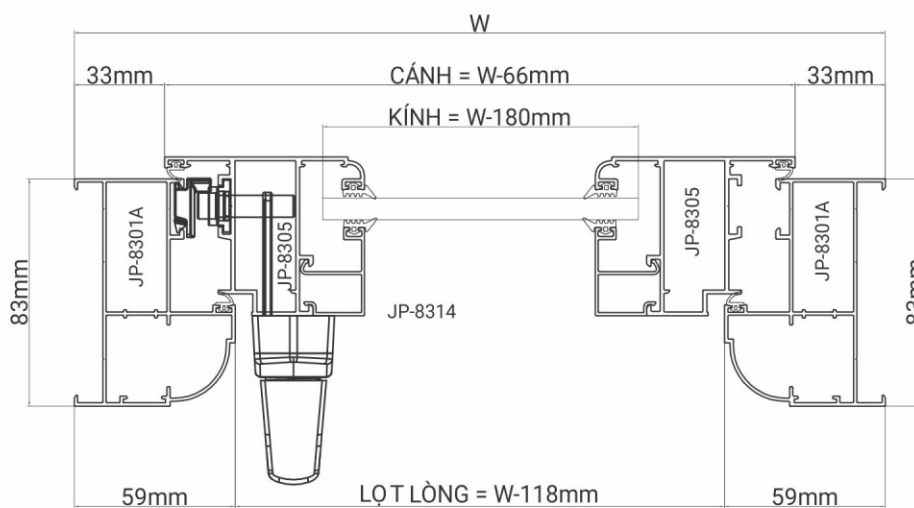
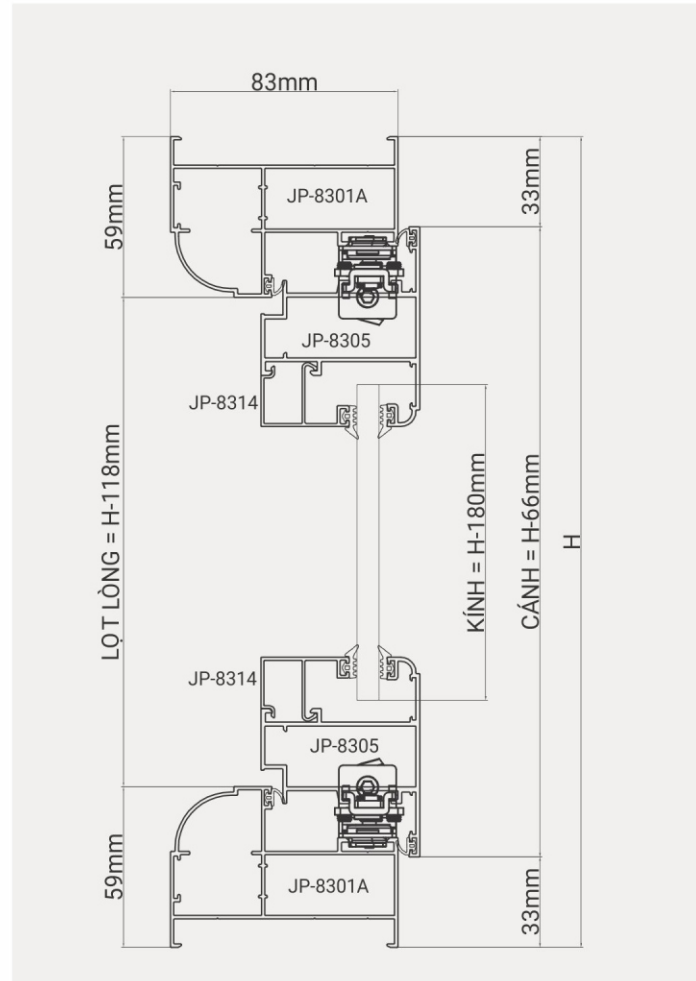
MAXPRO.JP
JAPAN Aluminium



HỆ 83 / CỬA ĐI - CỬA SỔ / 83 System



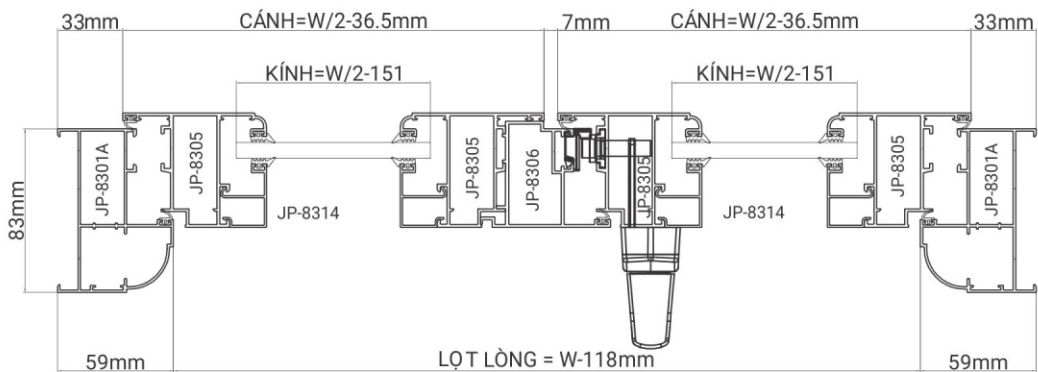
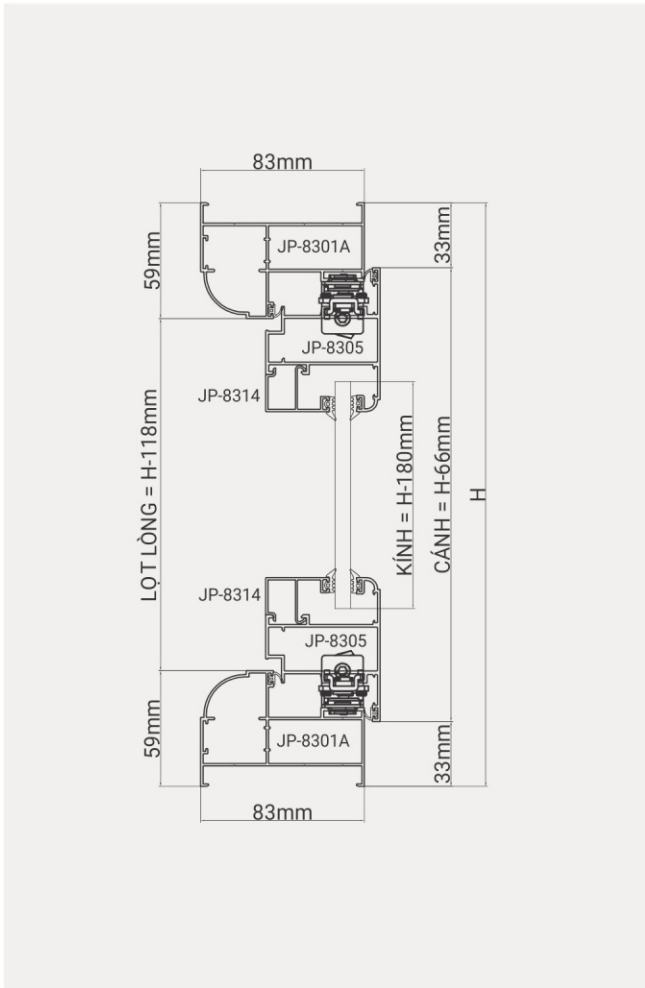
Bản vẽ lắp ghép | **CỬA SỔ MỞ QUAY** | 1 Cánh



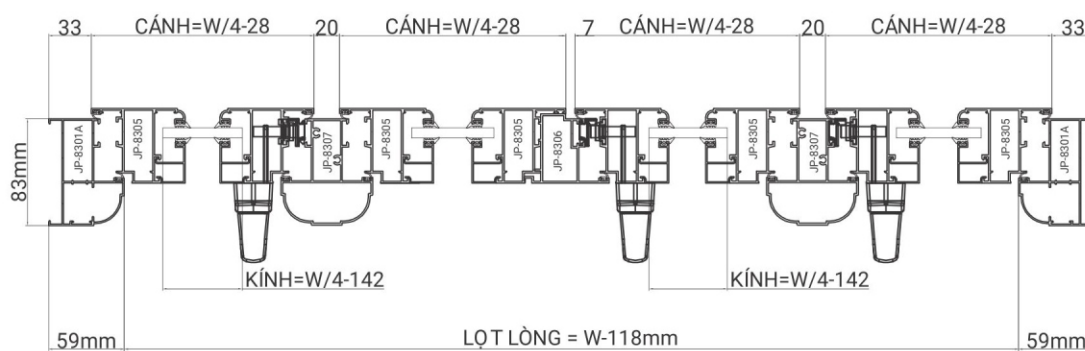
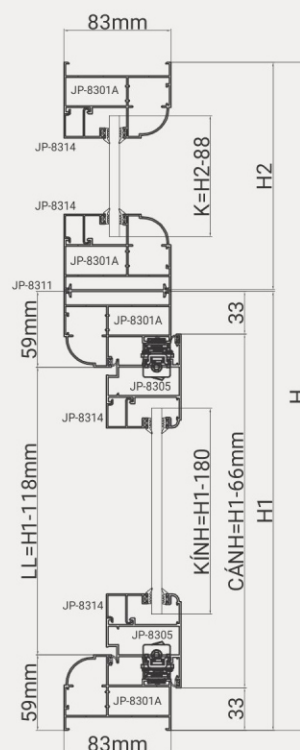
Bản vẽ lắp ghép

| CỬA SỔ MỜ QUAY

| 2 Cánh



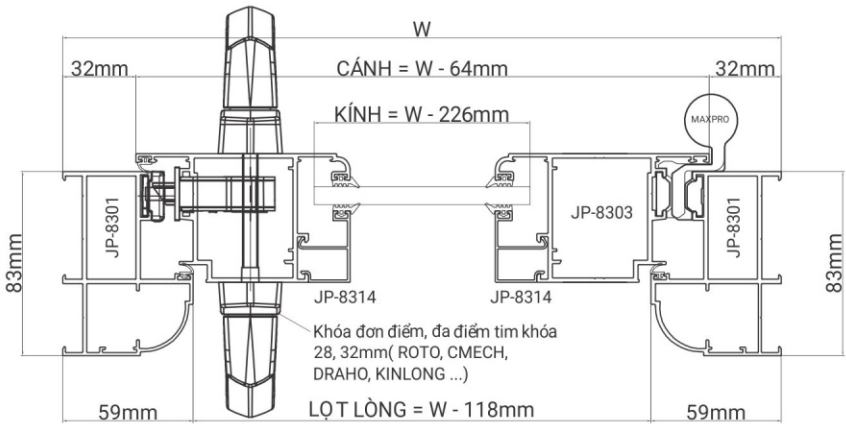
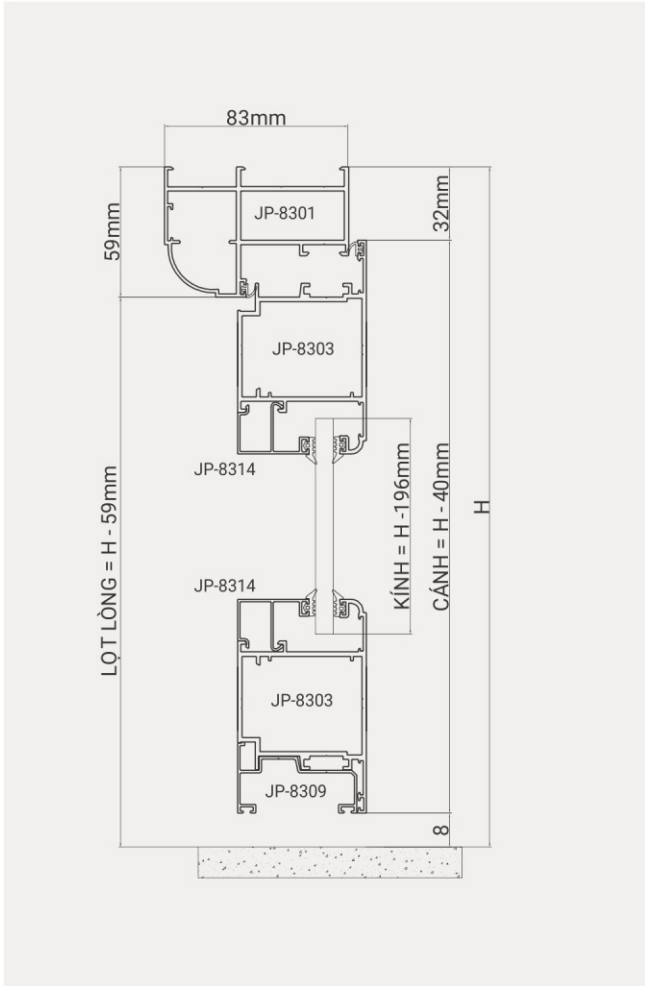
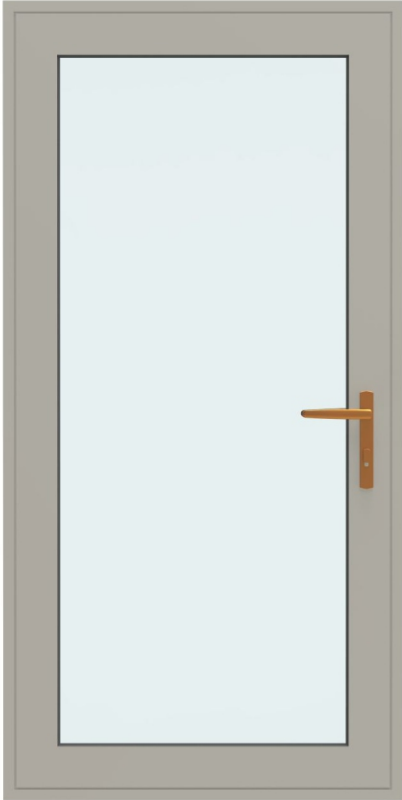
Bản vẽ lắp ghép | **CỬA SỔ MỞ QUAY** | 4 Cánh ghép Fix rời



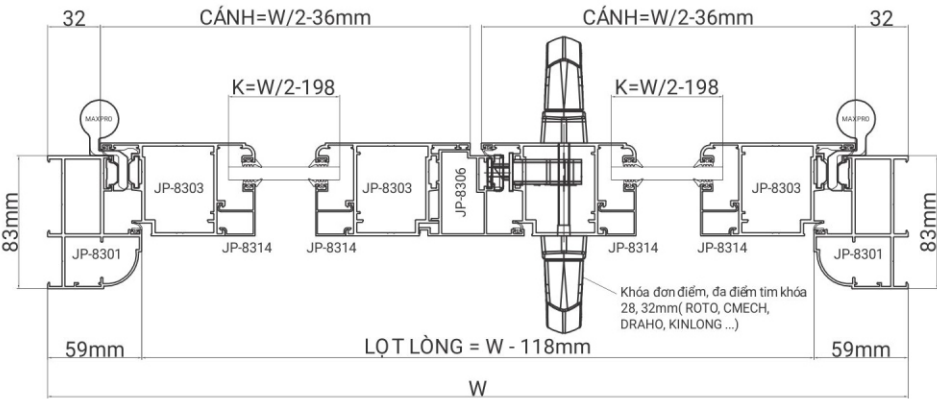
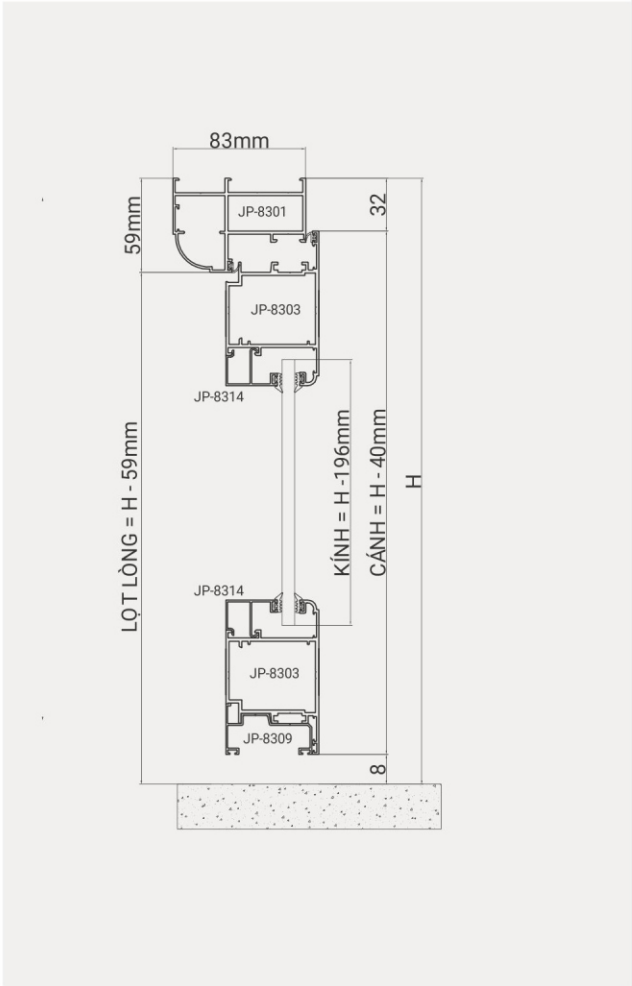
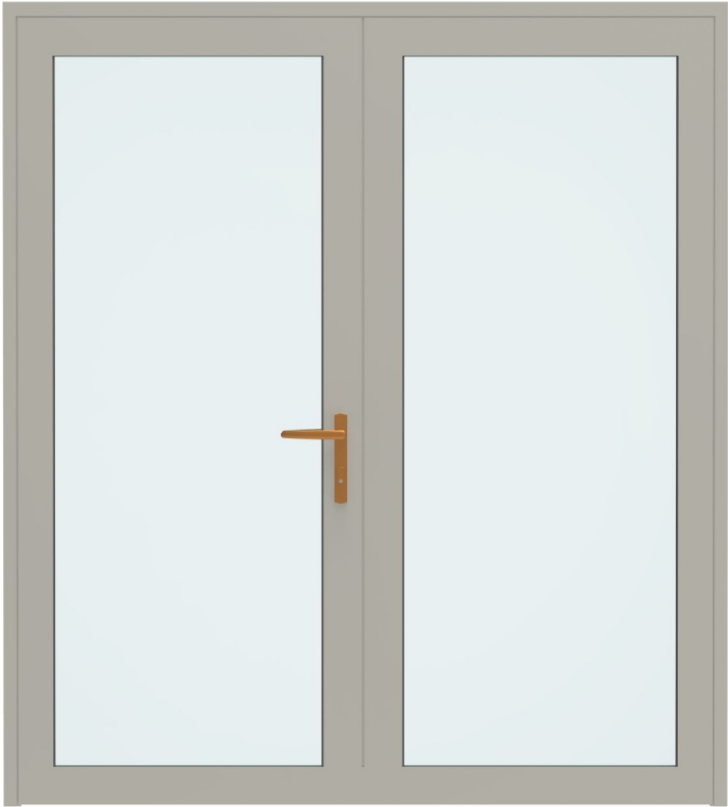
Bản vẽ lắp ghép

CỬA ĐI MỞ QUAY

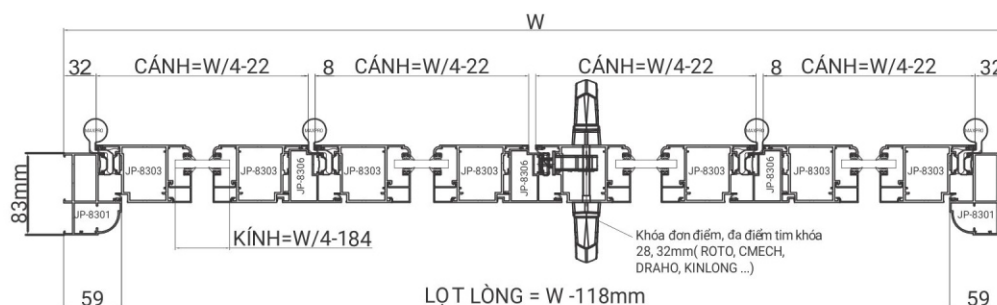
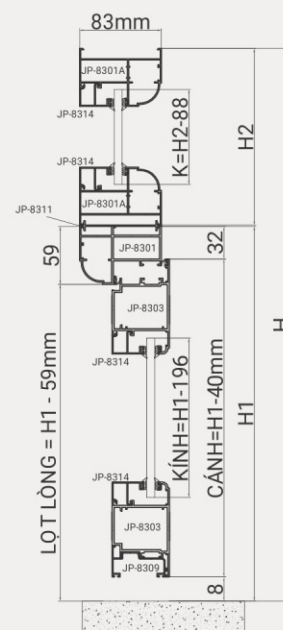
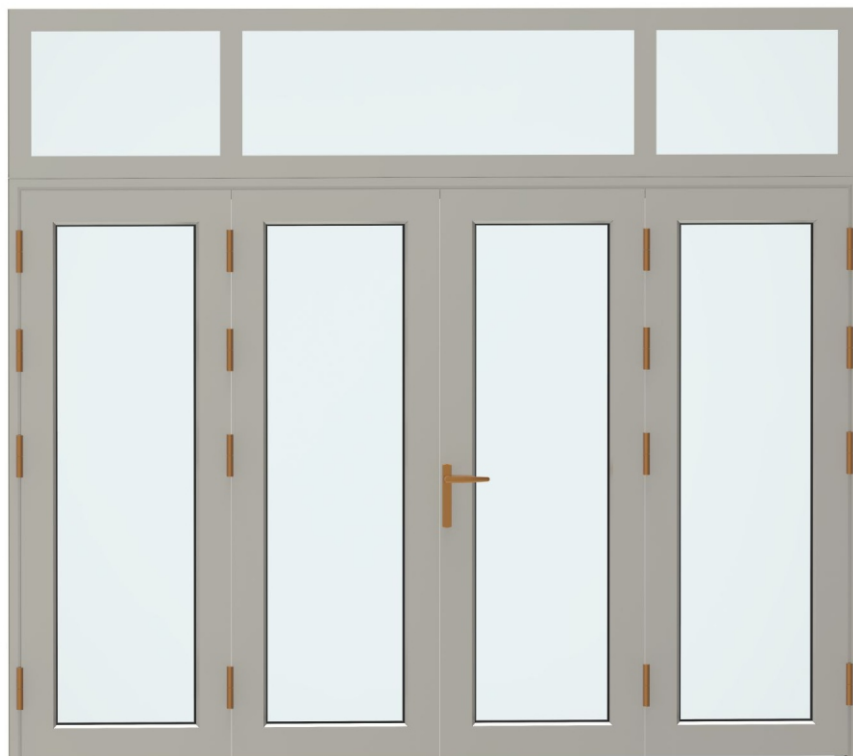
1 Cánh



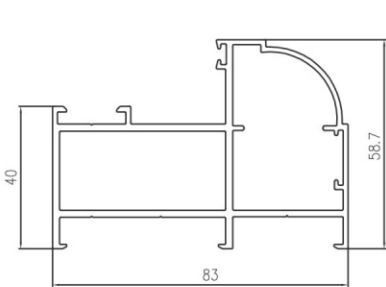
Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ QUAY | 2 Cánh



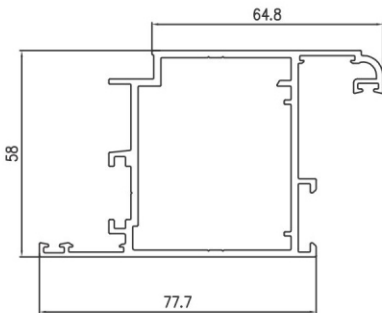
Bản vẽ lắp ghép **CỬA ĐI MỞ QUAY** 4 Cánh ghép Fix rời



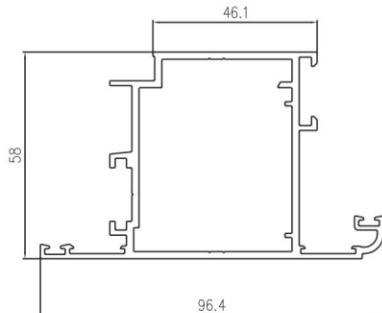
Mặt cắt - Thông số kỹ thuật | CỬA MỞ QUAY



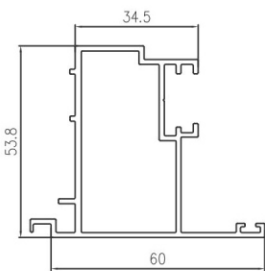
K/B Cửa đi 83	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8301	2.0mm	1.621



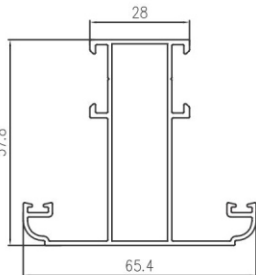
Cánh đi mở trong	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8304	2.0mm	1.604



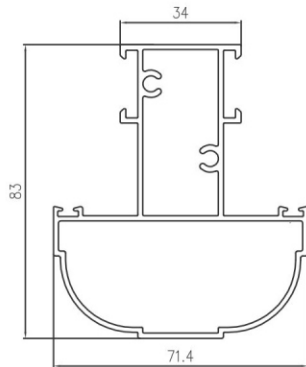
Cánh đi mở ngoài	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8303	2.0mm	1.604



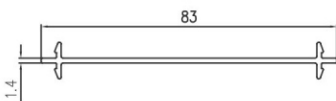
Đố động Cửa sổ, Cửa đi	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8306	1.4mm	0.96



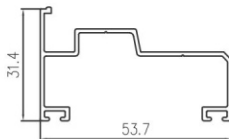
Đố chia ô cánh	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8308	1.4mm	0.88



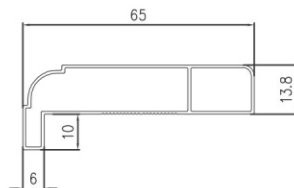
Đố tĩnh fix 83	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8307	1.4mm	1.437



Nổi khuôn 83	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8311	1.4mm	0.383

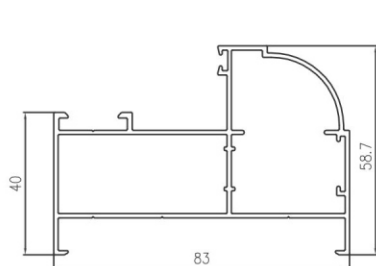


Ốp chân cánh	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8309	1.2mm	0.421

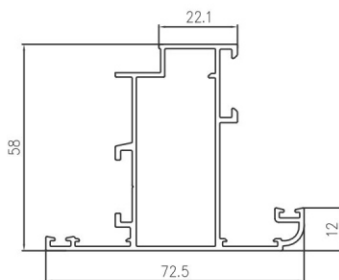


Nẹp chỉ tường	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8317	1.0mm	0.489

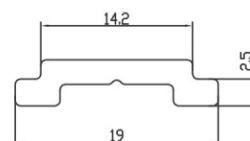
Mặt cắt - Thông số kỹ thuật | CỬA MỞ QUAY



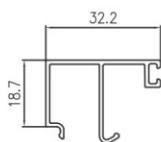
K/B cửa sổ	Mã	T(mm)	Kg/m
83	JP-8301A	1.4mm	1.106



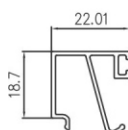
Cánh cửa sổ	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8305	1.4mm	1.051



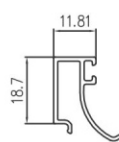
Thanh truyền động	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8316	2.3mm	0.14



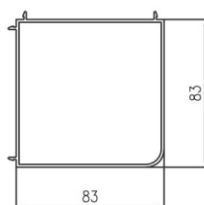
Nẹp kính 8mm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8314	1.1mm	0.279



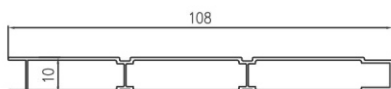
Nẹp kính hộp	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8315	1.1mm	0.249



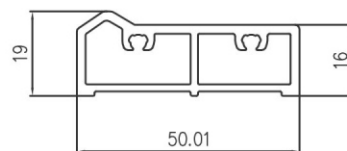
Nẹp kính rèm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-15227	1.1mm	0.205



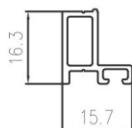
Chuyển góc	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8318	1.6mm	1.469



Pano	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5520	1.0mm	0.554

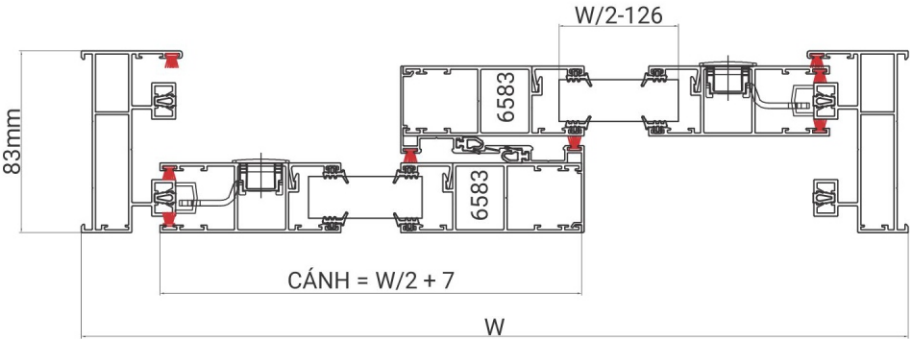
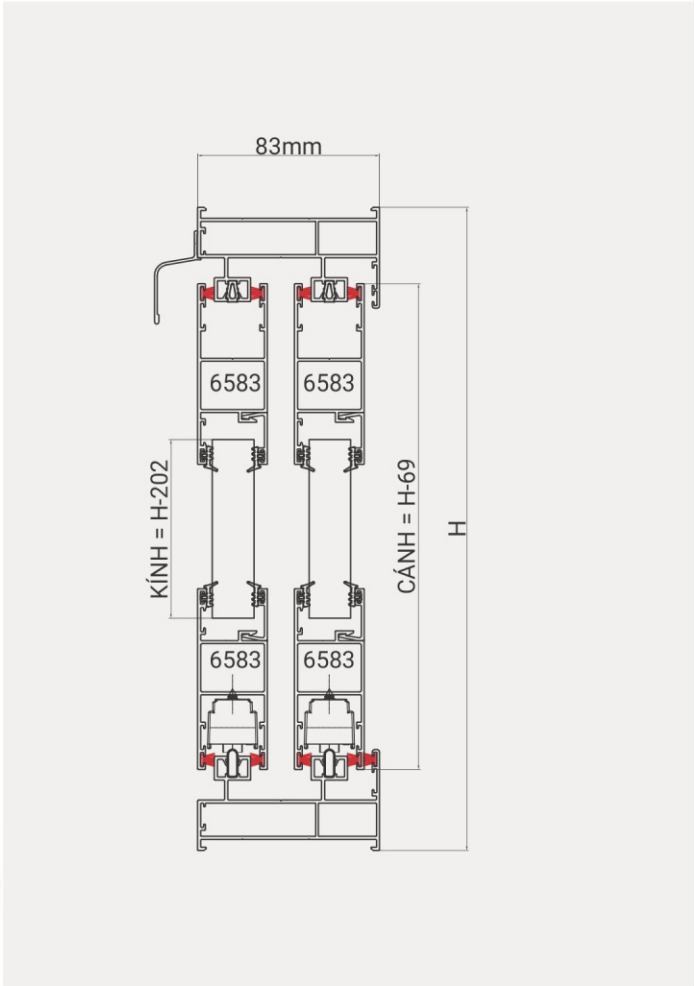


Ngưỡng nhôm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8319	2.0mm	0.783

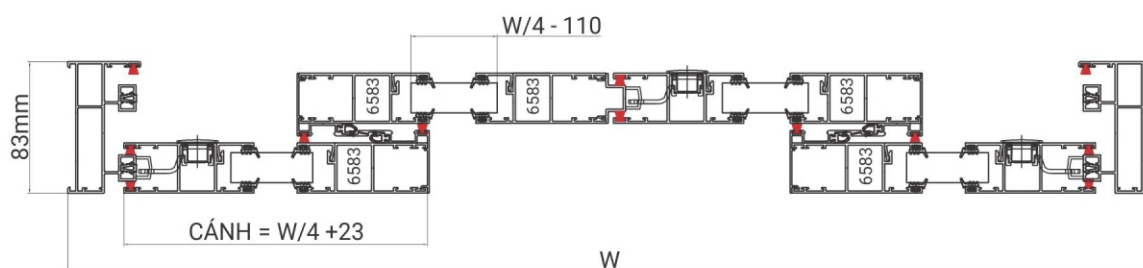
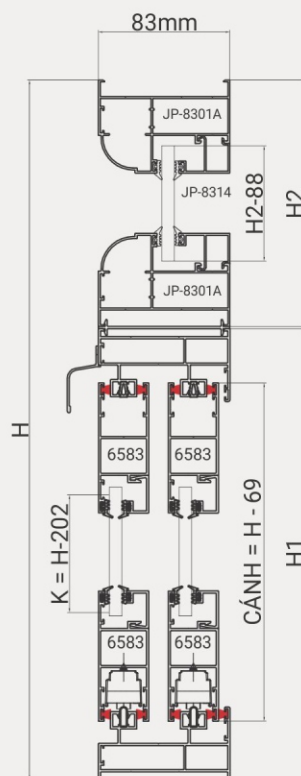


Óp ngưỡng nhôm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8320	1.2mm	0.185

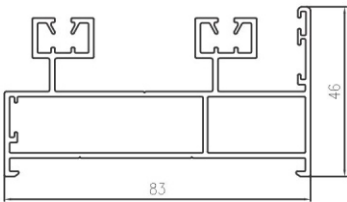
Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ MỞ TRƯỢT | 2 Cánh



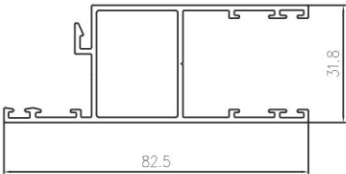
Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ MỜ TRƯỢT | 4 Cánh



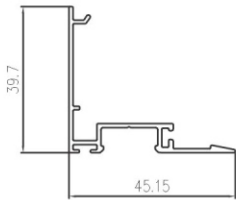
Mặt cắt - Thông số kỹ thuật | CỬA SỔ MỞ TRƯỢT



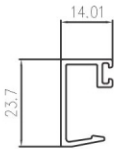
K/B cửa sổ 83	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6582	1.4mm	1.44



Cánh cửa sổ	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6583	1.4mm	0.914



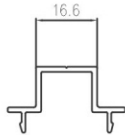
Ốp góc sổ lùa 83	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6584	1.4mm	0.352



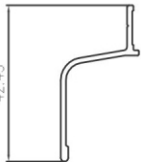
Nẹp kính đơn	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6586	1.4mm	0.212



Nẹp kính hộp	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6585	1.4mm	0.152



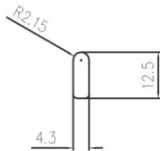
Đôi đầu 4 cánh	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6588	1.4mm	0.239



Máng che nước mưa	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6587	1.4mm	0.131



Ghép khung bao 83	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8311	1.6mm	0.383



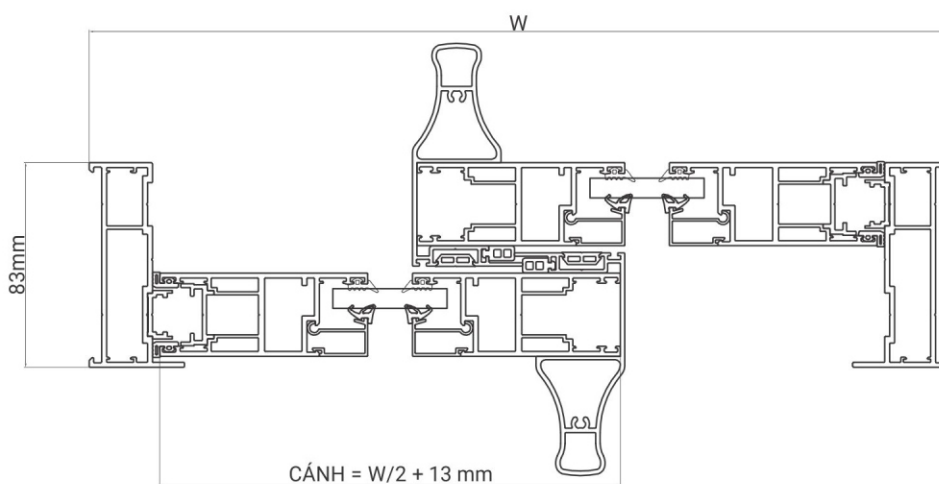
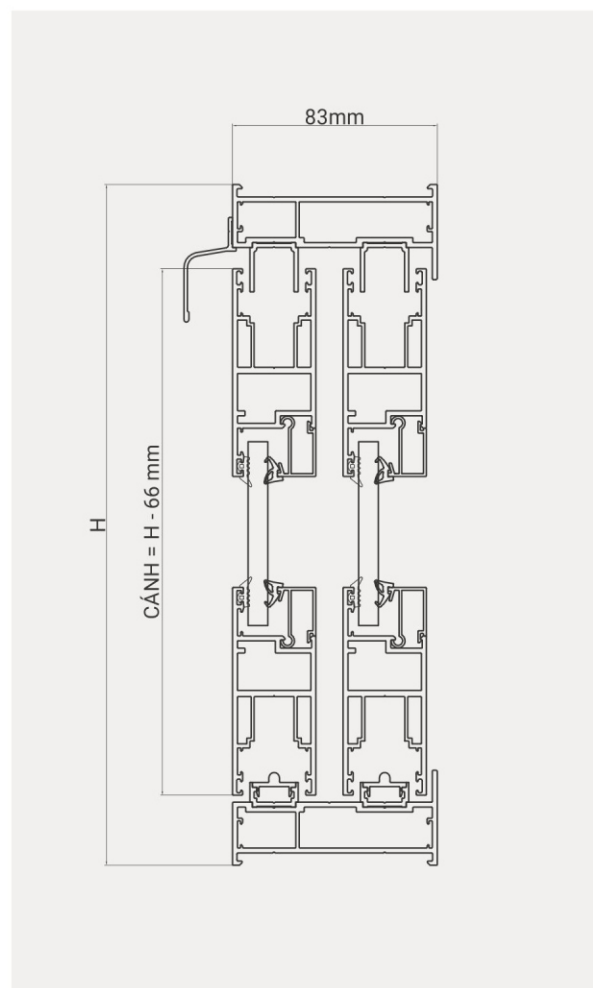
Ray nhôm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-15237	4.3mm	0.14



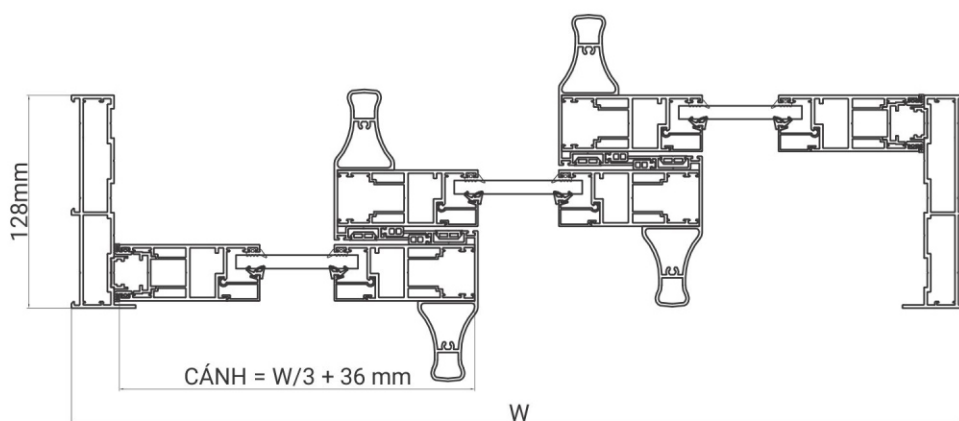
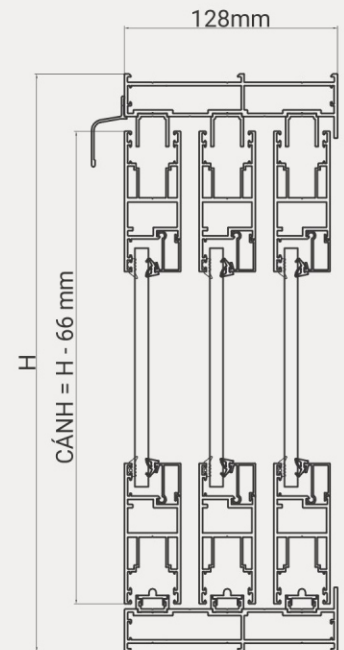
Thanh phụ gắn khóa đa điểm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8388	1.4mm	0.235



Bản vẽ lắp ghép | **CỬA ĐI MỞ TRƯỢT** | 2 Cánh —

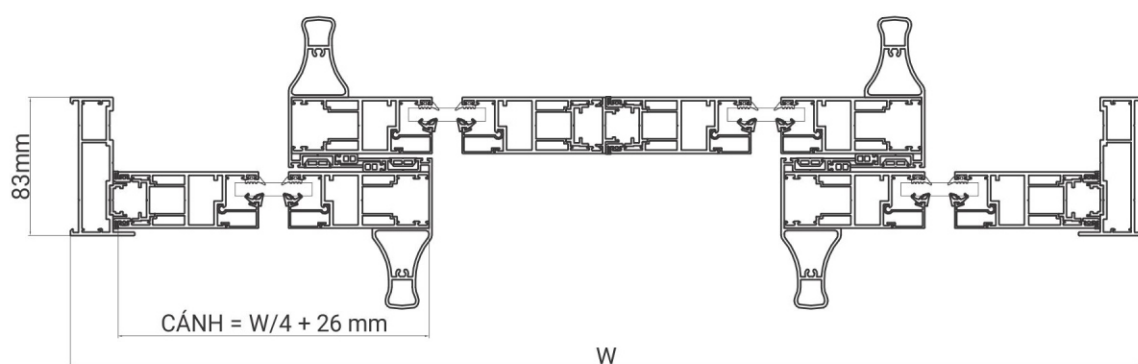
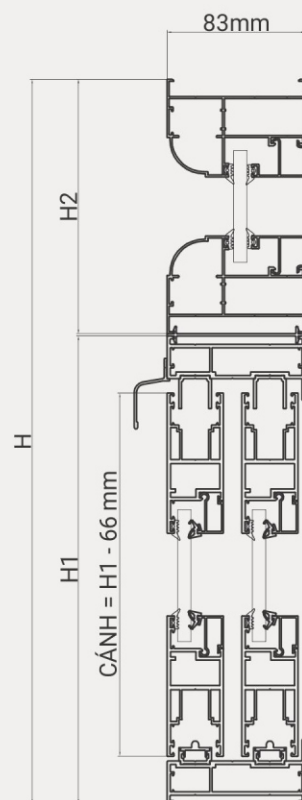


Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ TRƯỢT | 3 Cánh

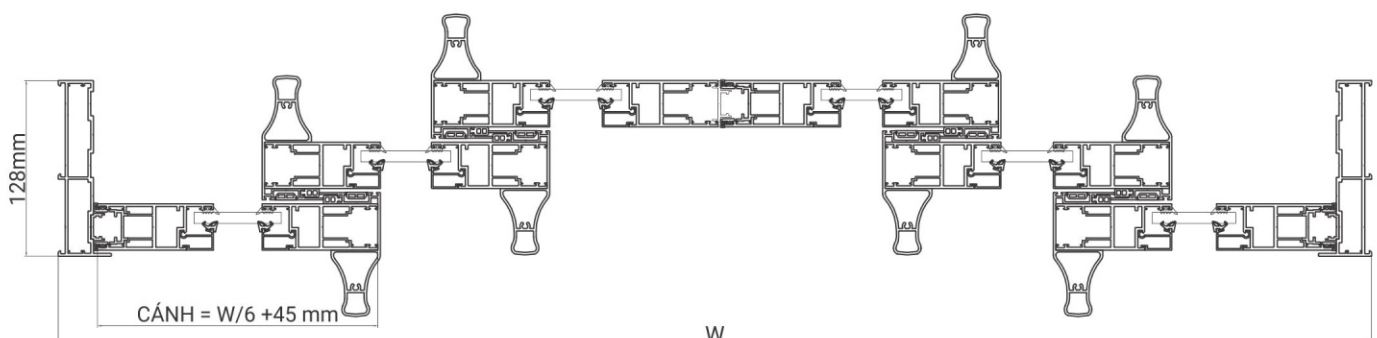
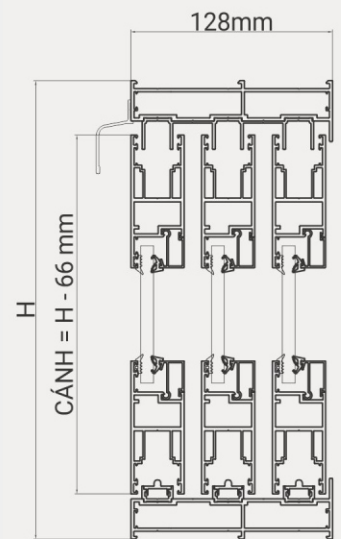




Bản vẽ lắp ghép | **CỬA ĐI MỞ TRƯỢT** | 4 Cánh

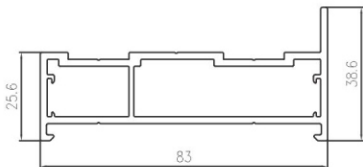


Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ TRƯỢT | 6 Cánh

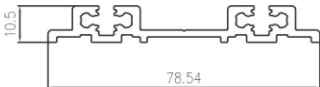


Mặt cắt - Thông số kỹ thuật

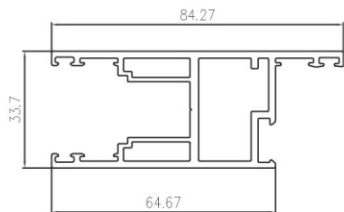
CỬA ĐI MỞ TRƯỢT



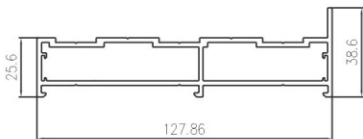
K/B đứng 2 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8360	2.0mm	1.362



K/B ngang dưới	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8362	2.0mm	0.861



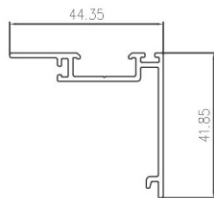
Cánh lùa	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8364	2.0mm	1.482



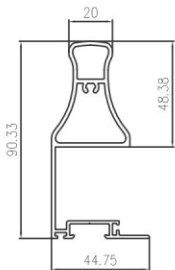
K/B đứng 3 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8361	2.0mm	1.932



K/B ngang dưới 3 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8363	2.0mm	1.321



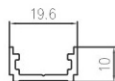
Ốp móc lùa	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8365	2.0mm	0.437



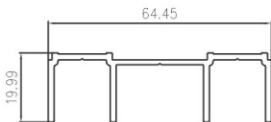
Ốp tăng cứng cầm kéo	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8373	1.8mm	1.297



Thanh phụ gắn khóa	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8366	1.7mm	0.247



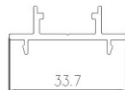
Thanh phụ gắn miệng khóa	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8367	1.7mm	0.168



Ốp máng trượt 2 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8368	1.7mm	0.62

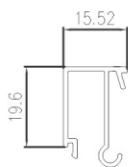


Thanh ray phụ	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8369	1.7mm	0.142

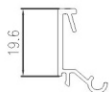


Hèm đối đầu 4 cánh	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8370	1.7mm	0.258

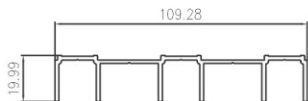
Mặt cắt - Thông số kỹ thuật | CỬA ĐI MỞ TRƯỢT



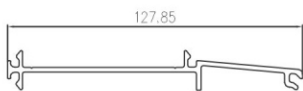
K/B đứng 2 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8371	1.0mm	0.211



K/B ngang dưới	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8372	1.4mm	0.166



Ốp máng trượt 3 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8375	1.7mm	0.971



Nối khung 3 ray	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8374	2.0mm	0.426



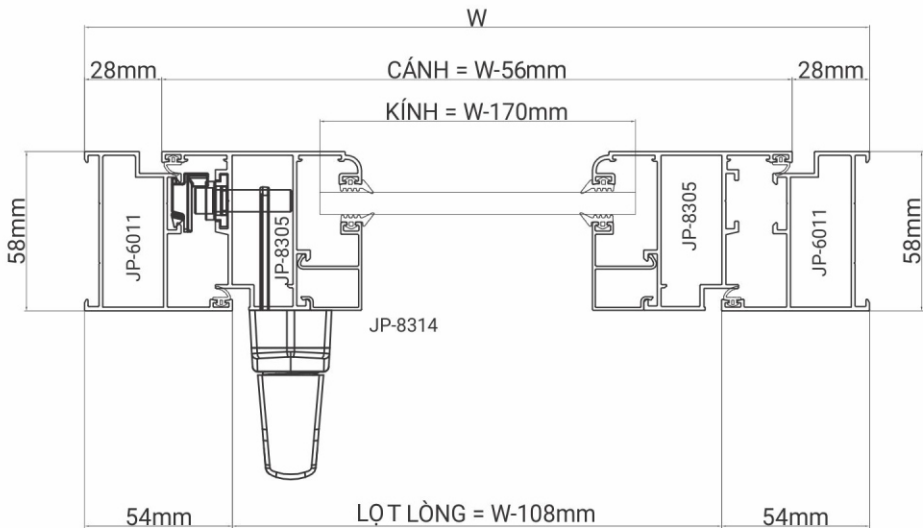
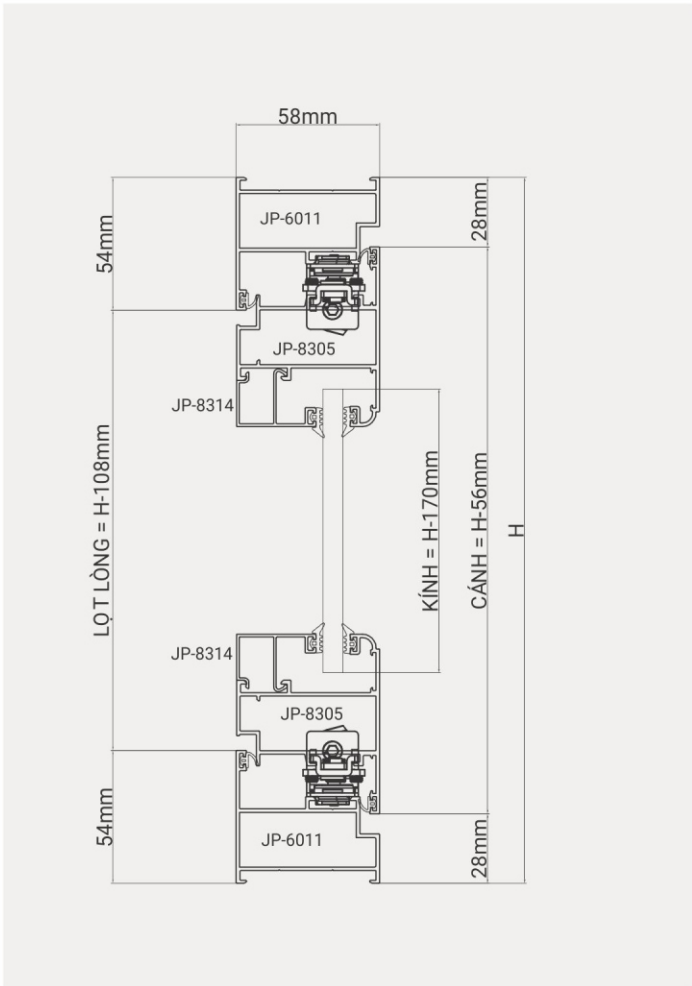
MAXPRO.JP
JAPAN Aluminium



HỆ 58 / CỬA ĐI - CỬA SỔ / 58 System



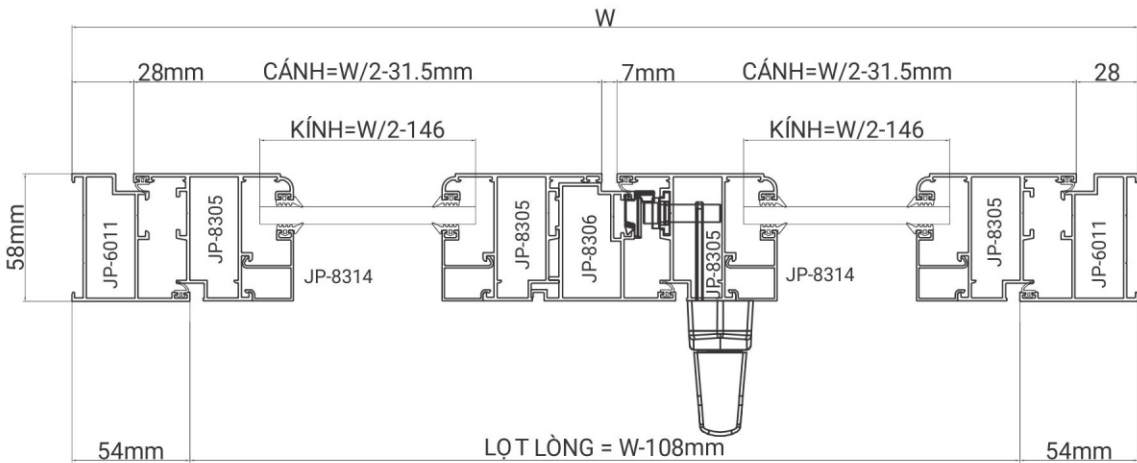
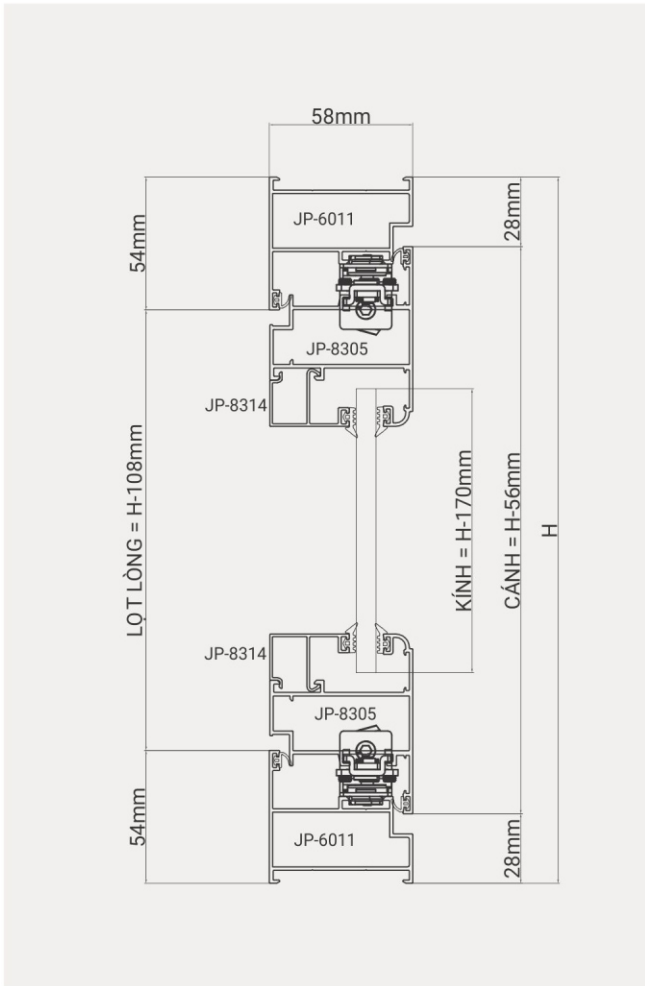
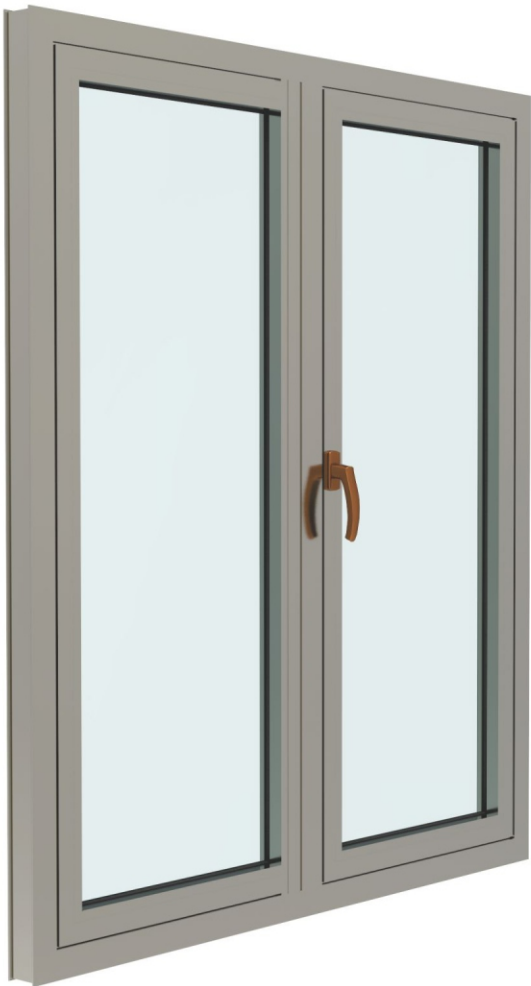
Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ MỞ QUAY | 1 Cánh



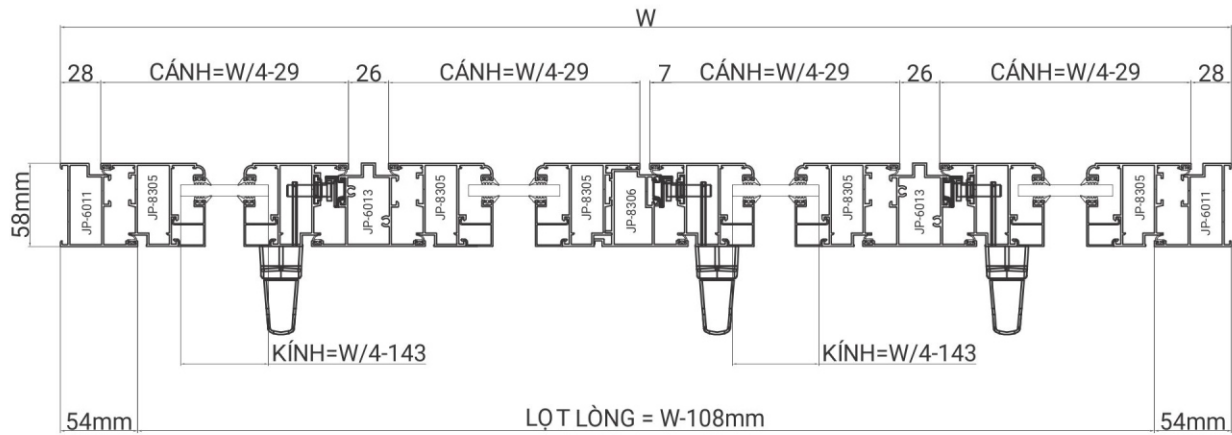
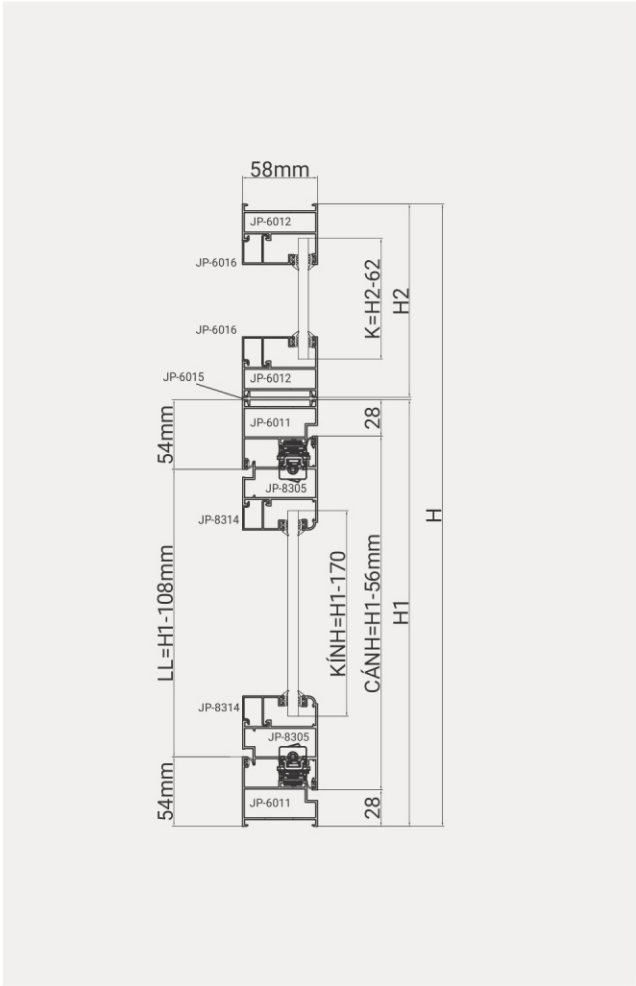
Bản vẽ lắp ghép

| CỬA SỔ MỞ QUAY

| 2 Cánh



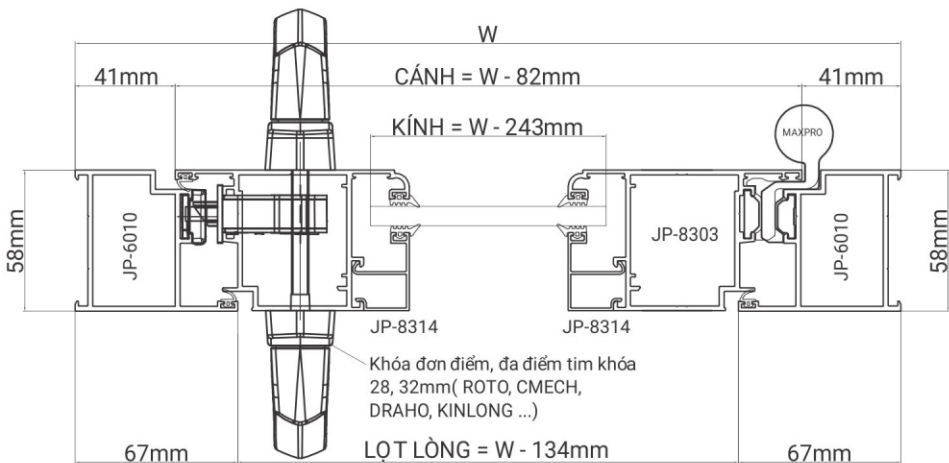
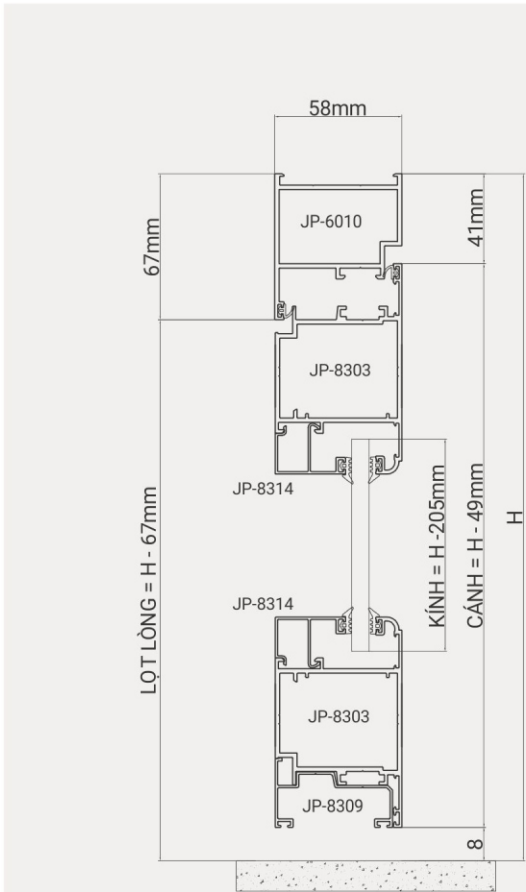
Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ MỞ QUAY | 4 Cánh ghép Fix rời



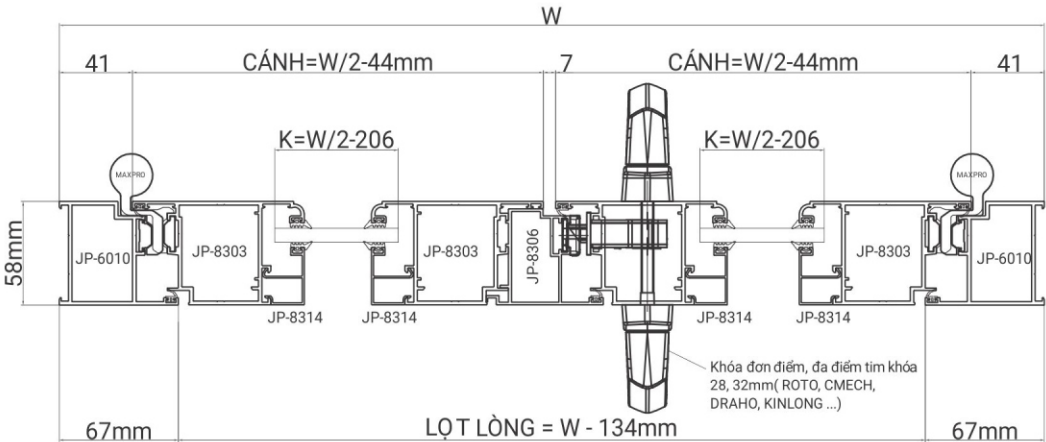
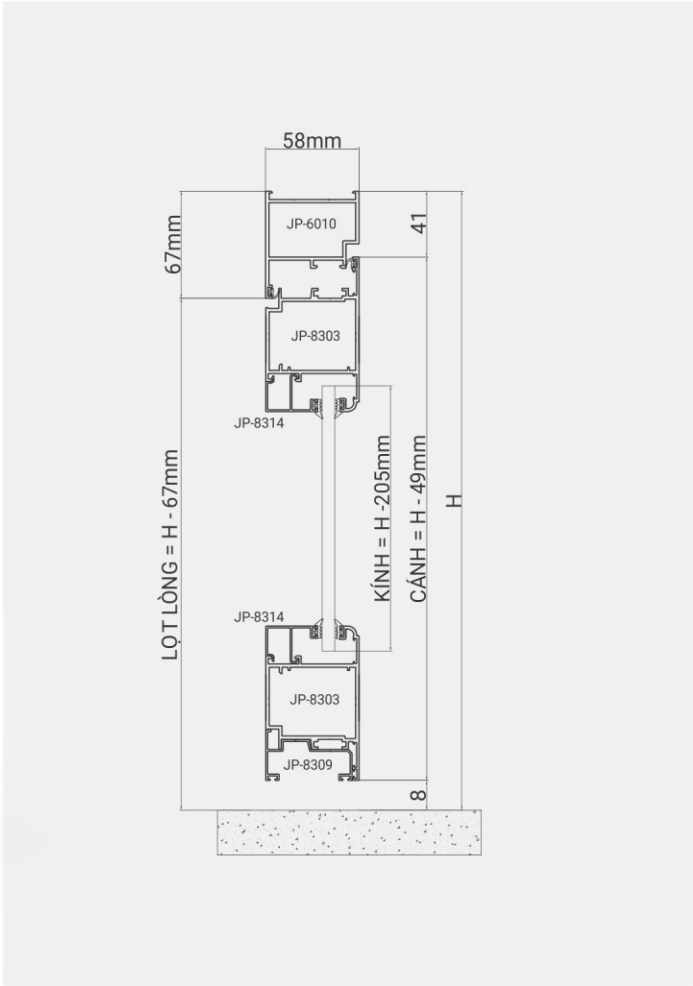
Bản vẽ lắp ghép

CỬA ĐI MỞ QUAY

1 Cánh



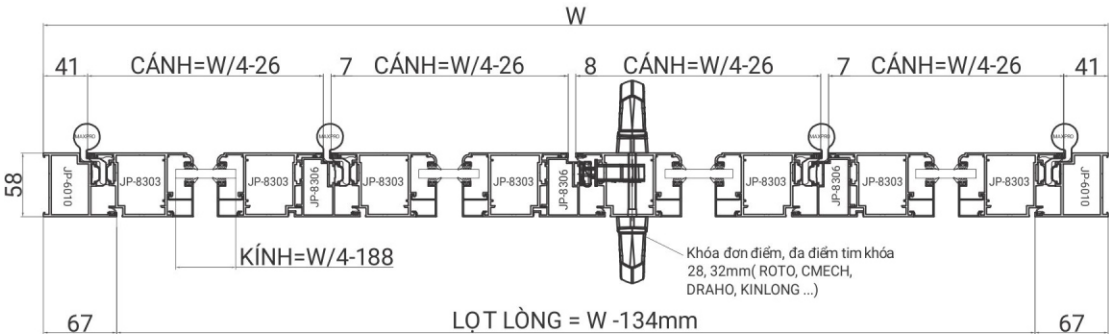
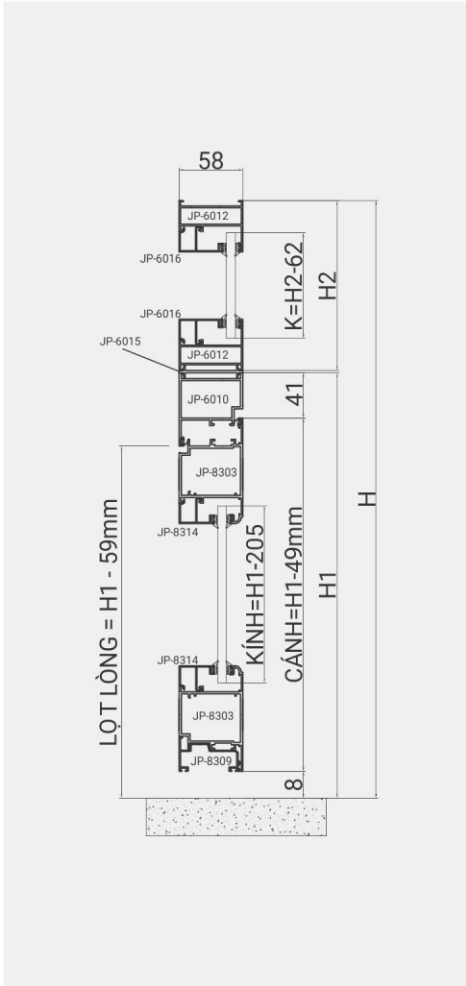
Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ QUAY | 2 Cánh



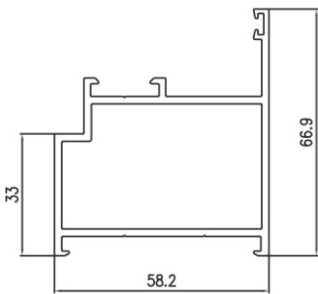
Bản vẽ lắp ghép

CỬA ĐI MỞ QUAY

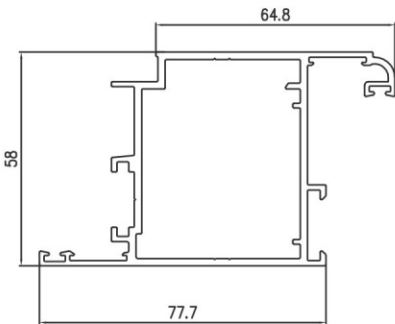
4 Cánh



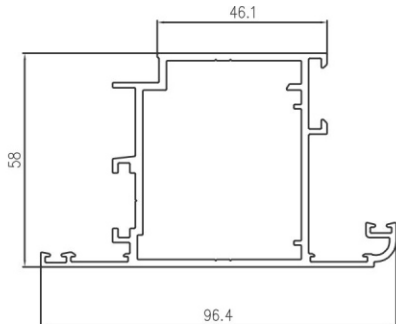
Mặt cắt - Thông số kỹ thuật | CỬA MỞ QUAY



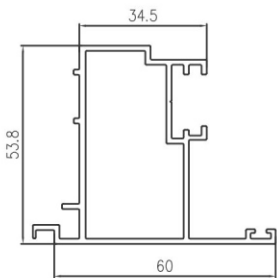
K/B Cửa đi	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6010	2.0mm	1.283



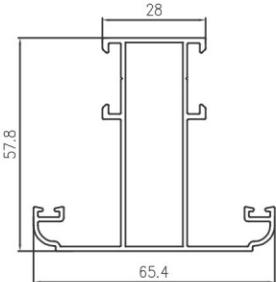
Cánh đi mở trong	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8304	2.0mm	1.604



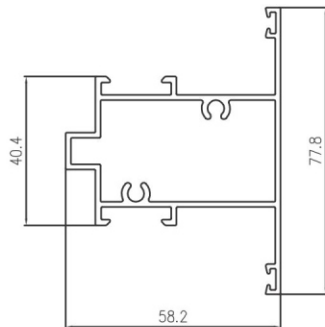
Cánh đi mở ngoài	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8303	2.0mm	1.604



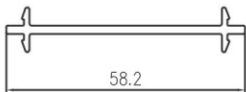
Đố động Cửa sổ, Cửa đi	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8306	1.4mm	0.96



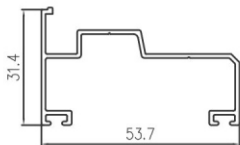
Đố chia ô cánh	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8308	1.4mm	0.88



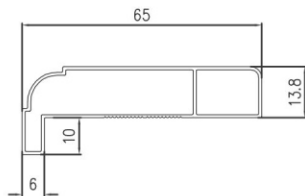
Đố tĩnh tách khung	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6013	1.4mm	1.096



Nối khuôn 58	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6015	2.0mm	0.383

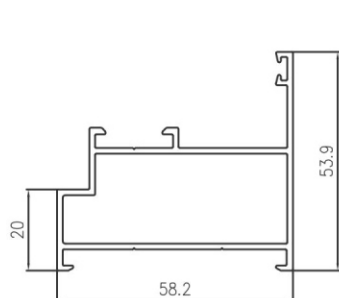


Ốp chân cánh	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8309	1.2mm	0.421

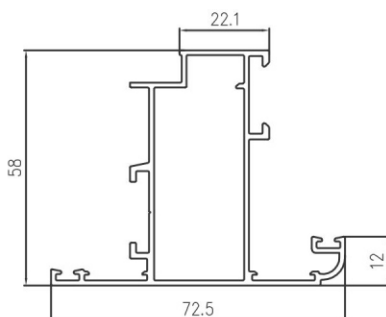


Nẹp chỉ tương	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8317	1.0mm	0.489

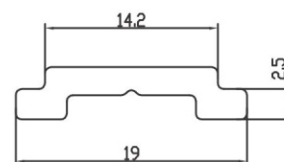
Mặt cắt - Thông số kỹ thuật | CỬA MỞ QUAY



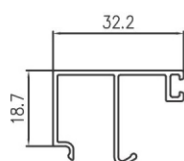
K/B Cửa sổ 58	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6011	1.4mm	0.844



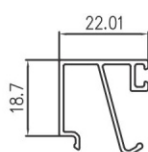
Cánh cửa sổ	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8305	1.4mm	1.051



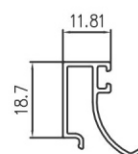
Thanh truyền động	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8316	2.3mm	0.14



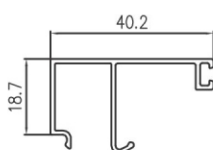
Nẹp kính 8mm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8314	1.1mm	0.279



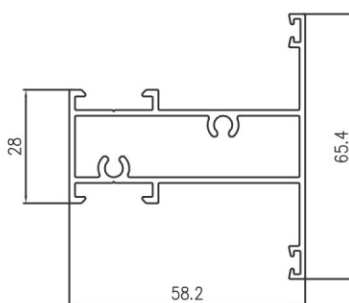
Nẹp kính hộp	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8315	1.1mm	0.249



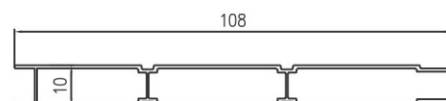
Nẹp kính rèm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-15227	1.1mm	0.205



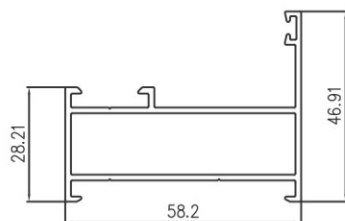
Nẹp kính khung bao fix	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6016	1.1mm	0.302



Đồ tĩnh Fix	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6014	1.4mm	0.997



Pano	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5520	1.0mm	0.554



K/B Fix	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6012	1.4mm	0.784

R58

CÔNG NGHỆ ANODISE SỐ1 **NHẬT BẢN**





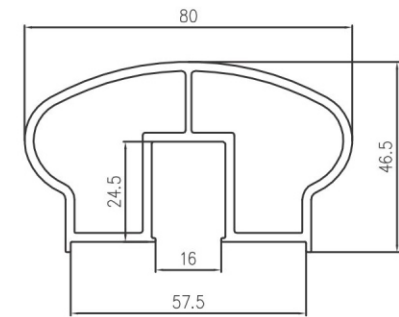
MAXPRO.JP
JAPAN Aluminium



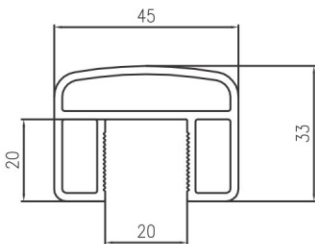
HỆ LAN CAN / RAILING - GLASS Suporting System



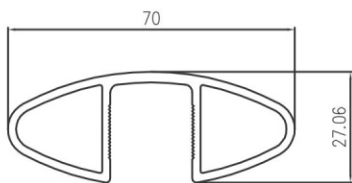
Mặt cắt - Thông số kỹ thuật | TAY ỐP LAN CAN



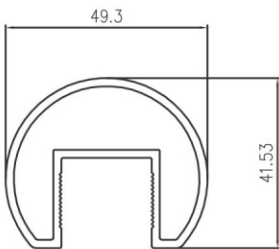
Tay lan can	Mã	T(mm)	Kg/m
MEGA	MEGA	2.2mm	1.612



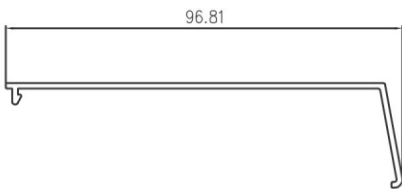
Tay lan can	Mã	T(mm)	Kg/m
SOLEX	SOLEX	2.0mm	1.058



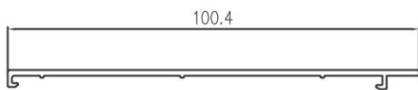
Tay lan can	Mã	T(mm)	Kg/m
SAPHIA	SAPHIA	2.0mm	0.998



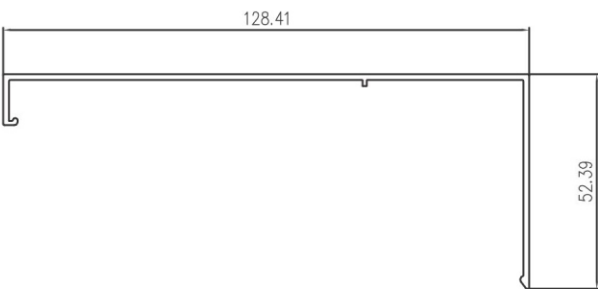
Tay lan can	Mã	T(mm)	Kg/m
TITAN	TITAN	2.0mm	1.006



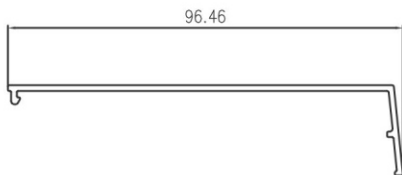
Ốp đế lan can	Mã	T(mm)	Kg/m
can nổi	TC-LX 806	1.4mm	0.466



Ốp đế lan can	Mã	T(mm)	Kg/m
Treo hông	TC-LX 809	1.4mm	0.411



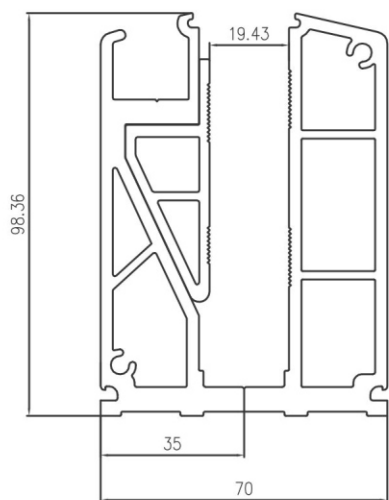
Ốp đế lan can	Mã	T(mm)	Kg/m
Treo hông	TC-LX 810	1.4mm	0.741



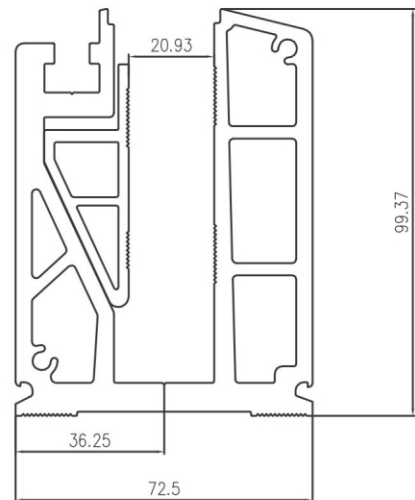
Ốp đế	Mã	T(mm)	Kg/m
lan can nổi	TC-LX 811	1.4mm	0.461

Quy cách - Thông số kỹ thuật

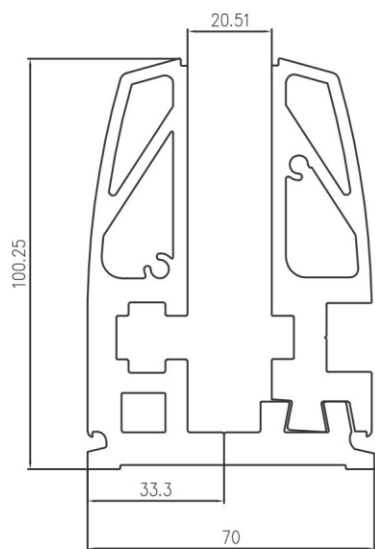
ĐỂ LAN CAN



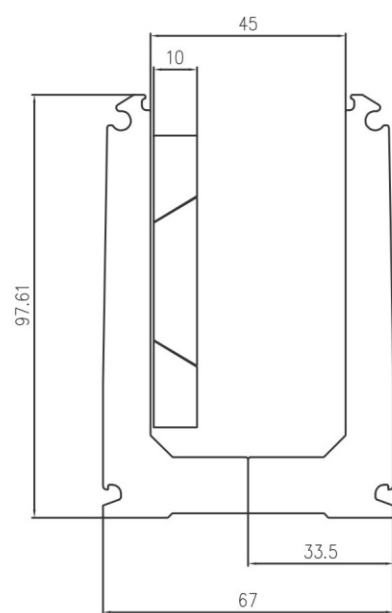
Bộ để lan can nổi	Mã	T(mm)	Dài (mm)	KT kính (mm)
	TCVH 8067	3 - 6 mm	200 mm	10-12-15 mm
	TCVH 8068	3 - 6 mm	150 mm	10-12-15 mm



Bộ để lan can nổi	Mã	T(mm)	Dài (mm)	KT kính (mm)
	TCVH 8072	4 - 7 mm	200 mm	10-12-15-17 mm
	TCVH 8073	4 - 7 mm	150 mm	10-12-15-17 mm

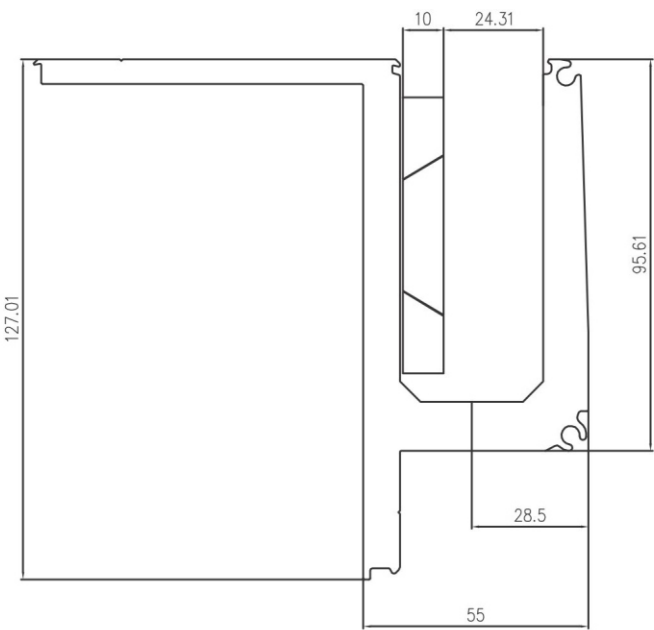


Bộ để lan can nổi	Mã	T(mm)	Dài (mm)	KT kính (mm)
	TCVH 8069	3.5 - 8 mm	150 mm	10-12-15-17 mm
	TCVH 8070	3.5 - 8 mm	200 mm	10-12-15-17 mm



Bộ để lan can âm	Mã	T(mm)	Dài (mm)	KT kính (mm)
	TCVH 8078	10 - 13 mm	150 mm	15-17-22 mm
	TCVH 8079	10 - 13 mm	100 mm	15-17-22 mm

Quy cách - Thông số kỹ thuật | ĐẾ LAN CAN



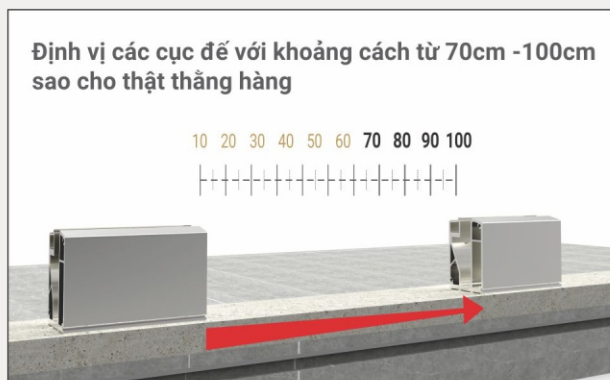
Bộ đế lan can treo hông	Mã	T(mm)	Dài (mm)	KT kính (mm)
	TCVH 8074	6-12 mm	150 mm	10-12-15-17-20 mm
	TCVH 8075	6-12 mm	100 mm	mm

Hướng dẫn lắp ráp | LAN CAN KHÔNG TRỤ MAXPRO.JP

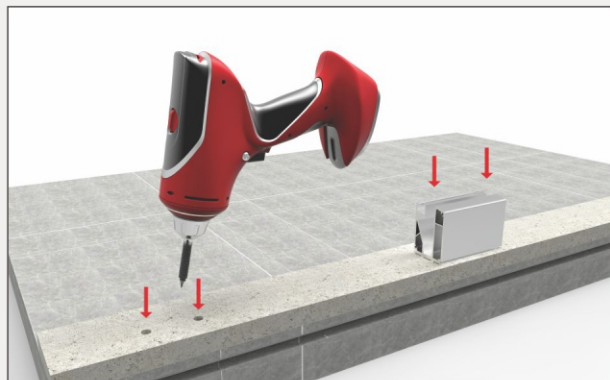
CHÚ Ý: Trước khi gắn đế phải đảm bảo đế được tiếp xúc trực tiếp với nền bê tông
Không được tiếp xúc với gạch ống

BƯỚC 1: Định vị đế - Khoan lỗ tắc kê xuống nền

- Đặt đế trên đường thẳng định vị vị trí



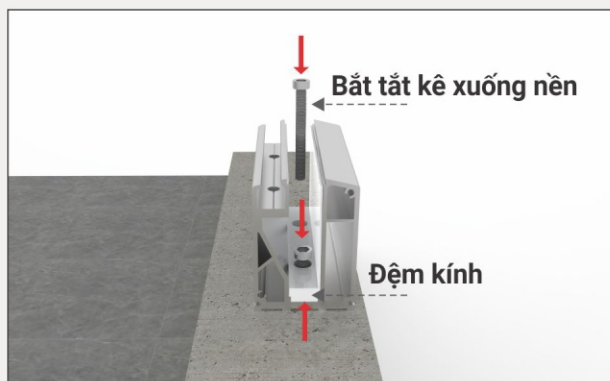
- Khoan lỗ xuống sàn bê tông, ngay vị trí đã định vị



BƯỚC 2: Gắn phụ kiện - Bắt ốc đế xuống nền - Lắp ốp mặt ngoài

- Lắp đệm kính

- Bắt tắc kê gắn ốc để chắc chắn xuống nền



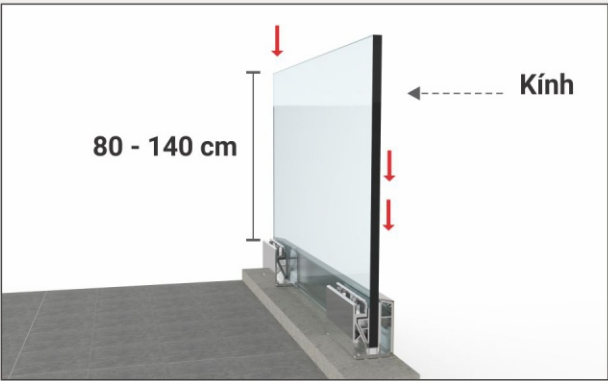
- Lắp ốp mặt ngoài lan can vào đế



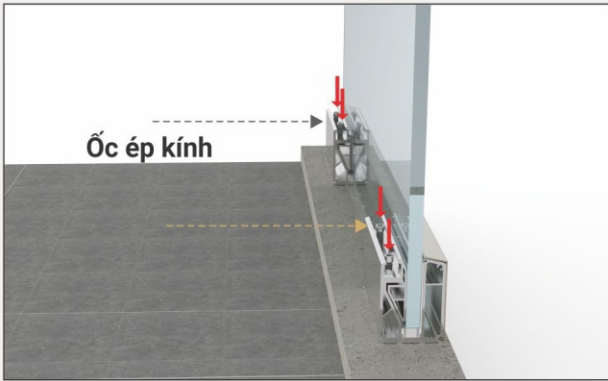
Hướng dẫn lắp ráp | LAN CAN KHÔNG TRỤ MAXPRO.JP

BƯỚC 3: Lắp kính

- Lắp kính vào chân đế

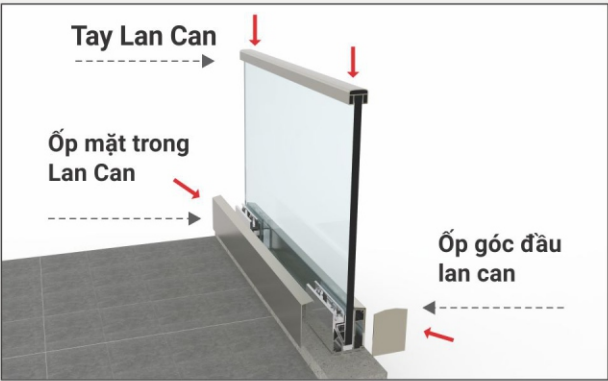


- Siết lực giác xuống Pát kẹp kính để ép cứng kính

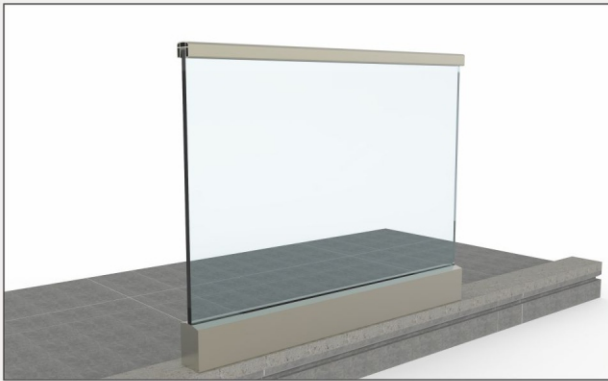


BƯỚC 4: Lắp Tay nắm và Ốp đế - Hoàn thiện lắp ráp Lan Can

- Lắp tay nắm và ốp mặt ngoài Lan Can vào



- Lan Can MAXPRO.JP được lắp ráp hoàn thiện





MAXPRO.JP
JAPAN Aluminium

HỆ NHÔM DÀNH CHO DỰ ÁN CÔNG TRÌNH / CONSTRUCTION System

HỆ 55
HỆ 93
HỆ MẶT DỰNG



*Premium Aluminium profile by **JAPAN***

CÔNG NGHỆ ANODISE SỐ1 NHẬT BẢN





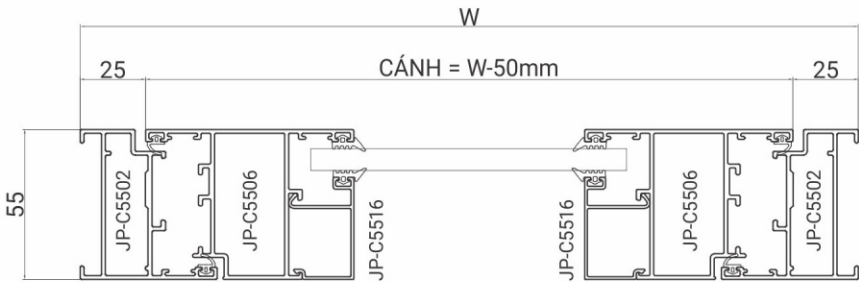
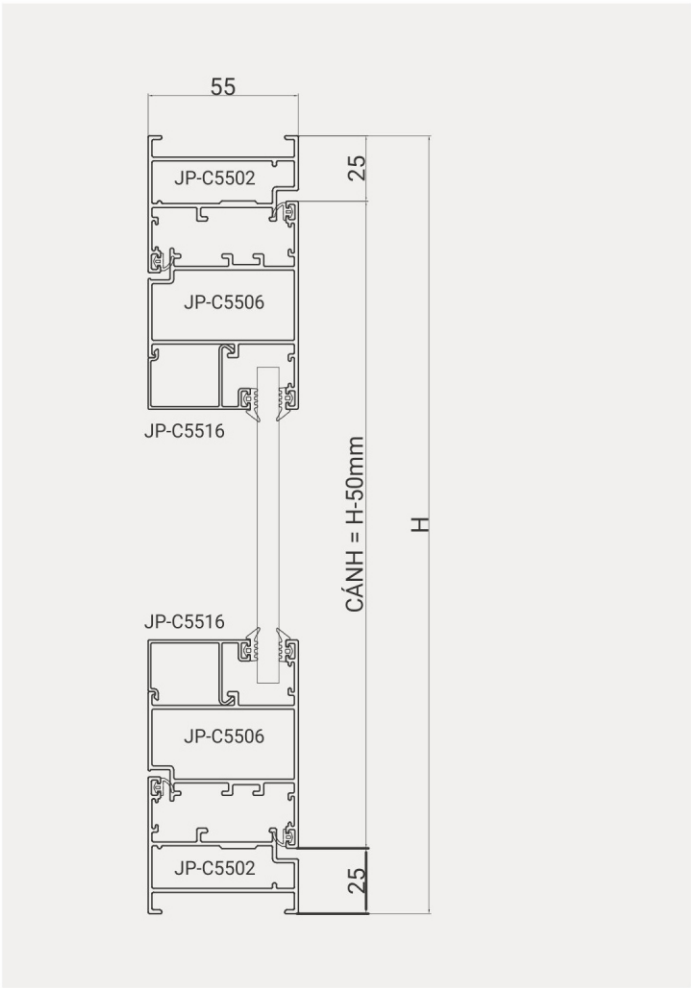
MAXPRO.JP
JAPAN Aluminium



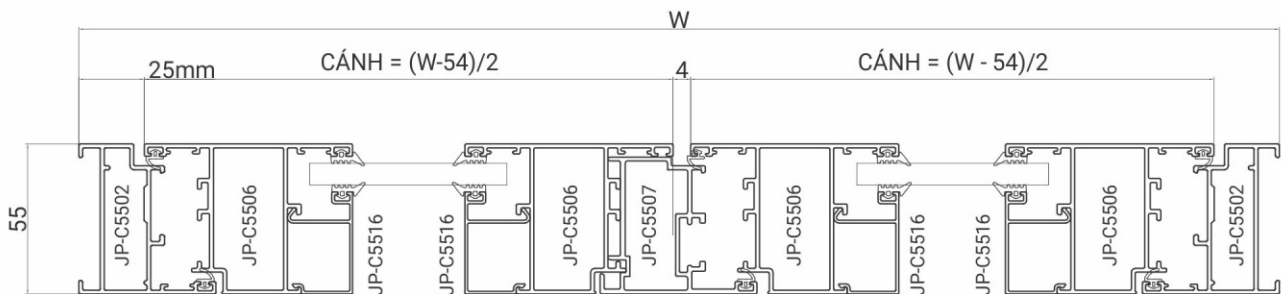
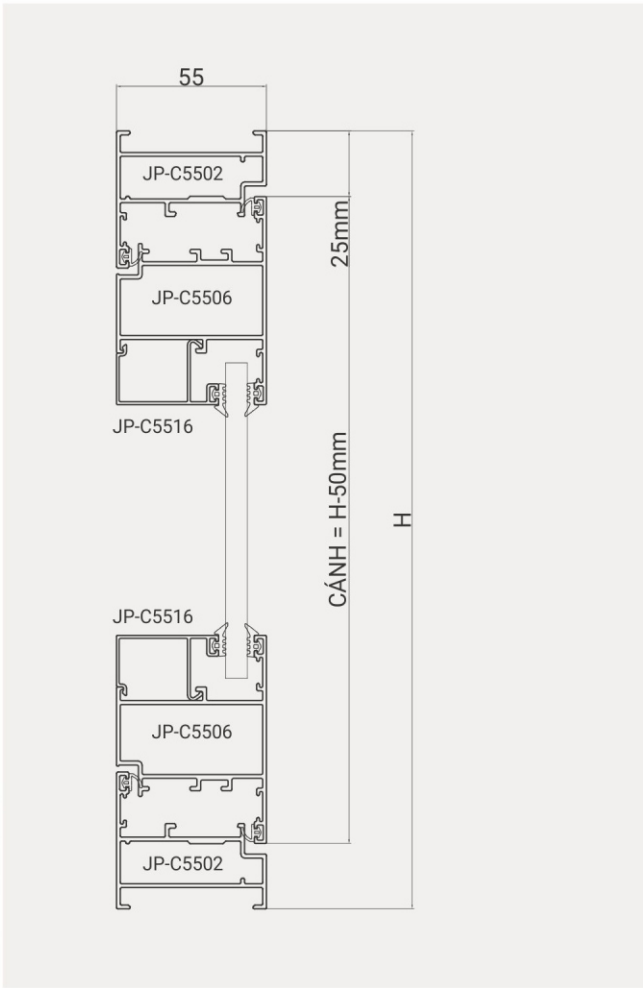
HỆ 55 / CỬA ĐI - CỬA SỔ - CỬA SỔ LÙA / 55 System



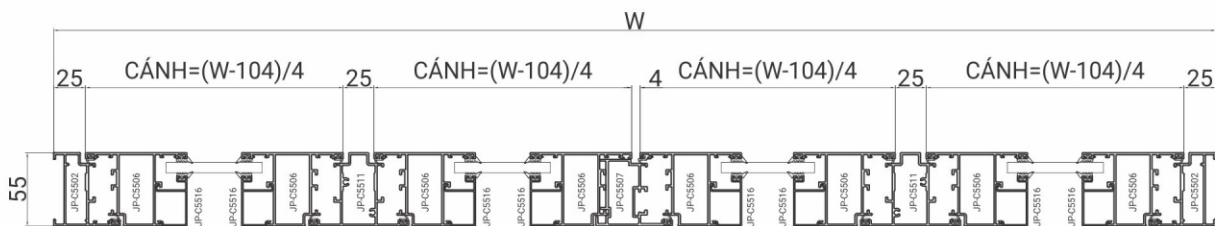
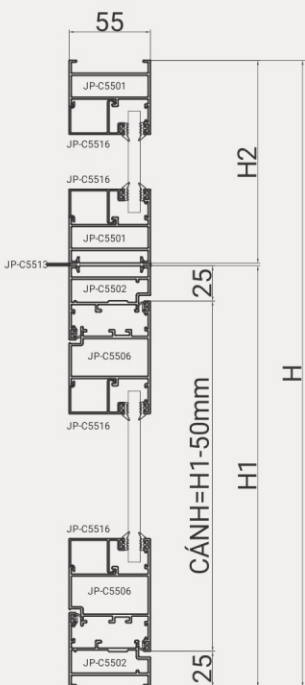
Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ MỞ QUAY | 1 Cánh



Bản vẽ lắp ghép | **CỬA SỔ MỞ QUAY** | 2 Cánh

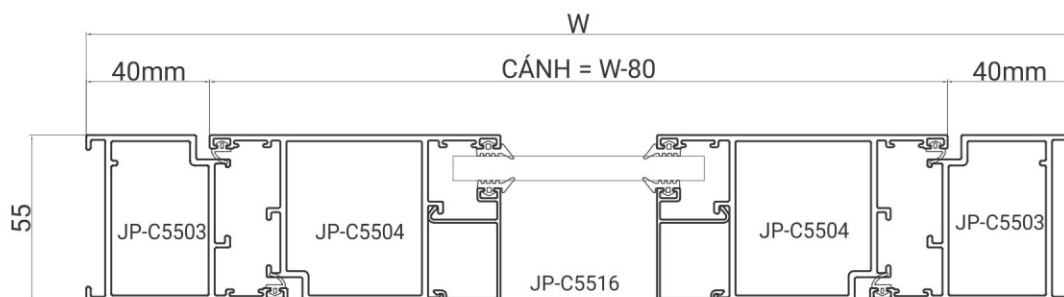
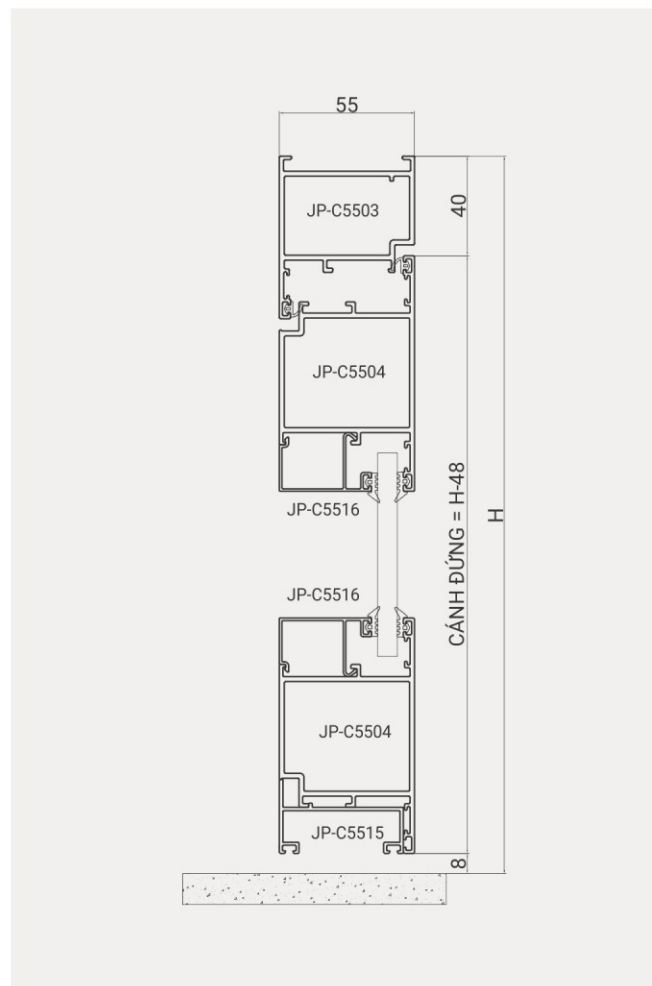
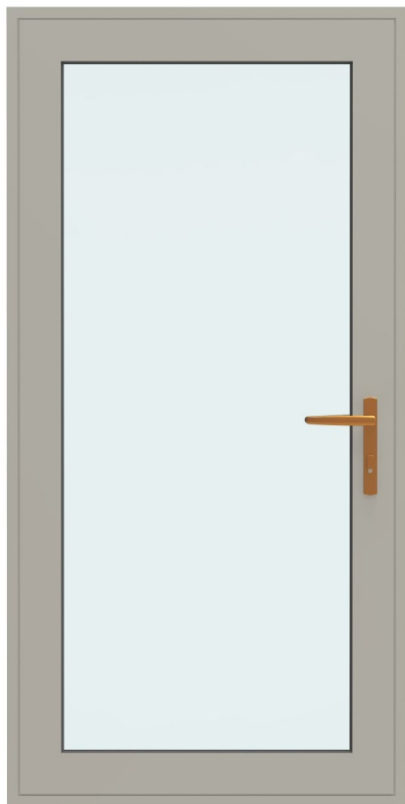


Bản vẽ | CỬA SỔ MỞ QUAY | 4 Cánh ghép Fix trên rìi

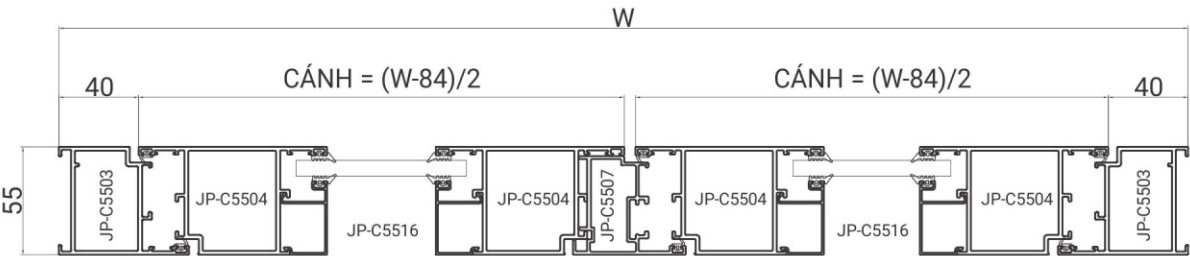
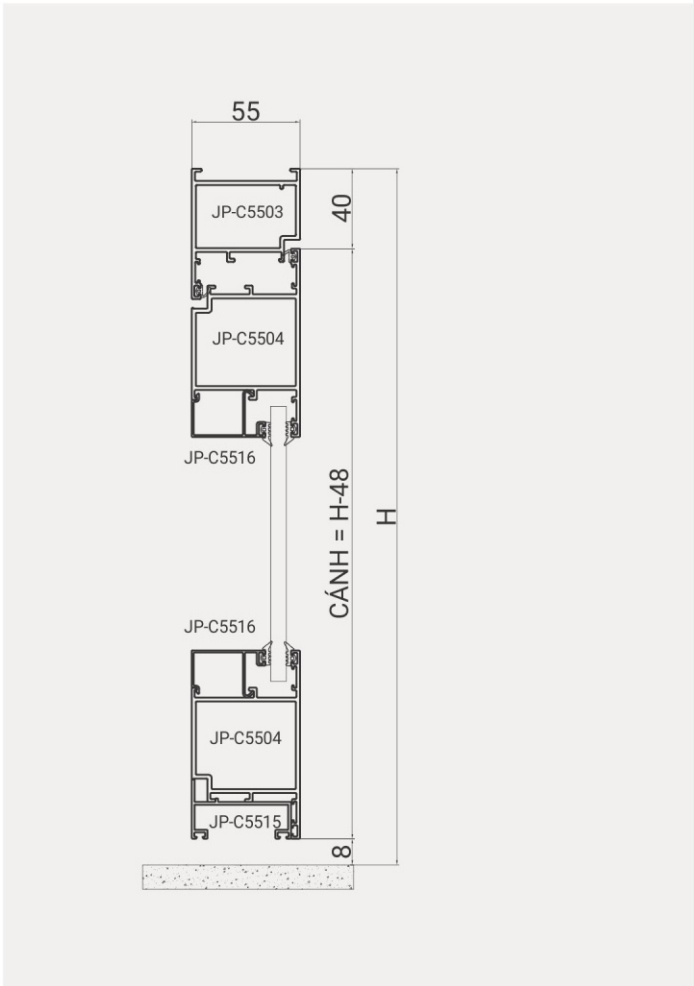
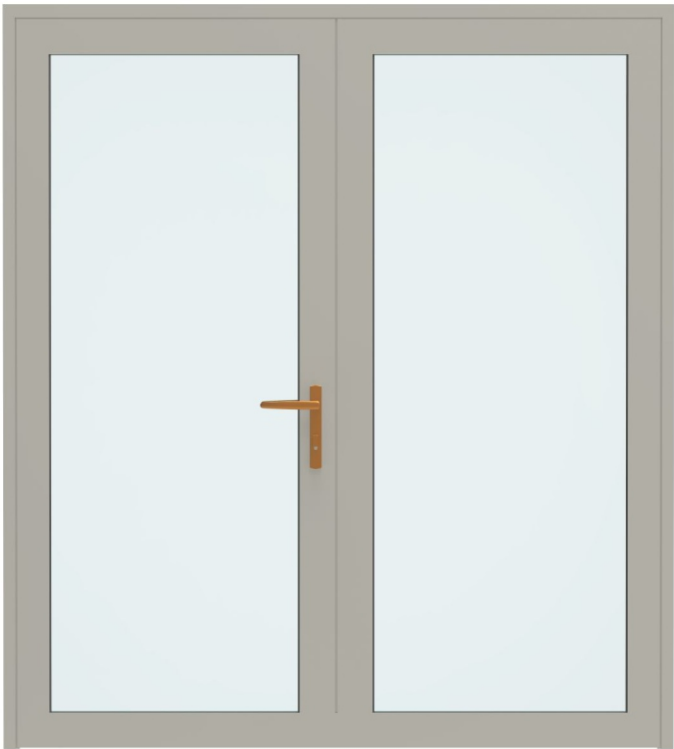




Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ QUAY | 1 Cánh hở nền

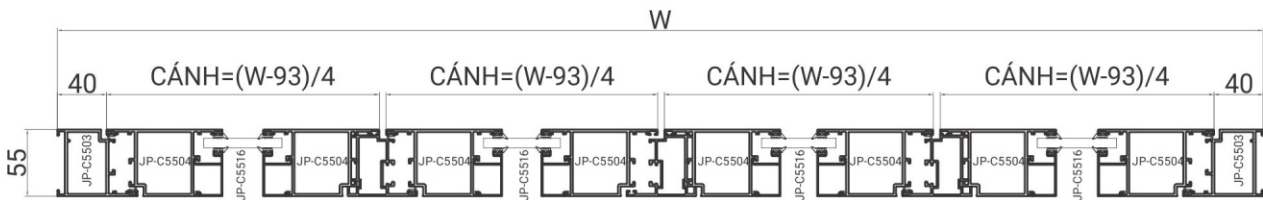
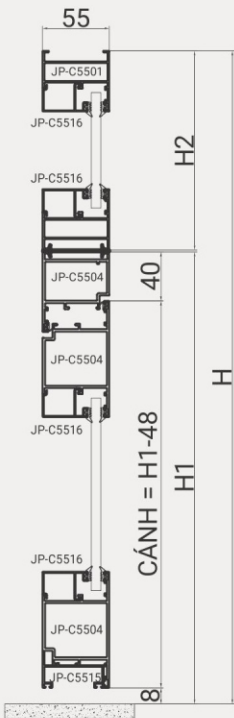
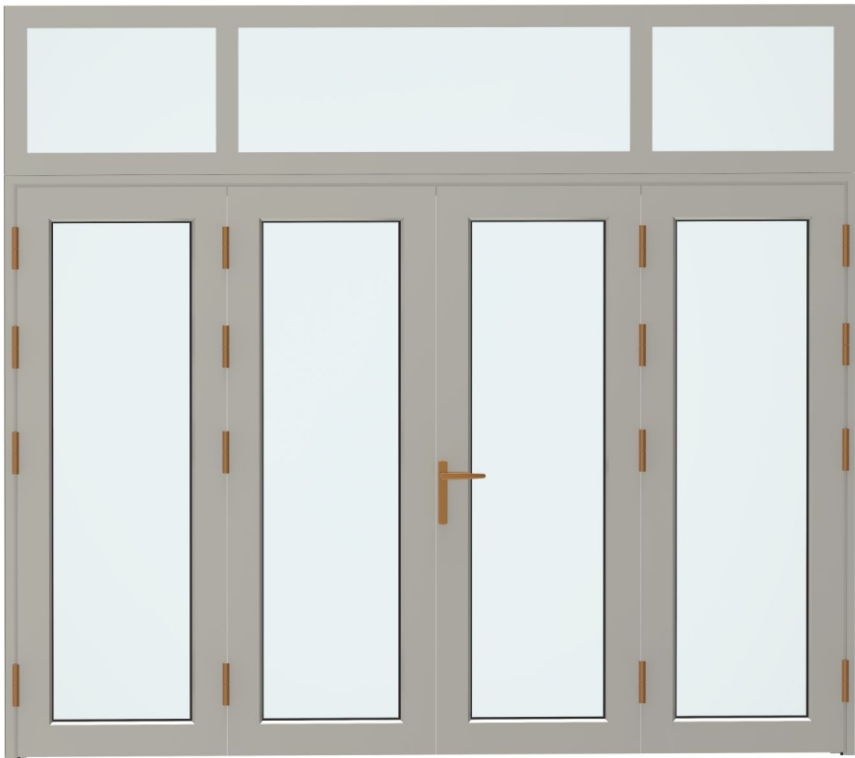


Bản vẽ lắp ghép | CỬA ĐI MỞ QUAY | 2 Cánh hở nền

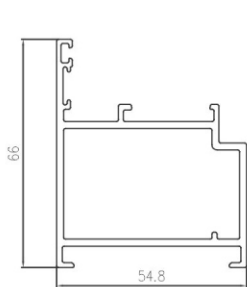




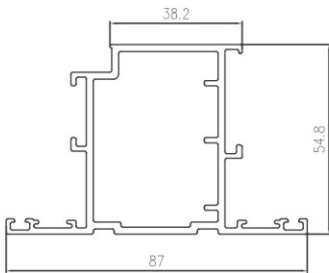
Bản vẽ lắp | CỬA ĐI MỞ QUAY | 4 Cánh ghép Fix rời hờ nền —



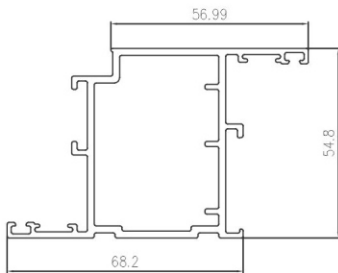
Mặt cắt - Thông số kỹ thuật | CỬA ĐI MỞ QUAY



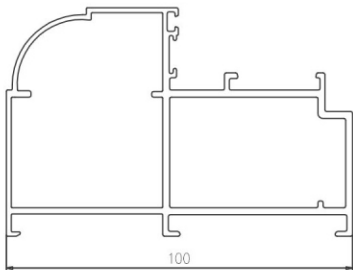
K/B đi	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5503	2.0mm	1.236



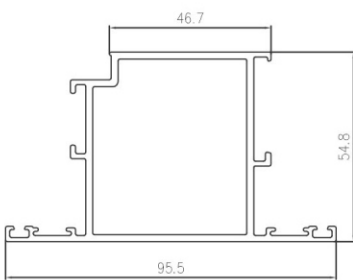
Cánh mở ra có gân	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5508	2.0mm	1.456



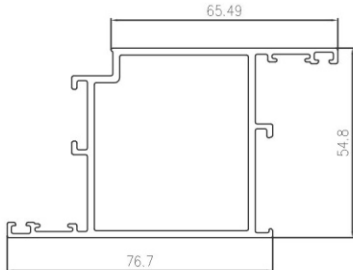
cánh mở vào có gân	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5509	2.0mm	1.456



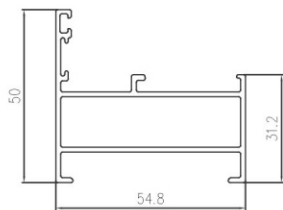
K/B đi 100	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5521	2.0mm	1.879



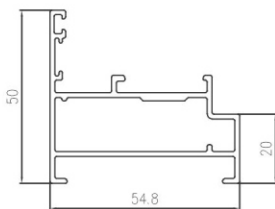
Cánh đi mở ra không gân	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5504	2.0mm	1.492



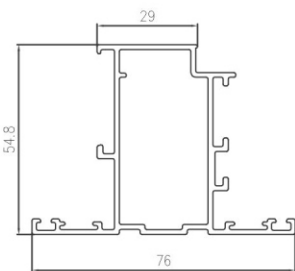
Cánh đi mở vào không gân	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5505	2.0mm	1.492



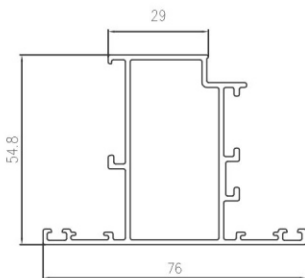
K/B FIX	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5501	1.4mm	0.810



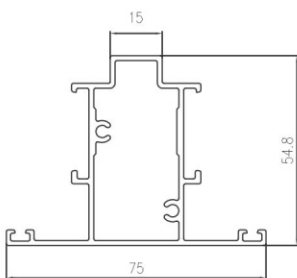
K/B sổ	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5502	1.4mm	0.853



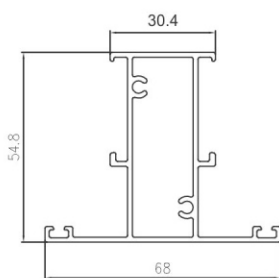
Cánh sổ có gân	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5510	1.4mm	1.052



Cánh sổ không gân	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5506	1.4mm	1.042



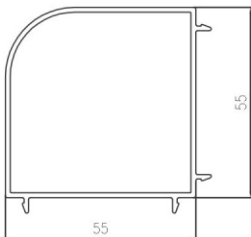
Đổ tĩnh tách khung	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5511	1.4mm	1.055



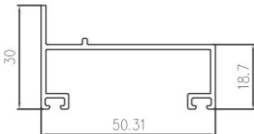
Đổ tĩnh chia ô	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5512	1.4mm	0.96

Mặt cắt - Thông số kỹ thuật

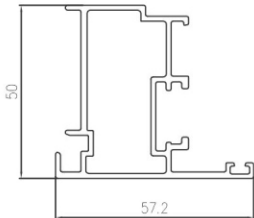
CỬA ĐI MỞ QUAY



Chuyển góc 90	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5514	1.4mm	0.852



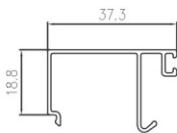
Ốp chân cánh	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5515	1.4mm	0.448



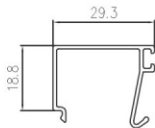
Đổ động	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5507	1.4mm	0.989



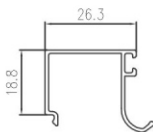
Ghép khung	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5513	2.0mm	0.347



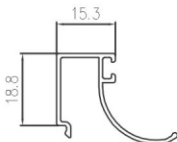
Nẹp kính 5-12mm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5516	1.0mm	0.276



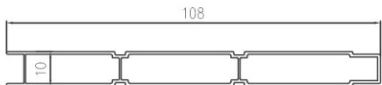
Nẹp kính khung bao	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5517	1.0mm	0.237



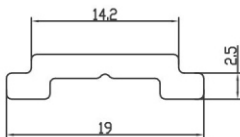
Nẹp kính hộp	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5518	1.0mm	0.233



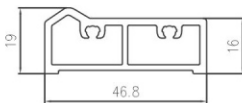
Nẹp kính rèm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5519	1.0mm	0.222



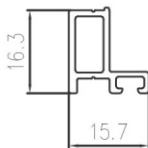
Pano	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5520	1.0mm	0.554



Thanh truyền động	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8316	2.3mm	0.14

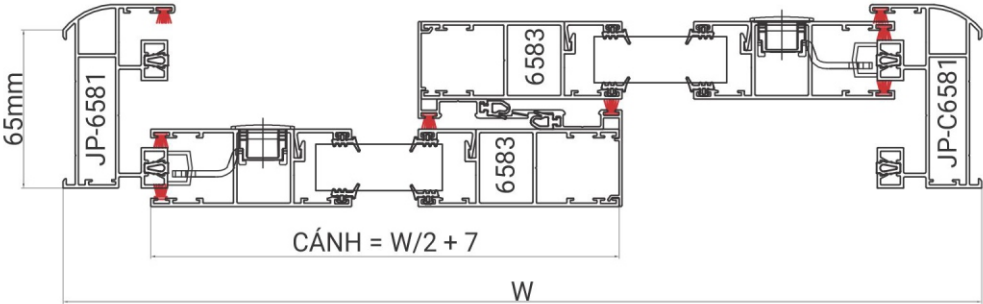
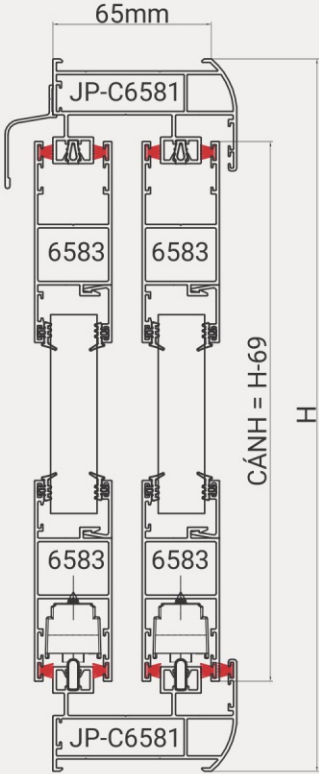


Ngưỡng nhôm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C5521	2.0mm	0.747



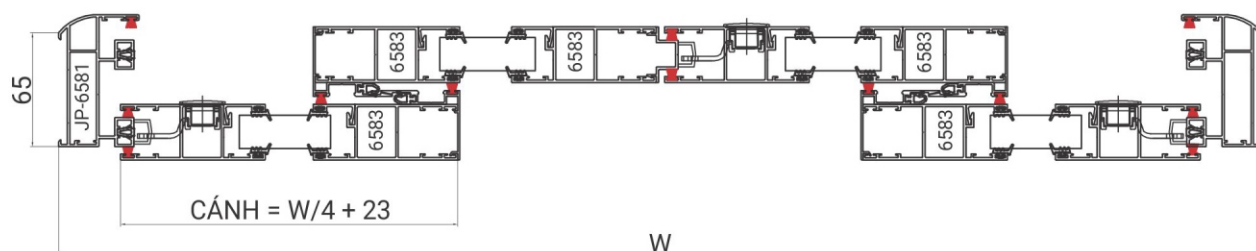
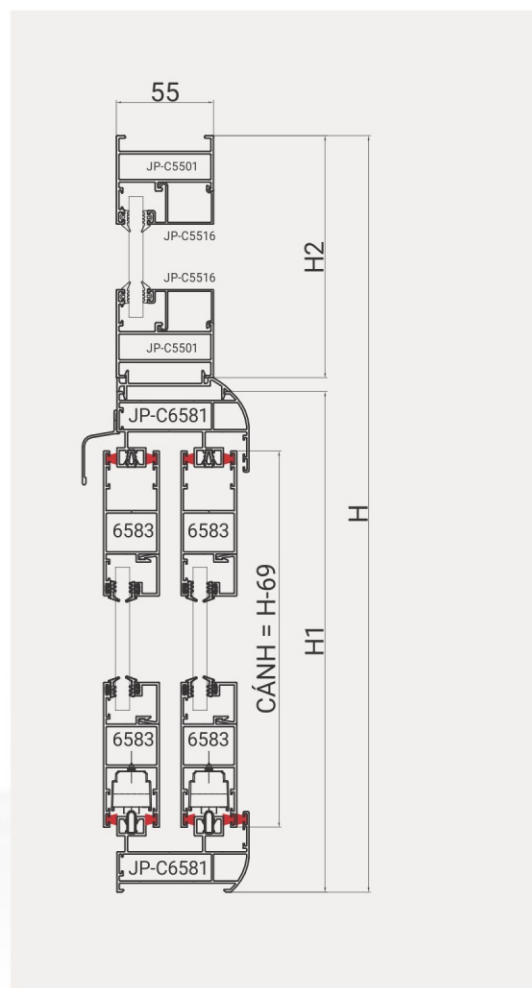
Ốp Ngưỡng nhôm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C8320	1.2mm	0.185

Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ LÙA | 2 Cánh

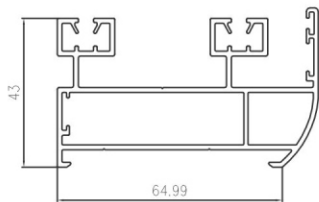




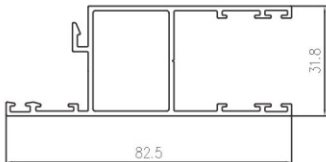
Bản vẽ lắp ghép | CỬA SỔ LÙA | 4 Cánh



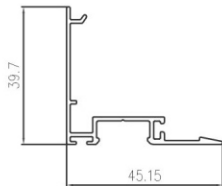
Mặt cắt - Thông số kỹ thuật | CỬA SỔ MỞ TRƯỢT



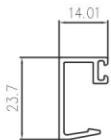
K/B sổ lùa 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6581	1.4mm	1.375



Cánh sổ lùa 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6583	1.4mm	0.914



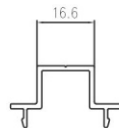
Ốp móc sổ lùa 65	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6584	1.4mm	0.352



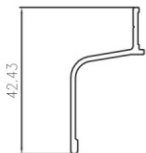
Nẹp kính đơn	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6586	1.4mm	0.212



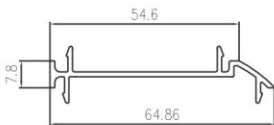
Nẹp kính hộp	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6585	1.4mm	0.152



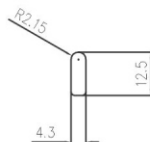
Đối đầu 4 cánh	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6588	1.4mm	0.239



Máng che nước mưa	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-6587	1.4mm	0.131



Ghép khung bao 55	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C6589	1.4mm	0.401



Ray nhôm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-15237	4.3mm	0.14



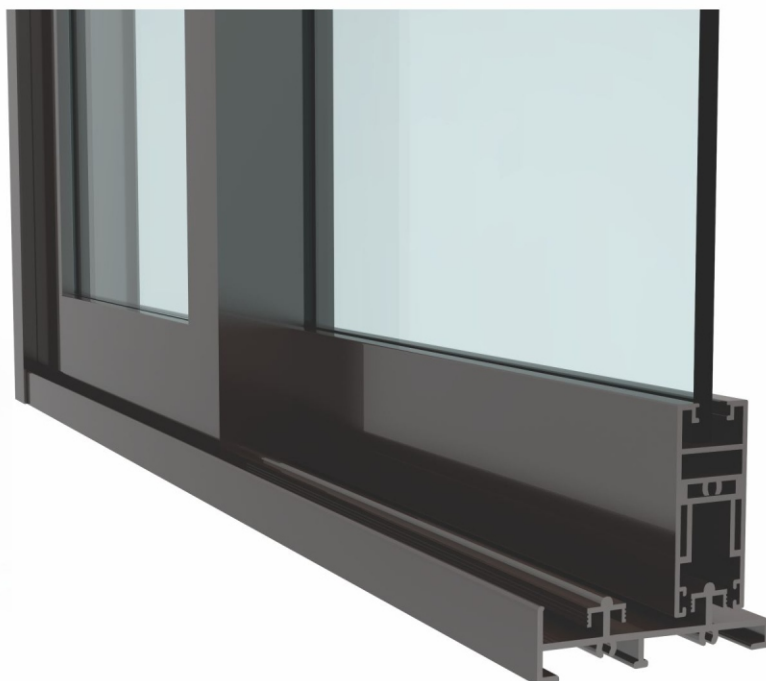
Thanh phụ gắn khóa đa điểm	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-8388	1.4mm	0.235



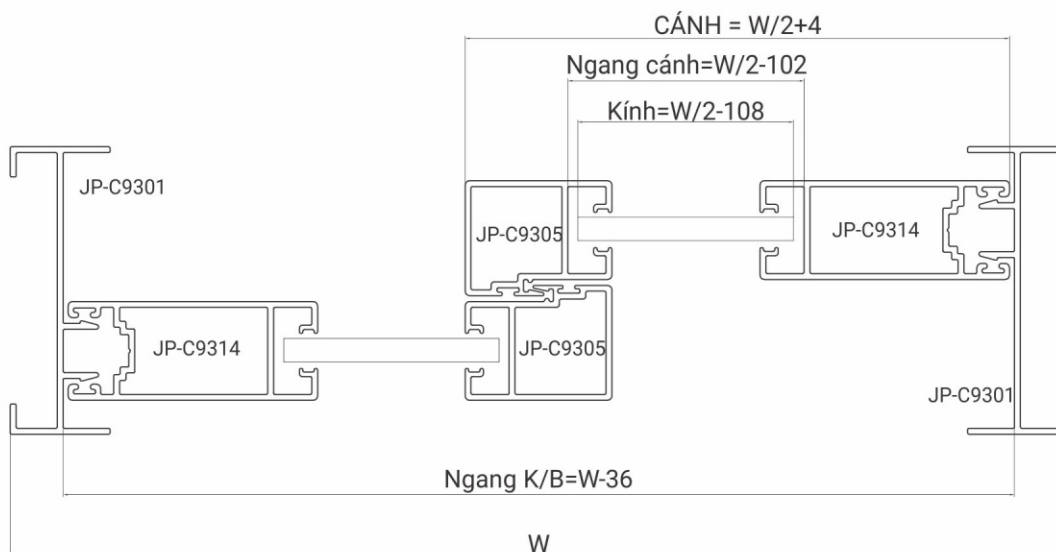
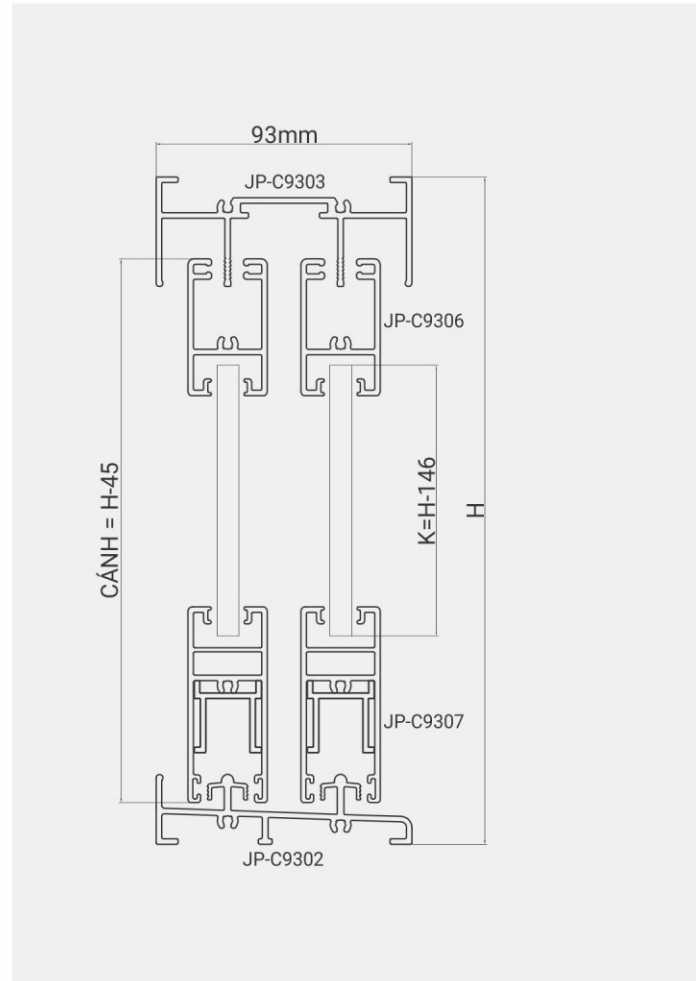
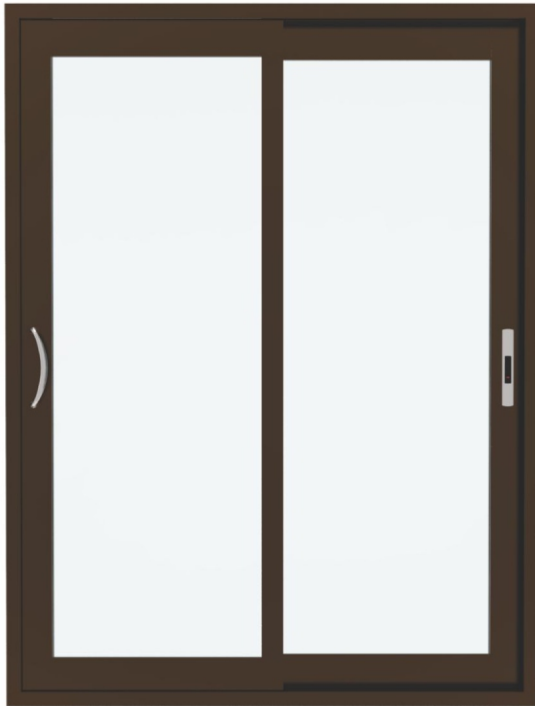
MAXPRO.JP
JAPAN Aluminium



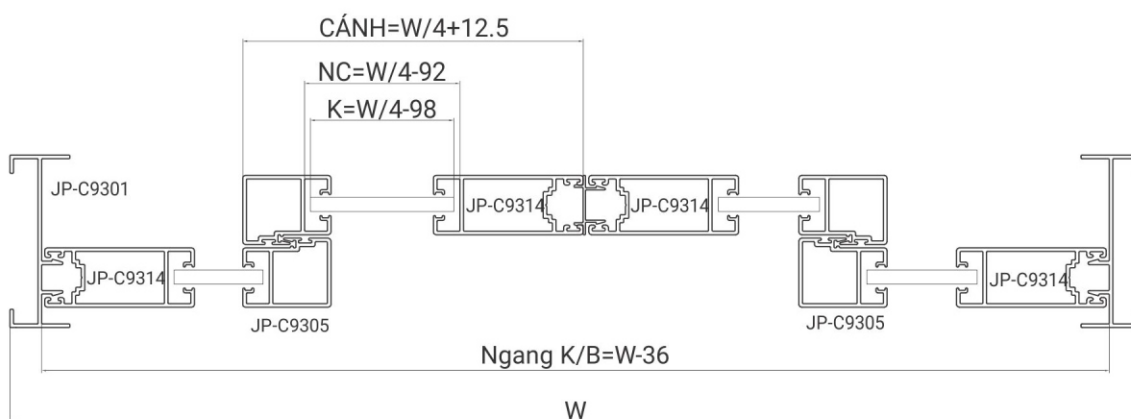
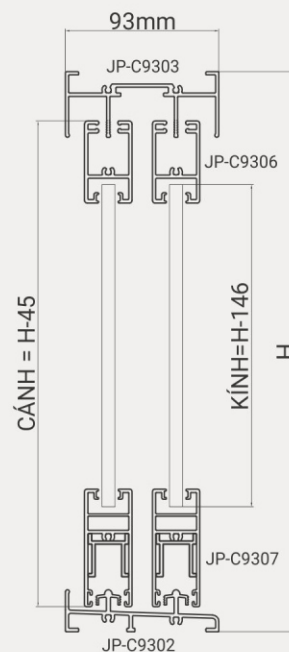
HỆ 93 / CỬA ĐI MỞ TRƯỢT / 93 System



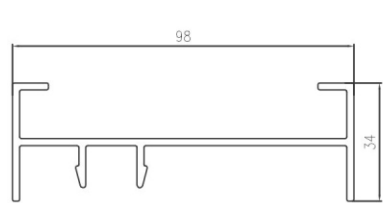
Bản vẽ Lắp Ghép | CỬA ĐI MỞ TRƯỢT | 2 Cánh



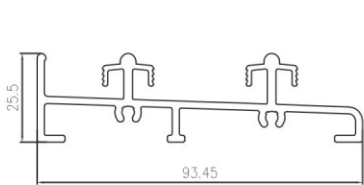
Bản vẽ Lắp Ghép | CỬA ĐI MỞ TRƯỢT | 4 Cánh



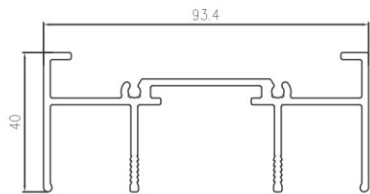
Mặt Cắt - Thông Số Kỹ Thuật | CỬA ĐI MỞ TRƯỢT



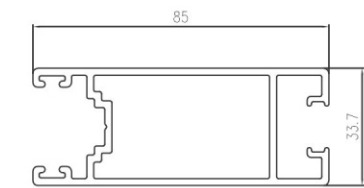
K/B đứng	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C9301	2.0mm	1.113



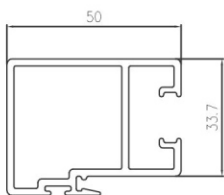
K/B ngang dưới	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C9302	2.0mm	1.286



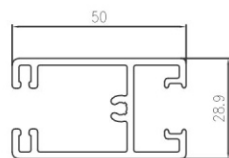
K/B ngang trên	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C9303	2.0mm	1.443



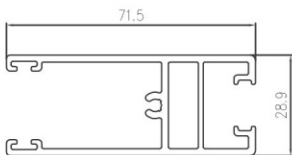
Cánh khóa lớn	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C9314	2.0mm	1.541



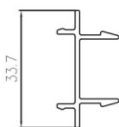
Cánh đứng móc	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C9305	2.0mm	1.113



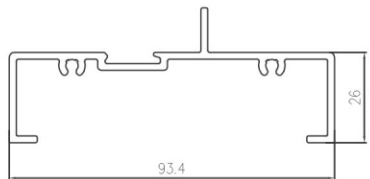
Cánh ngang trên	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C9306	2.0mm	0.987



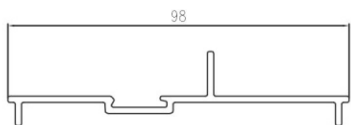
Cánh ngang dưới	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C9307	2.0mm	1.219



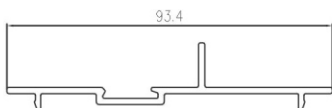
Đối đầu 4 cánh	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C9308	1.4mm	0.24



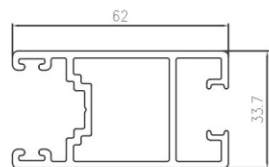
Khung bao fix	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C9311	2.0mm	1.049



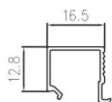
Ốp fix mặt trong	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C9309	1.8mm	0.65



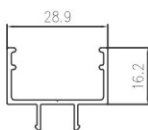
Ốp fix mặt ngoài	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C9310	1.8mm	0.601



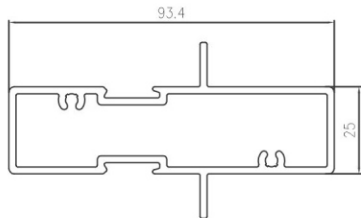
Cánh khóa nhỏ	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C9304	2.0mm	1.291



Nẹp kính fix	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C9313	1.0mm	0.131



Nẹp kính hộp	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C9315A	1.2mm	0.28



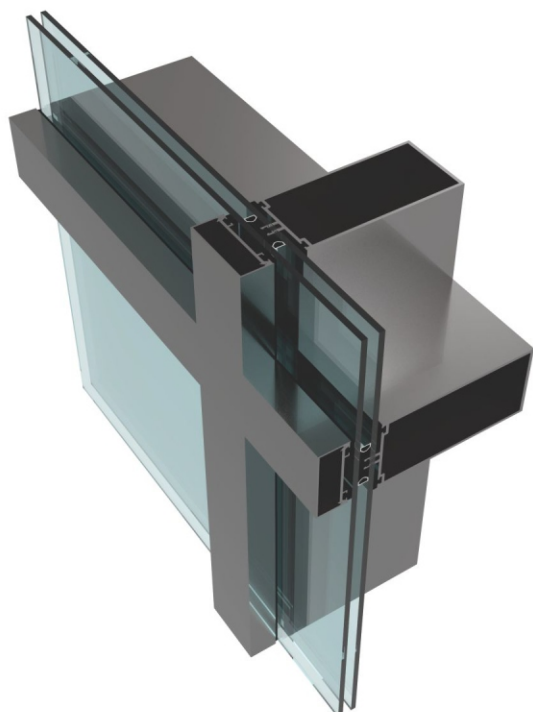
Đố tĩnh chia fix	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-C9312	2.0mm	1.572



MAXPRO.JP
JAPAN Aluminium

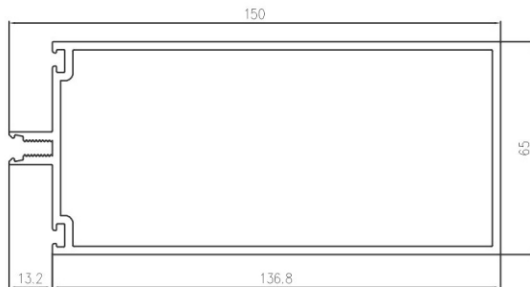


HỆ MẶT DƯNG / FACADES System

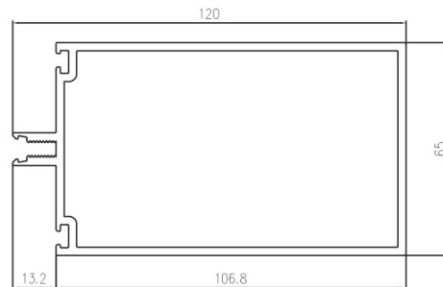


Mặt cắt - Thông số kỹ thuật

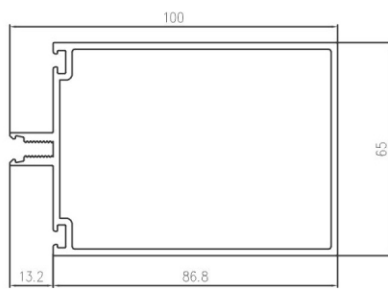
HỆ MẶT DỰNG 65



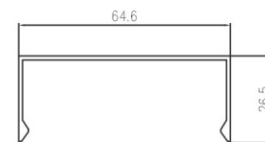
Đổ mặt dựng	Mã	T(mm)	Kg/m
150	JP-MD6504	2.5mm	2.913



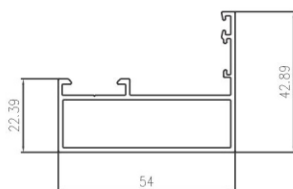
Đổ mặt dựng	Mã	T(mm)	Kg/m
120	JP-MD6503	2.5mm	2.504



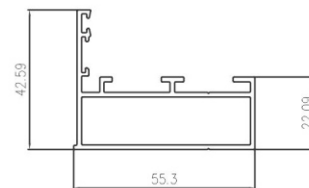
Đổ mặt dựng	Mã	T(mm)	Kg/m
100	JP-MD6502	2.0mm	1.845



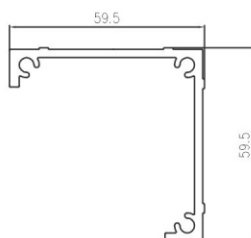
Ốp Đổ	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-MD6505	1.2mm	0.409



Khung bao số hắt mặt dựng	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-MD6507	1.4mm	0.71



Cánh số hắt mặt dựng	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-MD6508	1.4mm	0.713



Pát liên kết	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-MD6509	2.5mm	1.045



Đế ốp	Mã	T(mm)	Kg/m
	JP-MD6506	2.5mm	0.515



TRUNG CHINH IMPORT EXPORT CO., LTD

No. 1350/1 National Highway 1A, Thoi An Ward, HCMC Vietnam

Hotline: 0918 806 159 - 0946 806 159

Email: info@maxproalu.com

Website: www.maxproalu.com

